

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Descripción</b>	<p>Sellador de poliuretano autonivelante de dos componentes. Muestra excelente flexibilidad, dureza moderada y buena resistencia a los ácidos orgánicos, álcalis y a la mayoría de los solventes. Usos: puede utilizarse junto con todos los sistemas de revestimiento en una amplia gama de aplicaciones.</p> <p>Todas las juntas de mucho movimiento: aislamiento, expansión o control.</p> <p>Situaciones de choque térmico.</p> <p>Aplicaciones exteriores.</p>
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia de largo plazo a la abrasión y a sustancias químicas</li> <li>• Excelente nivel de adherencia</li> <li>• Viscosidad vertible que permite una instalación fácil en superficies horizontales</li> <li>• Retiene sus propiedades físicas en un amplio rango de temperaturas, -29 °C a 66 °C</li> <li>• El empaque proporcionado de fábrica asegura una alta y consistente calidad y un mezclado simplificado</li> <li>• Compatible con todos los sistemas de revestimiento Carboline</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris
<b>Acabado</b>	N/A
<b>Imprimir con</b>	Después de una adecuada preparación de superficie, Semstone 6325 Sealant alcanzará una adherencia a la mayoría de las superficies sin utilizar un primario.
<b>Tasa de cobertura</b>	5,736 centímetros cúbicos (350 pulgadas cúbicas) por galón
<b>Capas de acabado</b>	N/A

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	<p>El sustrato deberá estar en buen estado, libre de contaminantes y seco. La superficie debe estar libre de cualquier material extraño como pintura, aceite, cera y agregados sueltos. Las superficies de metal deben estar libres de óxido, aceite, pintura, grasa, etc. No aplique sobre superficies impregnadas de asfalto. Para eliminar todos los contaminantes se recomienda un limpiador industrial. Después de raspar, enjuague completamente con agua limpia. Se recomienda que todas las juntas sean cubiertas con cinta adhesiva antes de la aplicación.</p>
----------------	--

# Semstone 6325 Sealant

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### Instrucciones especiales

#### ENCINTADO

El encintado debe realizarse después de imprimir para evitar que el primario salga por debajo de la cinta adhesiva en las superficies ásperas en donde la adherencia puede ser insuficiente. Las áreas adyacentes a la junta deben ser cubiertas para no ensuciarlas. Retire toda la cinta adhesiva inmediatamente después de completar el montaje.

#### MATERIALES DE RESPALDO

En áreas con juntas muy profundas, la penetración del sellado debe controlarse a través de la instalación de una varilla para espuma de poliuretano o varilla de respaldo de polietileno. El diámetro de las varillas de respaldo debe ser un grado mayor que el ancho de la junta para asegurar la compresión de la varilla de respaldo al insertarla. Se debe asegurar de que la varilla de respaldo no esté perforada. En las áreas en las que el diseño o profundidad de las juntas no permita el uso de respaldo de juntas, debe instalarse cinta antiadherente de polietileno con respaldo adhesivo. Estos materiales evitan la adherencia de tres lados, que permite que el sellador actúe según las especificaciones. Las medidas de juntas adecuadas permiten una profundidad máxima igual a la mitad del ancho de la junta.

Las temperaturas de superficie y ambientales mínimas son de 16 °C al momento de la aplicación. Aplique exclusivamente en sustratos preparados adecuadamente, en buenas condiciones y limpios. No use agua o vapor en las áreas próximas a la aplicación. La humedad puede afectar seriamente el tiempo de trabajo y las propiedades del material.

## DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Resultados
Capacidad de movimiento de juntas	+/- 25% (TT-S-00227E)
Dureza Shore A	50 (ASTM D-2240)
Especificación	Semstone 6325 Sealant cumple con los requerimientos de un sellador de propósitos generales
Fuerza tensora	250 psi (ASTM C-307)
Porcentaje de Elongacion	450% (ASTM D-638)

Las propiedades físicas anteriores fueron medidas de acuerdo con los estándares referidos. Las muestras del sistema real, incluyendo el adherente, fueron utilizadas como muestras de ensayo.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

### Mezclado

La mezcla debe ser realizada por medios mecánicos. El mezclado mecánico debe realizarse utilizando un taladro de baja velocidad de uso rudo (80-150 rpm) con una Mezcladora tipo Jiffy. Vierta el contenido del componente A en un contenedor de mezcla y premezcle para asegurar la suspensión de sólidos. Agregue el componente B y continúe mezclando para una consistencia uniforme durante un periodo de aproximadamente dos minutos. Evite el mezclado a alta velocidad que disperse el aire en la mezcla. Se requiere mezcla completa de los dos componentes.

## PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

### Aplicación

Semstone 6325 Sealant debe aplicarse inmediatamente después del mezclado. Vierta el material mezclado directamente en la junta. El Sellador es autonivelador y buscará su propio nivel pero es necesario el uso de herramientas para asegurar un contacto de los bordes y una superficie completamente lisa. Utilice una herramienta de acabado para juntas.

**NOTA:** El tiempo de trabajo para el material es de 40 minutos a 25 °C.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (61°F)	16°C (61°F)	16°C (61°F)	0%
Máxima	29°C (84°F)	43°C (109°F)	29°C (84°F)	80%

La aplicación y los tiempos de curado dependen de las condiciones ambientales. No utilice agua o vapor en las áreas cercanas a la aplicación, la humedad puede afectar seriamente el tiempo de trabajo y las propiedades del material.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Tráfico ligero	Superficie no pegajosa	Características físicas finales
25°C (77°F)	24 Horas	12 Horas	14 Días

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Precaución</b>	Ambos componentes irritan la piel y ojos, evite el contacto. Se recomienda el uso de un respirador aprobado por NIOSH/MSHA, gafas de seguridad y guantes impermeables. Utilice solamente ventilación adecuada. En caso de contacto enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
-------------------	---

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Envasado</b>	Una caja: con 2 unidades de Parte A y 2 bolsas de Parte B
<b>Vida de almacenamiento</b>	24 meses en el contenedor original, sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	Almacene ambos componentes entre 16 °C a 29 °C, en un área seca. Evite el calor excesivo. NO CONGELE
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	19.95 Kg (44 libras)

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.