Phenoline 1205

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epoxico Novolac curado con Aminas
Descripción	Recubrimiento que contiene hojuelas de vidrio con reticulación densa, que demuestra una excelente resistencia química general a una variedad de productos químicos agresivos. El refuerzo de fibra vidrio brinda una resistencia mayor a la abrasión, resistencia a la infiltración y refuerzo interno. Phenoline 1205 demuestra una muy buena resistencia a los ácidos. Es excelente para usarse como revestimiento para tanques o tuberías en instalaciones de procesamiento en las que existen condiciones abrasivas o con presencia de agua caliente. También se usa como revestimiento de contención primaria o secundaria para una variedad de productos químicos agresivos.
Características	• Excelente resistencia a ácidos, alcalinos, etanol, gasolina, combustibles y solventes • Excelente resistencia a la abrasión • Excelente resistencia al choque térmico (- 18 °C a 149 °C) • El contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV) cumple con las reglamentaciones actuales de mantenimiento industrial y arquitectónico (Architectural and Industrial Maintenance, AIM). • Excelente resistencia al agua desionizada o desmineralizada hasta 95 °C • Excelente resistencia al petróleo crudo hasta 121 °C • Excelente para almacenaje o transportación de petróleo crudo hasta 121 °C
Color	Rojo (0500); Gris (5742)
Acabado	Satinado
Imprimar con	Autoimprimante. Puede aplicarse sobre resinas epoxicas y productos fenólicos recomendados por Carboline.
Espesor de película seca	Mínimo 15 milésimas de pulgada (381 micras) Aplicado en una o dos capas.
Contenido de sólidos	Por volumen 70% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	27.6 m²/l a 25 micras (1123 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	**Como se suministra** : 2.08 lbs/gal (250 g/l) Thinner 2 : 13 oz/gal = 2.54 lbs/gal (305 g/l) Thinner 213 : 13 oz/gal = 2.58 lbs/gal (308 g/l) Estos son valores nominales.
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 218°C (424°F) No continuo: 232°C (450°F) Se observa cambio de color por encima de los 93 °C.
Limitaciones	Las resinas epoxicas pierden brillo, se amarillentan y eventualmente se calean en exposición a la luz solar y humedad; sin embargo esta condición no afecta el desempeño del recubrimiento. Para aplicaciones de inmersión, los tanques de metal deben estar bajo aislamiento si la temperatura de operación excede de 60°C.

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Resistencia a temperatura (inmersión)
Agua/salmuera: 200 °F (95 °C)
Petróleo crudo: 200 °F (121 °C)
Petróleo crudo/agua: 200 °F (121 °C)
Agua desmineralizada: 180 °F (95 °C)
Etanol: 130 °F (54 °C)

Capas de acabado
No se recomienda

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General
Las superficies deben estar limpias y secas. Utilice métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todos los demás contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del recubrimiento.

Acero
Inmersión: SSPC-SP10
No inmersión: SSPC-SP6
Perfil de superficie: 2,0-3,0 mils (50-75 micron)

Concreto o mampostería
El concreto debe curarse 28 días a 75 °F (24 °C) y 50 % de humedad relativa o equivalente. Preparar las superficies en conformidad con ASTM D4258-92 para la limpieza de superficies de concreto y ASTM D4259 para la abrasión de concreto. Es posible que se deba aplicar un relleno en los huecos del concreto.

DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Prueba de ciclado de temperatura *Ciclado de congelamiento/de scongelamiento modificado de 0-425 °F (-18-218 °C) durante 11 días*	Acero limpio por chorro abrasivo 2 capas	Sin ampollamiento, grietas ni cuarteamiento. Sin delaminación ni pérdida de adherencia
Simulación de salida de vapor cíclica a 300 °F (149 °C)	Acero limpio por chorro abrasivo 1 capa	Sin ampollamiento, grietas ni delaminación

Se encuentran disponibles informes de pruebas y datos adicionales si se solicitan por escrito.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado
Mezcle enérgicamente y por separado; luego, combine y mezcle enérgicamente. NO MEZCLE KITS PARCIALES.

Dilución
Puede diluirse hasta 13 oz/gal (10 %) con thinner 213. Para la aplicación en superficies horizontales, puede diluirse hasta 13 oz/gal (10 %) con thinner 2. Agite el thinner 213 antes de usarlo. El thinner 213 tendrá una apariencia viscosa y espesa, lo cual es normal. El uso de thinners que no sean los suministrados por Carboline puede perjudicar el desempeño del producto y anular su garantía, ya sea expresa o implícita.

Relación de Mezcla
4:1 (A en B)

Vida útil
3 Horas a 75 °F (24 °C)
La vida útil en el recipiente termina cuando el recubrimiento se hace muy viscoso para ser aplicado. La vida útil en el recipiente es menor a temperaturas más altas.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Se ha determinado que los siguientes equipos de aspersión son adecuados y se encuentran disponibles con fabricantes locales.
Aspersión Convencional	Recipiente de presión equipado con reguladores dobles, manguera para material de un D.I. de ½ pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0,110 pulgadas y tapa de aire adecuada.
Aspersión sin aire	Proporción de la bomba: 45:1 (min.)* Salida GPM: 3.0 (min.) Manguera flexible para material: D.I. de ½ de pulgada (mín.) Tamaño de la boquilla: 0,035-0,041 pulgadas PSI de salida: 2200 a 2500 *Se recomienda el uso de empaques de PTFE, que pueden solicitarse al fabricante de la bomba.
Brocha	Se recomienda únicamente para retocar y marcar soldaduras. Usar una brocha de cerda natural y aplicar el producto con pinceladas amplias. Evitar pasar la brocha excesivamente.
Rodillo	No se recomienda.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	43°C (109°F)	38°C (100°F)	85%

Este producto requiere simplemente que la temperatura del sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación que se produce cuando las temperaturas del sustrato se encuentran por debajo del punto de rocío puede provocar una oxidación inmediata en el acero preparado e interferir en la adherencia adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar otra capa o una capa final	Curado final de inmersión
10°C (50°F)	18 Horas	48 Horas	21 Dias
16°C (61°F)	12 Horas	32 Horas	14 Dias
24°C (75°F)	6 Horas	16 Horas	7 Dias
32°C (90°F)	3 Horas	8 Horas	4 Dias

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 15,0 mil (375 micrones). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura. La humedad o la condensación excesivas en la superficie durante el curado pueden interferir en él, provocar decoloración y tener como consecuencia manchas de superficie. Cualquier mancha o alteración de color debe eliminarse lavando con agua antes de aplicar la siguiente capa. Si se excedió el tiempo máximo para aplicar otra capa, la superficie debe ser erosionada mediante chorro abrasivo ligero con abrasivo fino antes de aplicar las capas adicionales. Si desea obtener información sobre curado forzado, comuníquese con el Servicio técnico de Carboline para conocer los requisitos específicos.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Debe tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.
Ventilación	Si se usa como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de la misma hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de garantizar que la ventilación sea adecuada, todo el personal encargado de la aplicación debe usar respiradores adecuados.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad (National Electric Code). En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo que no produzca chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A y B: 36 meses a 75 °F (24 °C) ***Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento indicada real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los contenedores originales sin abrir.**
Temperatura y humedad en almacenamiento	40-110 °F (4-43 °C) 0-90% de humedad relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 1 galón - 12 lbs (5,5 kg) Kit de 5 galones - 58 lbs (26,3 kg)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: 53 °F (12 °C) Parte B: 200 °F (93 °C)

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.