

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

| | |
|---------------------------------------|---|
| Tipo genérico | Epoxico Novolac curado con Aminas |
| Descripción | Recubrimiento que contiene hojuelas de vidrio con reticulación densa, que demuestra una excelente resistencia química general a una variedad de productos químicos agresivos. El refuerzo de fibra vidrio brinda una resistencia mayor a la abrasión, resistencia a la infiltración y refuerzo interno. Phenoline 1205 demuestra una muy buena resistencia a los ácidos. Es excelente para usarse como revestimiento para tanques o tuberías en instalaciones de procesamiento en las que existen condiciones abrasivas o con presencia de agua caliente. También se usa como revestimiento de contención primaria o secundaria para una variedad de productos químicos agresivos. |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia a ácidos, alcalinos, etanol, gasolina, combustibles y solventes • Excelente resistencia a la abrasión • Excelente resistencia al choque térmico (- 18 °C a 149 °C) • El contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV) cumple con las reglamentaciones actuales de mantenimiento industrial y arquitectónico (Architectural and Industrial Maintenance, AIM). • Excelente resistencia al agua desionizada o desmineralizada hasta 95 °C • Excelente resistencia al petróleo crudo hasta 121 °C • Excelente para almacenaje o transportación de petróleo crudo hasta 121 °C |
| Color | Rojo (0500); Gris (5742) |
| Acabado | Satinado |
| Imprimir con | Autoimprimante. Puede aplicarse sobre resinas epoxicas y productos fenólicos recomendados por Carboline. |
| Espesor de película seca | Mínimo 15 milésimas de pulgada (381 micras) Aplicado en una o dos capas. |
| Contenido de sólidos | Por volumen 70% +/- 2% |
| Tasa de cobertura teórica | 27.6 m ² /l a 25 micras (1123 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación. |
| Valores de COV | <p>Como se suministra : 2.08 lbs/gal (250 g/l) Thinner 2 : 13 oz/gal = 2.54 lbs/gal (305 g/l) Thinner 213 : 13 oz/gal = 2.58 lbs/gal (308 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales.</p> |
| Resistencia a temperatura seca | <p>Continuo: 218°C (424°F) No continuo: 232°C (450°F)</p> <p>Se observa cambio de color por encima de los 93 °C.</p> |
| Limitaciones | <p>Las resinas epoxicas pierden brillo, se amarillentan y eventualmente se calean en exposición a la luz solar y humedad; sin embargo esta condición no afecta el desempeño del recubrimiento.</p> <p>Para aplicaciones de inmersión, los tanques de metal deben estar bajo aislamiento si la temperatura de operación excede de 60°C.</p> |

Phenoline 1205

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Resistencia a temperatura (inmersión) | Agua/salmuera: 200 °F (95 °C)
Petróleo crudo: 200 °F (121 °C)
Petróleo crudo/agua: 200 °F (121 °C)
Agua desmineralizada: 180 °F (95 °C)
Etanol: 130 °F (54 °C)

Capas de acabado | No se recomienda

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General | Las superficies deben estar limpias y secas. Utilice métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todos los demás contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del recubrimiento.

Acero | **Inmersión:** SSPC-SP10
No inmersión: SSPC-SP6
Perfil de superficie: 2,0-3,0 mils (50-75 micron)

Concreto o mampostería | El concreto debe curarse 28 días a 75 °F (24 °C) y 50 % de humedad relativa o equivalente. Preparar las superficies en conformidad con ASTM D4258-92 para la limpieza de superficies de concreto y ASTM D4259 para la abrasión de concreto. Es posible que se deba aplicar un relleno en los huecos del concreto.

DATOS DE DESEMPEÑO

| Método de prueba | Sistema | Resultados |
|---|--|--|
| Prueba de ciclado de temperatura <i>Ciclado de congelamiento/de scongelamiento modificado de 0-425 °F (-18-218 °C) durante 11 días</i> | Acero limpio por chorro abrasivo 2 capas | Sin ampollamiento, grietas ni cuarteamiento. Sin delaminación ni pérdida de adherencia |
| Simulación de salida de vapor cíclica a 300 °F (149 °C) | Acero limpio por chorro abrasivo 1 capa | Sin ampollamiento, grietas ni delaminación |

Se encuentran disponibles informes de pruebas y datos adicionales si se solicitan por escrito.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado | Mezcle enérgicamente y por separado; luego, combine y mezcle enérgicamente. NO MEZCLE KITS PARCIALES.

Dilución | Puede diluirse hasta 13 oz/gal (10 %) con thinner 213. Para la aplicación en superficies horizontales, puede diluirse hasta 13 oz/gal (10 %) con thinner 2. Agite el thinner 213 antes de usarlo. El thinner 213 tendrá una apariencia viscosa y espesa, lo cual es normal. El uso de thinners que no sean los suministrados por Carboline puede perjudicar el desempeño del producto y anular su garantía, ya sea expresa o implícita.

Relación de Mezcla | 4:1 (A en B)

Vida útil | 3 Horas a 75 °F (24 °C)
La vida útil en el recipiente termina cuando el recubrimiento se hace muy viscoso para ser aplicado. La vida útil en el recipiente es menor a temperaturas más altas.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

| | |
|---|---|
| Aplicación por aspersión (General) | Se ha determinado que los siguientes equipos de aspersión son adecuados y se encuentran disponibles con fabricantes locales. |
| Aspersión Convencional | Recipiente de presión equipado con reguladores dobles, manguera para material de un D.I. de ½ pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0,110 pulgadas y tapa de aire adecuada. |
| Aspersión sin aire | Proporción de la bomba: 45:1 (min.)* Salida GPM: 3.0 (min.) Manguera flexible para material: D.I. de ½ de pulgada (mín.) Tamaño de la boquilla: 0,035-0,041 pulgadas PSI de salida: 2200 a 2500 *Se recomienda el uso de empaques de PTFE, que pueden solicitarse al fabricante de la bomba. |
| Brocha | Se recomienda únicamente para retocar y marcar soldaduras. Usar una brocha de cerda natural y aplicar el producto con pinceladas amplias. Evitar pasar la brocha excesivamente. |
| Rodillo | No se recomienda. |

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| Condición | Material | Superficie | Ambiente | Humedad |
|-----------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Mínima | 13°C (55°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Máxima | 32°C (90°F) | 43°C (109°F) | 38°C (100°F) | 85% |

Este producto requiere simplemente que la temperatura del sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación que se produce cuando las temperaturas del sustrato se encuentran por debajo del punto de rocío puede provocar una oxidación inmediata en el acero preparado e interferir en la adherencia adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

PROGRAMA DE CURADO

| Temp. de la superficie | Seco para manipular | Seco para aplicar otra capa o una capa final | Curado final de inmersión |
|------------------------|---------------------|--|---------------------------|
| 10°C (50°F) | 18 Horas | 48 Horas | 21 Días |
| 16°C (61°F) | 12 Horas | 32 Horas | 14 Días |
| 24°C (75°F) | 6 Horas | 16 Horas | 7 Días |
| 32°C (90°F) | 3 Horas | 8 Horas | 4 Días |

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 15,0 mil (375 micrones). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura. La humedad o la condensación excesivas en la superficie durante el curado pueden interferir en él, provocar decoloración y tener como consecuencia manchas de superficie. Cualquier mancha o alteración de color debe eliminarse lavando con agua antes de aplicar la siguiente capa. Si se excedió el tiempo máximo para aplicar otra capa, la superficie debe ser erosionada mediante chorro abrasivo ligero con abrasivo fino antes de aplicar las capas adicionales. Si desea obtener información sobre curado forzado, comuníquese con el Servicio técnico de Carboline para conocer los requisitos específicos.

Phenoline 1205

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



LIMPIEZA Y SEGURIDAD

| | |
|--------------------|--|
| Limpieza | Utilice Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables. |
| Seguridad | Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Debe tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas. |
| Ventilación | Si se usa como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de la misma hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de garantizar que la ventilación sea adecuada, todo el personal encargado de la aplicación debe usar respiradores adecuados. |
| Precaución | Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad (National Electric Code). En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo que no produzca chispas. |

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

| | |
|--|--|
| Vida de almacenamiento | Parte A y B: 36 meses a 75 °F (24 °C) *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento indicada real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los contenedores originales sin abrir. |
| Temperatura y humedad en almacenamiento | 40-110 °F (4-43 °C) 0-90% de humedad relativa |
| Almacenamiento | Almacenar en interiores. |
| Peso de envío (Aproximado) | Kit de 1 galón - 12 lbs (5,5 kg) Kit de 5 galones - 58 lbs (26,3 kg) |
| Punto de ignición (Setaflash) | Parte A: 53 °F (12 °C) Parte B: 200 °F (93 °C) |

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.