

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Epóxico Novolac Fenólico
<b>Descripción</b>	<p>Recubrimiento epóxico de alto rendimiento libre de solventes, diseñado como primario para relleno de picaduras, con propiedad de fluidez ideal que le permiten impregnar y rellenar picaduras de moderadas a severas para fondos de tanques de acero. Su formulación permite mezclar fácilmente los lotes lo que facilita su aplicación. Con el revestimiento adecuado, se puede utilizar en las industrias de gas y petróleo. Resiste petróleo crudo, condensados de gas natural licuado (LNG), agua producida*, salmueras y agua procesada industrialmente.</p> <p>*Término utilizado en la industria petrolera para describir el agua que se produce como un subproducto junto con el petróleo y el gas.</p>
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fórmula de alta penetración para recubrir picaduras severas</li> <li>• Protección contra explosiones</li> <li>• Aplicación con airless singular en una sola capa</li> <li>• Adherencia superior al acero</li> <li>• Excelente resistencia a la abrasión</li> <li>• Excelente flexibilidad</li> <li>• Puede aplicarse hasta a 2°C (35°F)</li> <li>• Puede aplicarse con múltiples sistemas de recubrimiento</li> <li>• Sin blush (residuo superficial ceroso) con una gran ventana de repintado</li> <li>• Empaque adecuado para mezcla de lotes</li> <li>• Bajo nivel de olor</li> </ul>
<b>Color</b>	Estándar: Manila (0200), Gris (Z700)
<b>Imprimir con</b>	Auto imprimante
<b>Espesor de película seca</b>	<p>76 - 127 micras (3 - 5 milésimas) Mínimo, posterior al relleno de picaduras</p> <p>Para fondos de tanques de acero con picaduras de moderadas a severas, aplique lo necesario para rellenar y sellar las picaduras. Esto puede resultar en un promedio de 15 milésimas o más. Planifique de acuerdo a esto.</p>
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 98% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	<p>38.6 m<sup>2</sup>/l a 25 micras (1572 pies<sup>2</sup>/gal a 1.0 milésimas de pulgada)</p> <p>12.9 m<sup>2</sup>/l a 75 micras (524 pies<sup>2</sup>/gal a 3.0 milésimas de pulgada)</p> <p>7.7 m<sup>2</sup>/l a 125 micras (314 pies<sup>2</sup>/gal a 5.0 milésimas de pulgada)</p> <p>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p>
<b>Valores de COV</b>	Como se suministra : 56 g/l
<b>Resistencia a temp. húmeda</b>	La resistencia a la temperatura de inmersión depende de la exposición. Consulte con el Servicio Técnico Carboline para información específica.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, polvo, aceite y otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.
----------------	---

# Phenoline Tank Shield FP

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Acero</b>	<p>Limpeza: abrasivos a presión según SSPC-SP10 (como mínimo) Perfil de anclaje: mínimo de 3 milésimas (75 micras) angular, libre de polvo, medido según la norma ASTM D4417. Los defectos expuestos mediante chorro de arena deben ser reparados.</p> <p>Use una mezcla abrasiva apropiada para limpiar picaduras más amplias.</p>
<b>Concreto</b>	<p>Concreto: Limpie y seque. Elimine todo el concreto suelto y quebradizo. No aplique recubrimiento salvo que el concreto se haya curado al menos durante 28 días a 21°C (70°F) y 50% de humedad relativa o su equivalente. Prepare las superficies de conformidad con ASTM D4258 (Limpeza de Superficies de concreto) y ASTM D4259 (Abrasión de concreto). Los huecos en el concreto pueden requerir relleno o revestimiento.</p>

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	<p>Para este producto se pueden mezclar lotes y aplicarse utilizando equipo de aspersión airless singular. Combine y mezcle con mezcladora hasta que se obtenga una mezcla homogénea.</p> <p>Detalles de los componentes: Manila (0200): La Parte A es de color negro y la Parte B de color amarillo. Gris (Z700): La Parte A es de color negro y la Parte B es de color blanco.</p>
<b>Dilución</b>	<p>Por lo general no se requiere dilución. Consulte al Servicio Técnico Carboline antes de diluir. THINNER DE LIMPIEZA: Thinner 2 o 76.</p>
<b>Relación de Mezcla</b>	<p>1:1 por volumen (Parte A : Parte B)</p>
<b>Vida útil</b>	<p>40 minutos a una temperatura de material de 24°C (75°F) y menor a temperaturas más altas. La vida de la mezcla mejorará en un lugar fresco. Este producto es exotérmico (se calienta) en recipientes grandes y acorta la vida útil de la mezcla. Mezcle sólo lo que vaya a aplicar. Los kits de 4 galones se empacan para mezclado simple y rápido con espacio extra en las cubetas.</p>

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>General</b>	<p>Este es un recubrimiento de altos sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersión. Consideramos que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra ampliamente disponible.</p>
<b>Aspersión sin aire</b>	<p>Equipo de aspersión airless con capacidad mínima de 5000 psi (proporción 55:1 o más alta). La manguera debe ser de un D.I. mínimo de 1/2", con una manguera flexible corta de D.I. de 3/8". La pistola debe estar clasificada para un mínimo de 6000 psi utilizando medidas de boquilla intercambiable RAC de 0.017-0.027". Puede utilizarse un equipo airless multicomponente de proporción fija (1:1 por volumen). Para superficies de acero severamente picadas, el uso de una espátula limpiacristales y/o rodillo ayudará para una cobertura completa y un mejor tratamiento de las picaduras. Consulte al Servicio Técnico Carboline para mayor información.</p>
<b>Rodillo</b>	<p>Phenoline Tank Shield FP puede ser vertido y esparcido con rodillos de núcleo sintético de felpa corta. Vierta el material mezclado utilizando cinta de enmascarar para minimizar el tiempo de colocación y que sea apto para su manejo.</p>

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máxima	43°C (109°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Este producto requiere que la temperatura del sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación debida a temperaturas de sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación acelerada del acero preparado y afectar la adherencia adecuada al sustrato. Pueden requerirse técnicas especiales de aplicación por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular o para aplicar capa final	Tiempo máximo para aplicar otra capa
2°C (35°F)	30 Horas	30 Días
10°C (50°F)	14 Horas	30 Días
24°C (75°F)	7 Horas	30 Días
32°C (90°F)	4 Horas	30 Días

Si el producto ha excedido el tiempo máximo de repintado, reduzca el brillo y dé aspereza a la superficie mediante un lijado ligero o abrasión mecánica de la superficie y elimine el polvo antes de recubrir.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Se recomienda el thinner 2 o 76 para la limpieza.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.
<b>Ventilación</b>	Si se usa como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, permita la circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación deberá ser capaz de prevenir que la concentración de vapores de solventes alcance el límite mínimo de explosión para los solventes utilizados.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Envasado</b>	Disponible en kits de: 10 galones (37.8-litros) 4 galones (15.1 litros) 2 galones (7.5 litros)
<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A y Parte B: 12 meses
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4°-43°C (40°-110°F) 0-90% Humedad Relativa
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	12 lb/gal (5.5 kg/gal)

# Phenoline Tank Shield FP

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Punto de ignición</b> <b>(Setaflash)</b>	Parte A: 74°C (166°F) Parte B: 95°C (204°F)
--	--

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.