

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Poliuretano alifático acrílico de dos componentes
Descripción	Carbothane 8845 es un recubrimiento de poliuretano de dos componentes, de secado rápido, con contenido elevado de sustancias sólidas, con bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC), de alto brillo y de gran espesor. Carbothane 8845 muestra tiempos de secado y características de manejo excelentes que requieren los fabricantes de equipos originales. Este recubrimiento tiene excepcional dureza, adherencia y resistencia al impacto, al deterioro, a la abrasión, a los químicos y a las manchas. Carbothane 8845 se recomienda como una capa de acabado para aplicar directamente sobre el metal o como una capa de acabado para sustratos adecuadamente imprimados. Las aplicaciones típicas incluyen compresores de aire, tanques de propano, chasis y estructuras de remolques, válvulas, bombas, equipos de plantas para el tratamiento de aguas residuales, equipos agrícolas, edificios para el almacenamiento de material peligroso y equipos industriales en general. No se recomienda para servicio de inmersión continuo.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Bajo contenido de VOC – 1.9 lbs/gal (como se suministra) • Directo a Metal (DTM) • 6 horas de secado para manejo a 24 °C • Alto sólidos, alto espesor, alto brillo • Excelente resistencia a la abrasión • Aplicación mediante aspersion convencional, Airless, HVLP o electrostática. • Excelente resistencia química • Curado a temperatura ambiente o forzado con hornos infrarrojos o convencionales
Color	Amplia gama de colores.
Acabado	Alto brillo
Imprimir con	Autoimprimante, epóxicos, epóxicos ricos en zinc o los recomendados por Carboline.
Espesor de película seca	76 - 127 micras (3 - 5 milésimas) por capa
Contenido de sólidos	Por volumen 71% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	27.9 m ² /l a 25 micras (1139 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 9.3 m ² /l a 75 micras (380 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 5.6 m ² /l a 125 micras (228 pies ² /gal a 5.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : Por método 24 de EPA 1.9 lbs/gal (228 g/l) Thinner 76 : 6 oz/gal = 2.1 lbs/gal (252 g/l)
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 93°C (199°F) No continuo: 121°C (250°F) Se observa decoloración por encima de los 82°C.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee los métodos adecuados para remover suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento.
----------------	--

Carbothane 8845

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero	Abrasivos a presión para un acabado comercial de acuerdo con la norma SSPC-SP6 y obtener un perfil de anclaje de 1.5 a 2.0 milésimas (35 a 50 micras).
Acero fosfatizado	Aplique Carbothane 8845 directamente al sustrato seco y debidamente fosfatado. Realice pruebas de adherencia para asegurar una adherencia adecuada, uniforme y aceptable de Carbothane 8845 al metal fosfatado.
Superficies con imprimador	Elimine cualquier aceite o grasa de la superficie que será recubierta con Thinner 2 o Carboline Surface Cleaner 3 (Consulte la ficha técnica) de conformidad con SSPC-SP1.

TYPICAL CHEMICAL RESISTANCE

Exposición	Vapores	Salpicaduras y derrames
Ácidos	Excelente	Muy Bueno
Alcalis	Excelente	Muy Bueno
Sal	Excelente	Excelente
Solventes	Excelente	Muy Bueno
Agua	Excelente	Excelente

Nota 1: Ciertos colores pueden sufrir decoloración.

Nota 2: La resistencia puede variar dependiendo del tipo de solvente empleado.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Para aplicación de Airless Plural siga las instrucciones del fabricante en relación con el equipo. Para mezcla de lotes, mezcle con mezcladora la Parte A por separado, luego combine vierta la Parte B y mezcle con mezcladora completamente en las siguientes proporciones: ESTE PRODUCTO ES SENSIBLE A LA HUMEDAD. EVITE LA CONTAMINACIÓN POR HUMEDAD. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
Dilución	Normalmente no se requiere. Puede ser diluido hasta 6 oz/gal (5%) con Thinner 76. Puede utilizarse Thinner 97 o Thinner 214 al aplicar el Carbothane 8845 en condiciones muy cálidas o cuando se requiera tiempo de trabajo más prolongado. Thinner 215 puede ser utilizado para aplicaciones con brocha o rodillo. El uso de thinners distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar de manera adverse el desempeño del producto e invalidar la garantía del producto, ya sea de manera implícita o explícita.
Relación de Mezcla	Proporción 4:1 (A en B) Kit de 1 Galón Part A (Carbothane 8845): 0.8 galones Part B (Urethane Converter 8843): 0.2 galones Kit de 5 Galones Part A (Carbothane 8845): 4 galones Part B (Urethane Converter 8843): 1 galón
Vida útil	90 minutos a 24 °C (sin dilución) La vida útil disminuye a mayores temperaturas. La vida útil termina cuando el recubrimiento se vuelve muy viscoso para ser aplicado. Este producto es sensible a la humedad. Evite contaminación por humedad. Algunos colores realizados con el Sistema de Entintado Rápido (RTS), los colorantes agregados a la Parte A de una base CLER puede reducir la vida útil de la mezcla.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de los fabricantes.
Aspersión Convencional	Olla de presión equipado con reguladores dobles, manguera para material de un D.I. de 3/8 pulgadas como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0.070 pulgadas y tapa de aire adecuada.
Aspersión sin aire	Relación de bombeo: 30:1 (min.)* Salida GPM: 3.0 (min.) Manguera: D.I. 3/8 pulgadas (min.) Boquilla: 0.013 a 0.017 pulgadas Presión de salida: 2,500 a 3,500 psi Tamaño de filtro: Malla 60 *Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir con el fabricante de la bomba.
Retocado	Realice aspersión nuevamente o pase la brocha. Se recomienda la brocha solamente para retoques en áreas pequeñas. Utilice una brocha de cerdas naturales con pinceladas amplias.
Electrostático	Contacte a Carboline para recomendaciones específicas acerca del equipo.
HVLP	Contacte a Carboline para recomendaciones específicas acerca del equipo.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	10%
Máxima	54°C (129°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Los estándares de la industria son para temperaturas de sustrato de 3 °C por arriba del punto de rocío.

Precaución: Este producto es sensible a la humedad en estado líquido y hasta que está completamente curado. Proteja contra alta humedad y rocío. La aplicación y/o curado en humedades por encima del máximo o la exposición a humedad de la lluvia o rocío pueden dar como resultado una pérdida de brillo y/o generación de microburbujas en el producto.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Seco para manipular	Curado final
24°C (75°F)	90 Minutos	6 Horas	7 Días

Estos son tiempos mínimos basados en un espesor de película seca de 4.0 milésimas (100 micras). Los espesores de película mayor, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frías requerirán mayores tiempos de curado y podrían dar como resultado que el solvente quede atrapado y fallas prematuras.

Puede utilizarse Carboline Additive 8509 para acelerar el proceso de formación de película en este producto para condiciones fuera de los parámetros de esta ficha técnica. Carboline Additive 8509 se agrega a una proporción de hasta 0.5 onzas por kit de galón o hasta 2.5 onzas por kit de cinco galones. A esta tasa adicional, Carboline Additive 8509 acelerará la tasa de curado del recubrimiento entre 25% a 40% dependiendo de la gama de temperaturas del sustrato y reducirá la vida útil de la mezcla de producto entre aproximadamente un 40-50% del especificado en la ficha técnica del producto. Con el uso de Carboline Additive 8509, este producto continuará el curado a temperaturas de hasta -7 °C.

Carbothane 8845

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



PROGRAMA DE CURADO

Curado forzado	Temperatura de horneado a 66 °C
	- Tiempo de secado al aire: 20 minutos
	- Tiempo de reposos en el horno: 45 minutos
	- Tiempo de enfriamiento: 10 minutos
	Temperatura de horneado a 82 °C
	- Tiempo de secado al aire: 20 minutos
- Tiempo de reposos en el horno: 30 minutos	
- Tiempo de enfriamiento: 10 minutos	

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Thinner 2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las leyes aplicables locales.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de seguridad de la ficha técnica de este producto. Emplee las precauciones de seguridad profesional habituales. Las personas hipersensibles deben utilizar ropa, guantes protectores y uso de crema protectora en la cara, manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que se cure el recubrimiento. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de vapores de los solventes usados alcance el límite mínimo de explosión. El usuario debe probar y monitorear niveles de exposición y garantizar que el personal siga la guía. Si no se está seguro de los niveles, use respiradores con suministro de aire aprobados por MSHA/ OSHA.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgalo lejos de chispas y flama abierta. Todas las instalaciones y equipo eléctrico deben estar aterrizadas de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas cerradas en donde exista peligro de explosión, el personal debe usar herramientas no ferrosas y usar calzado conductor que no genere chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A: 36 meses a 24 °C (75 °F)
	Parte B: 24 meses a 24 °C (75 °F)
	*Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) si se mantiene en condiciones recomendadas de almacenamiento y en sus contenedores originales sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	4 °C a 43 °C (40 °F a 110 °F) 0 a 80% de Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacene en interiores.
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 1 Galón
	6 Kg (15 lbs.)
	Thinner 76: 4 Kg (8 lbs.)
	Thinner 97: 4 Kg (8 lbs.)
	Kit de 5 Galones
	22 Kg (58 lbs.)
	Thinner 76: 19 Kg (41 lbs.)
	Thinner 97: 19 Kg (41 lbs.)
	Carbothane 8845 también se encuentra disponible en presentación de tambos.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: 17 °C (63 °F)
	Parte B: 17 °C (63 °F)
	Thinner 76: -6 °C (21 °F)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.