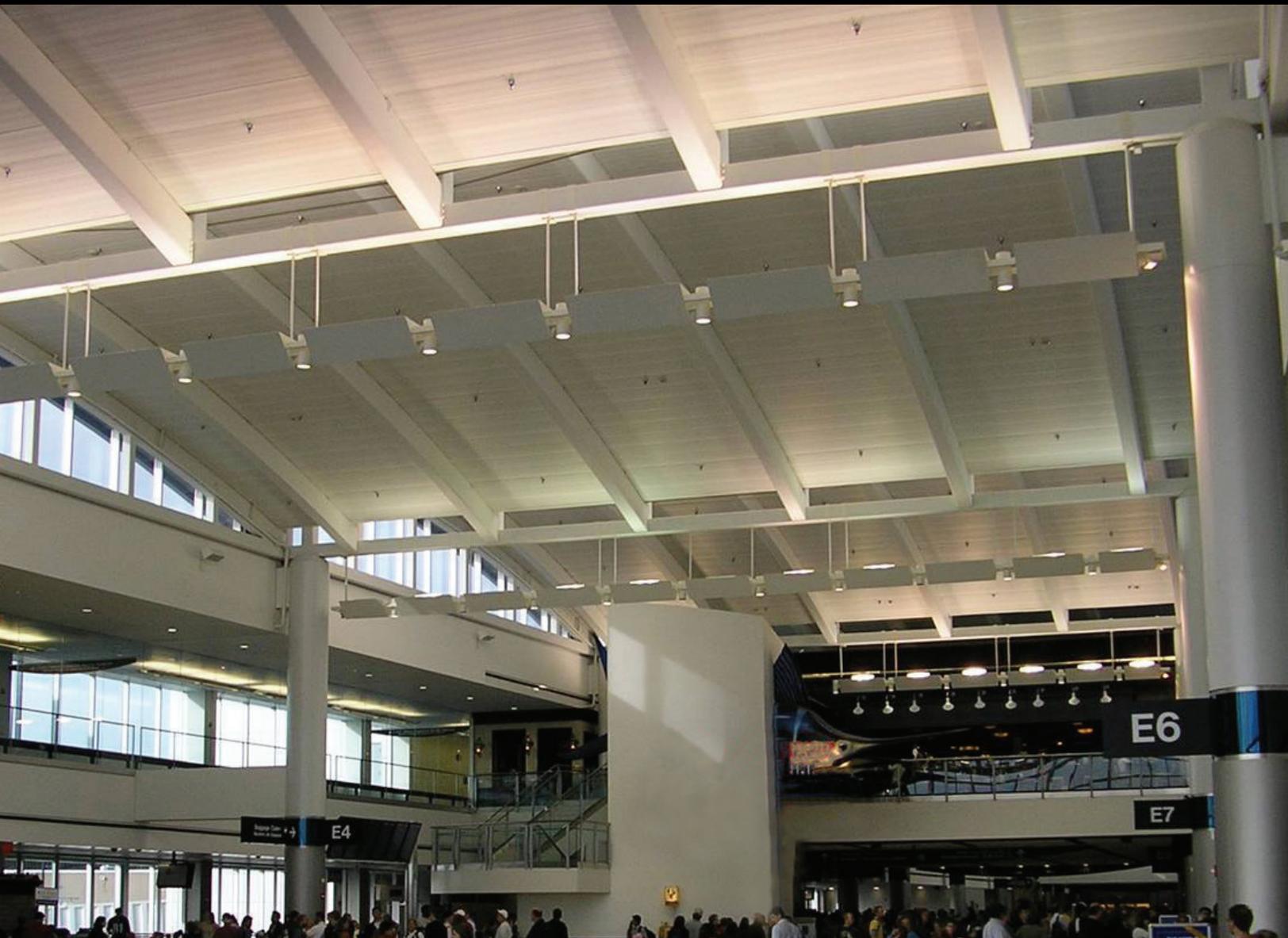
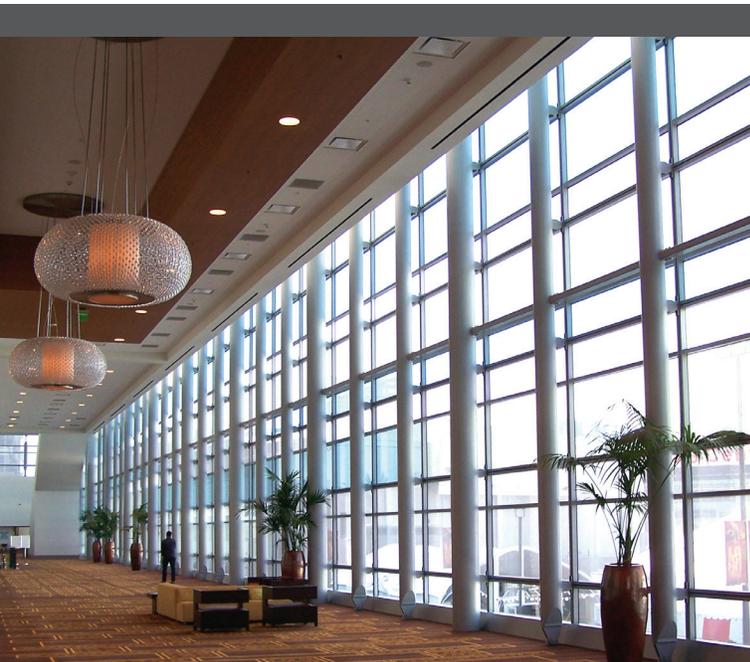


Thermo-Lag[®] E100

Recubrimiento Intumescente Epóxico para Protección Pasiva contra Fuego





Thermo-Lag E100 y Thermo-Lag E100 S son sistemas intumescentes epóxicos para protección pasiva contra fuego

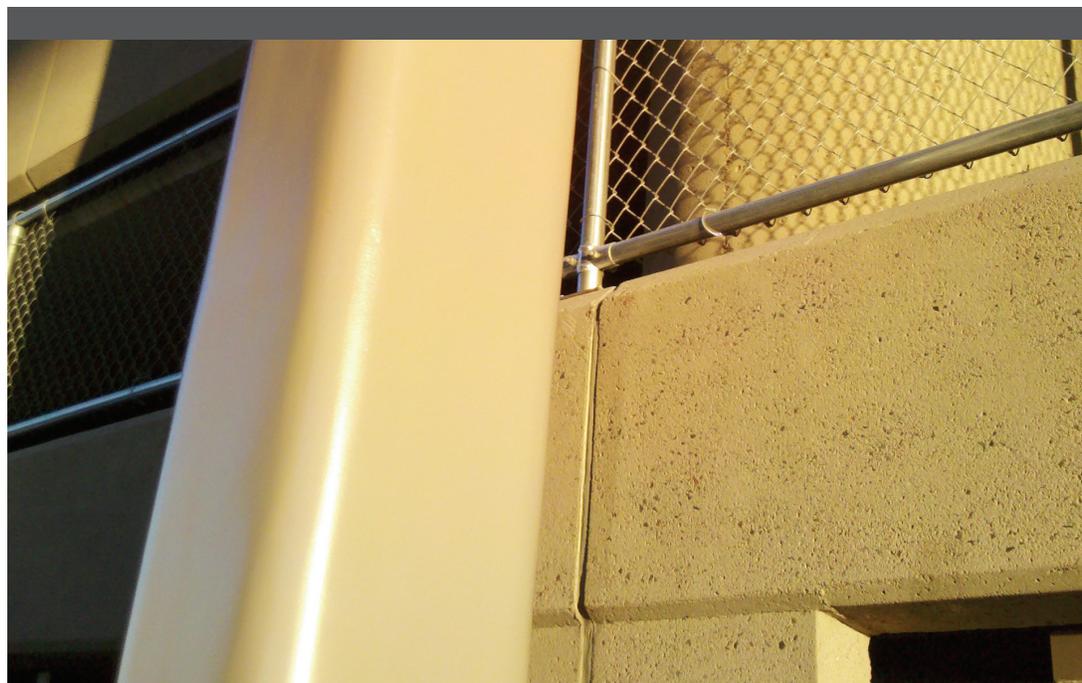
Formulación avanzada que elimina la necesidad de una malla de refuerzo. Fue específicamente diseñado para proporcionar protección de 1-3 horas contra fuego celulósico en acero estructural comercial.

Beneficios de Thermo-Lag E100 y E100 S

- > Certificado por UL 263/ASTM E119/NFPA 251/ CAN/ULC S 101-07 superior a 3 horas.
- > Es el epóxico intumescente más eficiente de la industria.
- > Auto-reforzado, no se necesita malla.
- > Ahorro en tiempo de aplicación, curado rápido y capa de alto espesor.
- > Aprobado para uso interior y exterior.
- > Cumple con requerimientos LEED.
- > Fácil de aplicar, relación de la mezcla 1:1
- > Estética de la más alta calidad.

Aplicaciones

- > Edificios comerciales
- > Instalaciones industriales ligeras
- > Cuartos limpios .
- > Plantas de Fabricación.
- > Fábricas y almacenes.
- > Estadios y centros de convenciones.
- > Aeropuertos.
- > Museos.





Thermo-Lag E100 es resistente y duradero

Ofrece un rendimiento de larga duración. Es la solución ideal tanto para aplicaciones en sitio como en taller, brindando flexibilidad en diseño y mejorando la planificación del proyecto.

TIEMPO EN OBRA Y AHORRO EN MANO DE OBRA

DÍA
1



DÍA
2



DÍA
3

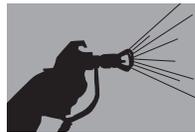
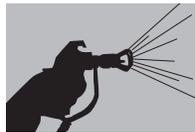
DÍA
4

DÍA
5

DÍA
6

Se logrará aplicar hasta un 60% más rápido.

Thermo-Lag E100 se puede aplicar hasta 200 milésimas (5mm) por día, la mayoría de los proyectos se completan en 2 días.



COMPLETO

El competidor con intumescente base agua puede tomar hasta 6 días en completar el proyecto.

Rapidez en Sitio y Durabilidad

- > Rápida aplicación y productividad en taller.
- > Material fuerte y durable, resistente a daños.
- > Alta resistencia a la flexión.
- > Acabado de alta calidad en menos tiempo.
- > Las conexiones se cubren fácilmente en sitio.





Thermo-Lag E100 salva vidas y protege patrimonios.

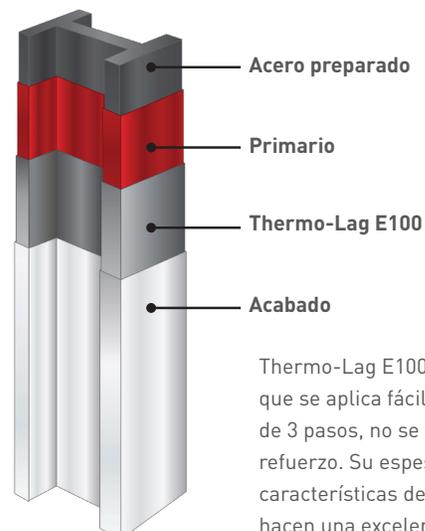
Cuando se expone al fuego se expande, produciendo un residuo bloquea el calor, aislando al acero de las altas temperaturas. Esto permite más tiempo para que las personas puedan evacuar y los bomberos respondan a la llamada de emergencia.

PROPIEDADES DE APLICACIÓN

	THERMO-LAG E100	THERMO-LAG E100 S
Fase de Construcción	En Taller	En Taller y en Sitio
Tiempo de Repintado	30 Minutos	4 Horas
Sólidos por Volumen	100%	95%
Espesor por Capa	60-200 Milésimas (1.5-5 Milímetros)	60-120 Milésimas (1.5-3 Milímetros)
Método de Aplicación	Aspersión de componente plural / Llana	Aspersión de componente plural / Aspersión monocomponente/ Llana

DATOS DE DESEMPEÑO

Dureza (ASTM D2240)	>Shore D 60
Resistencia al Impacto (ASTM D2794)	0.75 pies. lbs/pulgada
Adherencia (ASTM D4541)	>1,200 psi (>8.2 Mpa)
Resistencia a la Compresión (ASTM D695)	>2,330 psi (>16 MPa)
Fuerza de Flexión (ASTM D790)	>1,220 (>8.4 MPa)
Propagación de la llama en la superficie (ASTM E84)	Clase A



Thermo-Lag E100 tiene un sistema que se aplica fácilmente en un proceso de 3 pasos, no se requiere malla de refuerzo. Su espesor de película y características de curado rápido lo hacen una excelente opción cuando el ahorro en tiempo es crítico.

Pruebas Medioambientales UL

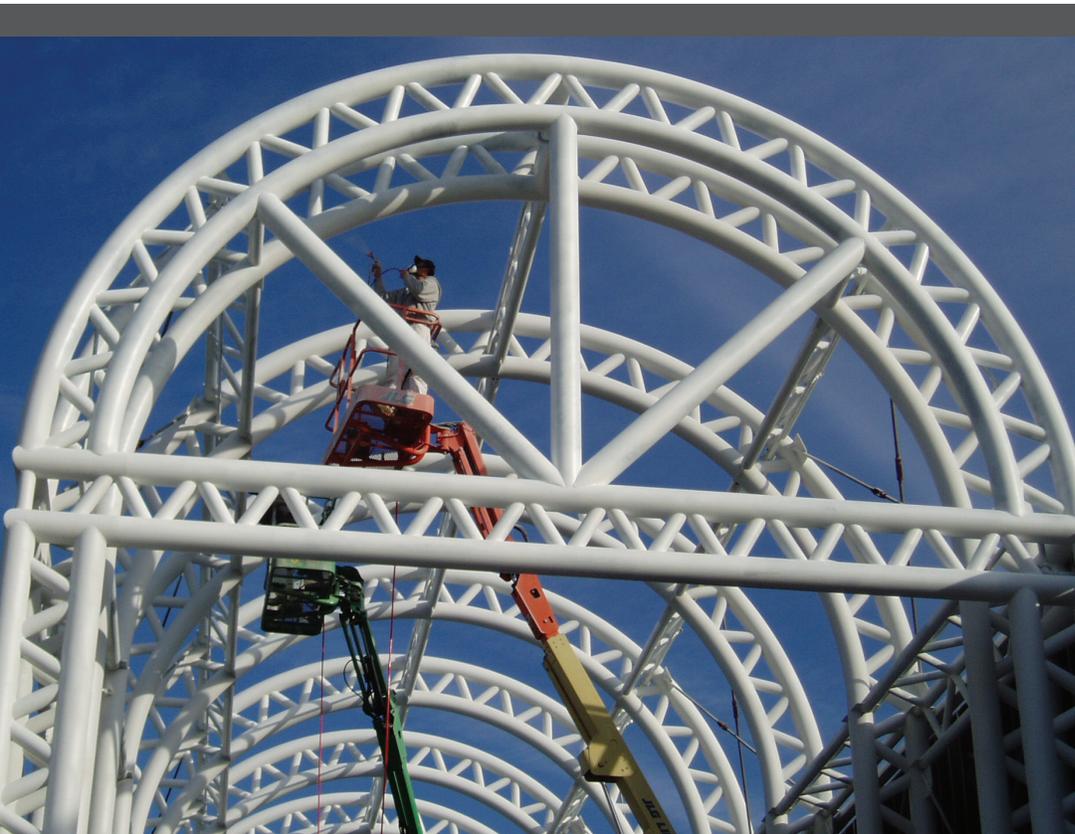
Thermo-Lag E100 ha cumplido plenamente con los criterios de aprobación del programa de pruebas medioambientales de UL y es clasificado por Intertek y UL para uso tanto en interiores como exteriores.

Certificaciones

Thermo-Lag E100 ha sido sometido a extensas pruebas de terceros y está certificado de acuerdo con UL 263/ASTM E119/NFPA 251/CAN/ULC S 101-07.

Ofrece protección de 1-3 horas para fuego celulósico:

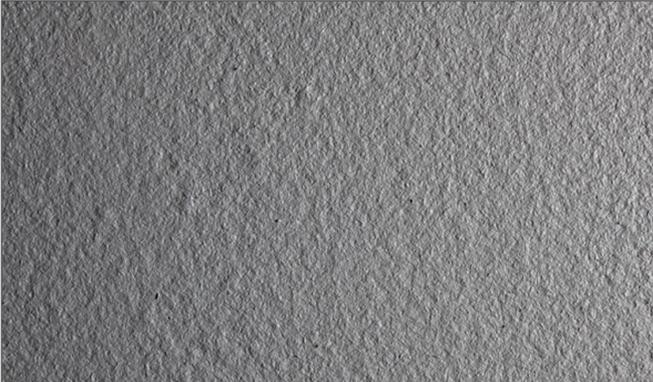
- > Vigas restringidas y sin restricción
- > Columnas de Sección H
- > Columnas Tubulares Cuadradas
- > Columnas Tubulares Circulares



Niveles de Acabado Thermo-Lag E100

Elija el mejor acabado

Esta guía ofrece a los arquitectos opciones para elegir y definir claramente el nivel estético requerido para un proyecto específico y describe las técnicas de aplicación necesarias. Siempre es una buena práctica el crear una muestra representativa que sea utilizada como calidad estándar del proyecto.



NIVEL
1

Acabado Estándar

(Aplicación por aspersión y uso mínimo de rodillo)



NIVEL
2

Acabado Comercial

(Aplicación por aspersión y uso mínimo de rodillo)

Definición

Acabado que se aplica por aspersión estándar para espesores de película seca específicos con superficie irregular. La superficie tiene apariencia texturizada.

Procedimiento

Aplicación por aspersión con equipo sin aire. La superficie queda como rociada con herramientas manuales o con acabado de rodillo en los bordes exclusivamente.

Uso Sugerido

Las áreas en las que la apariencia de la superficie no es de gran importancia o no es muy visible, como en los cuartos de maquinaria, estacionamientos y aplicaciones industriales ligeras.

Definición

Acabado que se aplica por aspersión y se pasa el rodillo. Uso para espesores de película seca con superficie un tanto irregular. Textura uniforme, ligera, con defectos mínimos en la superficie.

Procedimiento

Aplicación por aspersión con equipo sin aire. Se utiliza el rodillo para alisar los puntos que sobresalen de la superficie y defectos de esta. Se requiere el uso de rodillo/herramienta manual en los rebordes y ángulos. El material debe aplicarse de forma consistente con las capas más ligeras. Esto mantendrá el mejor acabado posible antes de la aplicación de cualquier acabado secundario a la superficie.

Uso Sugerido

Áreas visibles en donde se desea una textura uniforme y una apariencia de máximo nivel.

Thermo-Lag E100 se utiliza en muchos proyectos en los que el acabado de la superficie y la estética son de gran importancia. Es fácil conseguir un acabado de alta calidad con Thermo-Lag E100. Existe una alta gama de niveles de acabado que pueden conseguirse dependiendo de las necesidades y estética deseada.



Definición

Aplicación por aspersión para espesores de película seca específicos, uso de rodillo y lijado. Textura levemente visible. Apariencia uniforme con defectos mínimos en la superficie.

Procedimiento

Se aplica por aspersión con equipo sin aire. Posteriormente, se pasa el rodillo para alisar los puntos que sobresalen en la superficie y defectos de la misma. Es necesario pasar el rodillo y la herramienta manual. Se lija la superficie para minimizar la textura. El material debe aplicarse de forma consistente con las capas más ligeras. Esto mantendrá el mejor acabado posible antes de aplicar cualquier acabado secundario.

Uso Sugerido

Áreas de alta visibilidad en las que se requiere un acabado de alta calidad.



Definición

Aplicación por aspersión para espesores de película seca específicos; uso de rodillo y lijado. Textura invisible. Apariencia lisa y uniforme sin defectos en la superficie. La superficie debe estar lisa y libre de marcas de herramientas y rugosidades.

Procedimiento

Se aplica por aspersión con equipo sin aire. Posteriormente, se pasa el rodillo para alisar los puntos que sobresalen en la superficie y defectos de la misma. Es necesario pasar el rodillo y la herramienta manual. Se lija la superficie para alisar y eliminar la textura de piel de naranja. El material debe aplicarse de forma consistente con las capas más ligeras. Esto mantendrá el mejor acabado posible antes de aplicar cualquier acabado secundario.

Uso Sugerido

Áreas en las que se requiere un acabado de la más alta calidad.

Consideraciones de Aplicación Es importante entender que el tiempo de aplicación y el trabajo necesarios se incrementarán con niveles de acabado más altos. Carboline no se hace responsable de determinar qué acabado es aceptable. El nivel de acabado obtenido dependerá de: la experiencia del aplicador, las condiciones ambientales, el método de aplicación y el equipo, el acceso al acero, tamaño y configuración de la estructura de acero.

GLOBAL COATINGS LEADERS™

RIGHT PEOPLE · RIGHT PRODUCTS · RIGHT LOCATIONS



CONTÁCTENOS

CARBOLINE MONTERREY

REGIÓN NORTE
CARRETERA A VILLA DE GARCÍA KM 1.3
PARQUE INDUSTRIAL STIVA, LOTE 5
SANTA CATARINA, NUEVO LEÓN
C.P. 66350 MÉXICO
TELÉFONO: (81) 8625-4550

CARBOLINE CIUDAD DE MÉXICO

REGIÓN CENTRO,
LOS JUÁREZ, NO. 26
COLONIA SAN JOSÉ INSURGENTES
DELEGACIÓN BENITO JUÁREZ
C.P. 03900
TELÉFONO: (55) 9140-4500

CARBOLINE GUADALAJARA

REGIÓN CENTRO
AV. AMÉRICAS NO. 1650, INT. 4-A
COUNTRY CLUB.
GUADALAJARA, JALISCO
C.P. 44650 MÉXICO
TELÉFONO: (55) 9140-4500

CARBOLINE COATZACOALCOS

REGIÓN SUR
CARR. COATZACOALCOS-VILLAHERMOSA
KM. 4.2, COLONIA PAJARITOS
COATZACOALCOS - VERACRUZ
C.P. 96400
TELÉFONO: (92) 1213-0156



Historia. Servicio. Innovación.