DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Primario epoxi rico en zinc, de dos componentes
Descripción	Primario epoxi rico en zinc, con contenido elevado de sustancias sólidas, de dos componentes, que está formulado para proteger sustratos de acero preparados adecuadamente. Este producto puede aplicarse mediante aspersor convencional, sin aire o de múltiples componentes. Recomendado para fabricantes de equipos originales cuando se desee contar con un primario de zinc altamente resistente a la corrosión y de alto desempeño. Las aplicaciones típicas son las relacionadas con actividades marítimas, equipos de perforación costera, bastidores remolcadores de camiones y equipos relacionados, maquinaria industrial y de todo terreno, transformadores eléctricos, tanques industriales, embarcaciones, bombas y equipo de procesamiento.
Características	• Excelentes propiedades de aplicación • Película fuerte y resistente a la abrasión • Excelente adherencia y resistencia a la socavación • Resistencia superior a la corrosión • Cumple con las reglamentaciones de los Compuestos orgánicos volátiles (Volatile Organic Content, VOC) • Secado rápido para aplicar otra capa rápida
Color	Verde (0300)
Acabado	Mate
Espesor de película seca	51 - 76 micras (2 - 3 milésimas) por capa Para ambientes más difíciles, 8701 puede aplicarse con un espesor de película seca de 4 mil (100 micrones).
Contenido total de cinc en películas secas	75% por peso
Contenido de sólidos	Por volumen 64% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	25.2 m²/l a 25 micras (1027 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 12.6 m²/l a 50 micras (513 pies²/gal a 2.0 milésimas de pulgada) 8.4 m²/l a 75 micras (342 pies²/gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	**Como se suministra** : 2,79 lbs/gal (334 g/l) Thinner 2 : 6,5 oz/gal (5%): 2,99 lbs/gal (359 g/l) Thinner 33 : 3,8 oz/gal (3%): 2,92 lbs/gal (350 g/l) Estos son valores nominales.
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 204°C (399°F) No continuo: 218°C (424°F)
Capas de acabado	Puede aplicársele una capa con poliuretanos o epoxi según la exposición y la necesidad.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General
Las superficies deben estar limpias y secas. Se deben emplear métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todos los otros contaminantes que puedan interferir en la adherencia del recubrimiento. Usar Thinner 2 o limpiador de superficies Carboline n.° 3 de conformidad con SSPC-SP1.

Acero
Limpiar con chorro abrasivo de grado comercial de conformidad con SSPC-SP6 y obtener un perfil de chorro abrasivo de 1½ a 2 mil (40 a 50 micrones).

Acero fosfatizado
Aplicar directamente al sustrato adecuadamente fosfatado y seco. Realizar pruebas de adherencia para asegurarse de que la adherencia directa al sustrato metálico fosfatado sea adecuada, uniforme y aceptable.

TYPICAL CHEMICAL RESISTANCE

Exposición	Vapores	Salpicaduras y derrames
Ácidos	Excelente	Muy Bueno
Alcalis	Excelente	Muy Bueno
Sal	Excelente	Excelente
Solventes	Excelente	Muy Bueno
Agua	Excelente	Excelente

* Salpicaduras y derrames de solventes: la resistencia puede variar según el tipo de solvente involucrado.
* Clasificaciones de ácidos y álcalis en función de la capa de acabado adecuada.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado
Para los equipos de aplicación de múltiples componentes, siga las instrucciones del fabricante del equipo. Mezclar enérgicamente cada componente por separado antes de usar un equipo de aspersión de múltiples componentes o de efectuar la mezcla de lotes.
ESTE PRODUCTO ES SENSIBLE A LA HUMEDAD. SE DEBE EVITAR LA CONTAMINACIÓN CON HUMEDAD. NO MEZCLAR KITS PARCIALES.

Dilución
Normalmente, no se requiere para la aplicación con equipos calentados de múltiples componentes. Para las aplicaciones de mezcla de lotes, el producto puede diluirse hasta 6,5 oz/gal (5 %) con Thinner 2. Para las condiciones de aplicación más calientes de lo normal, puede usarse una dilución de 3,8 oz/gal con Thinner 33. El uso de thinners que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar en forma adversa el desempeño del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.

Relación de Mezcla
4:1 (A en B)

Vida útil
3 horas a 75 °F (24 °C) sin diluir. La vida útil en el envase disminuye con temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el recubrimiento se hace muy viscoso para ser aplicado. Este producto es sensible a la humedad. Se debe evitar la contaminación con humedad.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)
Se ha determinado que el siguiente equipo aspersor es adecuado y se encuentra disponible a través de los fabricantes de equipos.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión Convencional

Envase de presión equipado con reguladores dobles, manguera para material de un D. I. de 3/8 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D. I. de 0,070 pulgadas y tapa de aire adecuada.

Aspersión sin aire

Sin múltiples componentes
Relación bomba: 30:1 (mín.)
Salida de GPM: 3,0 (mín.)
Manguera para material: D. I. de 3/8 de pulgada (mín.)
Tamaño de la boquilla: 0,015 a 0,019 pulgadas
PSI de salida: 2100 a 2300
Tamaño del filtro: malla de 30 a 60
*Se recomienda el uso de envases de PTFE, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba

Calentado, múltiples componentes:
Consulte al Servicio Técnico de Carboline

Brocha

Rocíe nuevamente o pase una brocha. Se recomienda usar brocha solamente para retocar áreas pequeñas. Usar una brocha de cerda natural mediana y aplicar el producto con pinceladas amplias. Evitar pasar la brocha excesivamente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (109°F)	90%

No aplicar cuando la temperatura de la superficie esté a menos de 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La condensación ocasionada por las temperaturas del sustrato que se encuentran por debajo del punto de rocío puede provocar una oxidación rápida en el acero preparado y que interfiera en la adherencia adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de dilución y aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final	Seca al tacto
2°C (36°F)	24 Horas	2 Horas	3 Horas
10°C (50°F)	18 Horas	90 Minutos	1 Hora
24°C (75°F)	6 Horas	30 Minutos	30 Minutos
32°C (90°F)	3 Horas	15 Minutos	15 Minutos
54°C (129°F)	30 Minutos	5 Minutos	10 Minutos

* Seco para aplicar otra capa: consulte al Grupo OEM de Carboline para obtener recomendaciones específicas sobre la aplicación de otras capas en húmedo sobre húmedo. Algunas capas de acabado son aptas para la nueva aplicación inmediata del 8701, conforme a lo recomendado por el Grupo OEM. Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2,0 a 3,0 mil (50 a 75 micrones). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado, lo cual puede producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura.
Nota: el producto puede someterse a curado forzado.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables
Seguridad	Se deben leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la Hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Se deben tomar las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, en las manos y en todas las áreas expuestas.
Ventilación	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de ésta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de garantizar que la ventilación sea adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A: 12 meses a 75 °F (24 °C) Parte B: mín. 24 meses a 75 °F (24 °C) * Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	40-95 °F (4-35 °C) 0-90% de humedad relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 1 galón: 25 lb (kg) Kit de 3,75 galones: 82 lb (kg) Kit de 15 galones: 335 lb (kg) Kit de 150 galones: 1226 lb (kg) Thinner 2: 5 galones: 40 lb (kg) Thinner 33: 5 galones: 40 lb (kg) Thinner 2: Tambor de 50 galones: 405 lb (kg) Thinner 33: Tambor de 50 galones: 405 lb (kg)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: 64 °F (18 °C) Parte B: 69 °F (20 °C) Thinner 2: 24 °F (-4,4 °C) Thinner 33: 89 °F (32 °C)

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.