

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Acabado acrílico de silicon de un solo componente
Descripción	Recubrimiento de secado al aire, disponible en diversos colores y apto para exposiciones a altas temperaturas de hasta 273°C (525°F). Las características de secado al aire libre permiten una manipulación más rápida de aplicaciones en taller, que con otros recubrimientos para alta temperatura. Se recomienda el curado por calor por encima de 149°C (300°F), ya que aporta mayor fortaleza e integridad al recubrimiento.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a temperaturas de hasta 525°F (273°C) • Capacidad de curado a temperatura ambiente • Aplicación de una sola capa • Excelente resistencia al choque térmico • Resistencia a la intemperie y estabilidad de color
Color	Aluminio (C901)
Imprimir con	Autoimprimante en acero inoxidable, aluminio y superficies metalizadas. Para acero al carbono, aplique sobre inorgánicos de zinc. Es posible que requiera una capa atomizada fina de recubrimiento para minimizar la formación de burbujas sobre el inorgánico de zinc.
Espesor de película seca	38 - 51 micras (1.5 - 2 milésimas) por capa No exceder 2,5 mil (63 micrones) en una sola capa. Un espesor de película excesivo sobre el inorgánico de zinc puede aumentar el daño durante el traslado y montaje.
Contenido de sólidos	Por volumen 48% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	18.9 m ² /l a 25 micras (770 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 12.6 m ² /l a 38 micras (513 pies ² /gal a 1.5 milésimas de pulgada) 9.4 m ² /l a 50 micras (385 pies ² /gal a 2.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	<p>Como se suministra : 3.8 lbs/gal (456 g/l) Thinner 235 : 22 oz/gal (17%) = 4.2 lbs/gal (503 g/l) Thinner 25 : 22 oz/gal (17%) = 4.3 lbs/gal (517 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales.</p>
Capas de acabado	No Aplica

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	al Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y otros contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	Utilice abrasivos a presión de conformidad con SSPC-SP10 con un perfil de anclaje de 0.5 a 1.5 milésimas (12-37 micras). Utilice primarios Carboline específicos que sean recomendados por su representante de ventas de Carboline.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar con una herramienta eléctrica o neumática hasta que el producto tenga una consistencia uniforme. Evitar el atrapamiento excesivo de aire.
-----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Thermaline 4900 Aluminum

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



MEZCLADO Y DILUCIÓN

Dilución | Normalmente no es necesario.
Puede diluirse hasta un 17% por volumen (22 oz/gal) con Thinner 25, para condiciones ambientales.
Para aplicaciones "calientes" que excedan los 66°C (150°F) use Thinner 235.
Para aplicación con brocha o rodillo puede diluirse hasta un 5% por volumen (6 oz/gal) con Thinner 238. (agite el Thinner 238 antes de usar)
El uso de thinners no suministrados o recomendados por Carboline pueden afectar el desempeño del producto e invalidar la garantía ya sea se manera expresa o implícita.

Relación de Mezcla | No Aplica

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General) | Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado para la aplicación de este material. Es preferible la aplicación por aspersión convencional.

Aspersión Convencional | Use DeVilbiss P-MBC, aguja E, boquilla y tapa de aire de 704 o similar. Utilice el volumen de aire adecuado para la operación apropiada del equipo. Sostenga la pistola perpendicularmente a 25-30 cm (10-12 pulgadas) de la superficie. Traslape cada pasada en un 50%. Aplique 4.0-5.0 mils húmedas para obtener el espesor de película deseado.

Aspersión sin aire | No se recomienda.

Brocha y Rodillo (General) | Recomendado para retoque de áreas pequeñas donde la aspersión no es posible. Evite repasar la brocha o el rodillo de manera excesiva ya que creará una apariencia dispareja.

Brocha | No se recomienda, debido a la apariencia final que deja el producto.

Rodillo | No se recomienda, debido a la apariencia final que deja el producto.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máxima	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Este producto requiere simplemente que la temperatura del sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación debido a que las temperaturas del sustrato se encuentran por debajo del punto de rocío, pueden provocar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir en la adherencia adecuada del mismo. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar capa final con el mismo	Seca al tacto
25°C (77°F)	4 Horas	1 Hora

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2.0 mil (50 micras). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura. Si bien Thermaline 4900 es un recubrimiento de curado a temperatura ambiente, las propiedades de desempeño óptimo se logran cuando el curado final se realiza a 149°C después de 3 horas. Después de 2 horas se secado ambiente 24°C, permitir que la temperatura aumente paulatinamente hasta 149°C (300 °F) en el transcurso de un período de 3 horas.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar Thinner 2. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta.
Ventilación	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de los solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse que el personal siga las indicaciones de la guía. Si no es posible monitorear los niveles, utilice el respirador incluido aprobado por la MSHA/NIOSH.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Mantenerse alejado de las chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas, calzado conductivo y que no produzca chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	24 meses a 24°C (77°F) *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	4 a 43°C (40 a 100°F) 0 a 90% de humedad relativa
Almacenamiento	Almacene en Interiores
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 1 galón: 12 lb (5,5 kg) Kit de 5 galones: 60 lb (27 kg)
Punto de ignición (Setaflash)	25°C (77°F)

Thermaline 4900 Aluminum

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.