

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Acrílico, base agua.
<b>Descripción</b>	Recubrimiento versátil con excelentes propiedades de desempeño. Se utiliza frecuentemente en el mercado de puentes como capa de acabado sobre primarios inorgánicos de zinc y como acabado de fácil aplicación para otros sustratos. En fórmula color hueso se puede usar como block filler.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente desempeño sobre primarios inorgánicos de zinc</li> <li>• Retención superior de color y brillo.</li> <li>• Un solo componente.</li> <li>• Para uso con aspersión, brocha o con rodillo.</li> <li>• Olor discreto y bajo VOC.</li> <li>• Muy buenas propiedades de relleno para superficies de mampostería.</li> </ul>
<b>Color</b>	Consulte la guía de colores de Carboline.
<b>Acabado</b>	Semibrillante
<b>Imprimir con</b>	Inorgánicos de zinc y otros como se recomienda en la sección preparación de superficies y sustratos. Puede requerir una capa diluida para minimizar el efecto burbuja sobre primarios inorgánicos de zinc.
<b>Espesor de película seca</b>	51 - 76 micras (2 - 3 milésimas) por capa No exceder de 3.0 milésimas (75 micras) en una sola capa.
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 36% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	14.2 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (577 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 7.1 m <sup>2</sup> /l a 50 micras (289 pies <sup>2</sup> /gal a 2.0 milésimas de pulgada) 4.7 m <sup>2</sup> /l a 75 micras (192 pies <sup>2</sup> /gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 0.9 lbs/gal (119 g/l) Método 24 de la EPA: 2.0 lb/gal (250 g/l). (Calculado menos agua y solvente exento). Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 93°C (200°F) No continuo: 121°C (250°F) Ligera decoloración y pérdida de brillo por encima de 200°F (93°C).
<b>Limitaciones</b>	Aplicar y curar a 10°C (50°F) o más por un periodo de 24 horas.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión de la capa.
<b>Acero</b>	SSPC-SP6 con perfil de anclaje de 1.0-2.0 milésimas (25-50 micras) para máxima protección. SSPC-SP2 o SP3 como requerimiento mínimo. Use imprimantes específicos de Carboline según recomendación de representante de Carboline.
<b>Acero galvanizado</b>	SSPC-SP1. Imprimir con Carbocrylic® 120 u otros según se recomiende.

# Carbocrylic 3350

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Concreto o mampostería</b>	El concreto deberá curarse 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Antes de la aplicación de un recubrimiento debe eliminarse de la superficie toda lechada, aceites de molde, agentes de curado y endurecedores. Las juntas de mortero deben curarse completamente por un mínimo de 15 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o equivalente.
<b>Tablaroca y yeso</b>	El compuesto para juntas y el yeso deben curarse completamente antes de aplicar una segunda capa. Imprimir con Carbocrylic® 120.
<b>Superficies previamente pintadas</b>	Lije o utilice limpieza con abrasivos a presión (SSPC-SP7), para dar aspereza y dejar opaca la superficie. La pintura existente deberá alcanzar un mínimo de calificación 3A de conformidad con la prueba de adherencia ASTM D3359 (método A). Imprimir con Carbocrylic® 120.
<b>Madera</b>	Utilice lija fina y elimine el polvo. Imprimir con Carbocrylic® 120.

## DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Adhesión ASTM D4541	Acero tratado 1 capa Inorgánico de Zinc 1 capa de CC 3350	500-600 psi (Elcometer)
Intemperismo en el medio oeste (USA)	Acero tratado 1 capa Inorgánico de Zinc 1 capa CC 3350	Sin efecto en el área plana después de 24 meses de exposición
Resistencia al frote ASTM D4213	1 capa CC 3350	0.0384/0.0138 Microlitros por 100 ciclos volumen de película húmeda/seca

Los reportes de las pruebas y datos adicionales están a disposición mediante petición por escrito.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Use mezcladora de potencia hasta obtener una consistencia uniforme. Evite que quede exceso de aire atrapado.
<b>Dilución</b>	Puede disolverse hasta 6 oz/gal (5%) con agua potable limpia. El uso de disolventes no suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el desempeño del producto y anular la garantía, tanto expresa como implícitamente.
<b>Uso de resanador de bloques</b>	Cuando se use como block filler, primero aplique la primera capa (con rodillo preferentemente) y elimine el exceso con jalador de goma. Si es necesario, aplique segunda capa. El número de capas dependerá de la porosidad y rugosidad de la superficie y la apariencia final deseada.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes de equipo.
<b>Aspersión Convencional</b>	Olla de presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, D.I. de 0.043" en boquilla y tapa de aire adecuada.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aspersión sin aire</b>	Tasa de bombeo: 30:1 (min.)* Salida GPM: 3.0 (min.) Manguera: 3/8" I.D. (min.) Tamaño de boquilla: 0.015-0.019" Presión de Salida: 1800-2100 PSI Tamaño del filtro: malla 60 *se recomienda usar empaques de teflón disponibles con el fabricante de la bomba.
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Pueden requerirse varias capas lograr la apariencia, cubrimiento y espesor de película seca deseados y recomendados. Evitar el repasado excesivo con brocha o rodillo.
<b>Brocha</b>	Use brocha de cerdas sintéticas.
<b>Rodillo</b>	Use rodillo de felpa corto, sintético de centro resistente a solventes.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	38°C (100°F)	54°C (129°F)	49°C (120°F)	90%

**No se aplique cuando la temperatura de la superficie sea menor a 5°F (3°C) del punto de rocío.** Los productos a base de agua son sensibles a la humedad durante el curado. Proteja de la lluvia por 72 horas a 24°C (75°F). No aplicar si se cree que las temperaturas descenderán por debajo de los 10°C (50°F) en las siguientes 24 horas a la aplicación. La condensación causada por temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede ocasionar oxidación rápida en el acero preparado e interfiere con una adhesión adecuada al sustrato.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar capa final	Seca al tacto
10°C (50°F)	8 Horas	8 Horas
16°C (60°F)	4 Horas	4 Horas
24°C (75°F)	2 Horas	2 Horas
32°C (90°F)	1 Hora	1 Hora

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2.0 milésimas (50 micras). Espesores de película mayores, ventilación insuficiente, alta humedad o temperaturas más frescas requerirán mayores tiempos de curado.

### **Quando se use como capa de acabado en acero:**

El proceso de formación de la película de acrílico puede necesitar varias semanas a 24°C (75°F) con ventilación apropiada para desarrollar adhesión y resistencia al agua. Alta humedad, mayor espesor de película, ventilación insuficiente, y temperaturas más frescas retardarán los tiempos de secado para acabado y secado al tacto debido a una tasa de evaporación de agua más lenta. Los acrílicos a base de agua son sensibles a la humedad durante las primeras etapas de curado y son susceptibles a daños por manejo.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use agua potable limpia seguido de un solvente adecuado para secar el equipo. En caso de derrame absorber y desechar de conformidad con las leyes locales aplicables.
-----------------	---

# Carbocrylic 3350

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las indicaciones de precaución de la ficha técnica de este producto y de la ficha técnica de seguridad (SDS) para este producto. Deben tenerse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantener el contenedor cerrado cuando no se use.
------------------	--

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	24 meses a 24°C (75 °F) *Vida de almacenamiento (vida de almacenamiento real) cuando se mantiene en condiciones recomendadas de almacenamiento en contenedores originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4-43 °C (40-110 °F) 0-90% Humedad Relativa.
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores. EVITE EL CONGELAMIENTO
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	1 Galón - 12 lbs (5 kg) 5 Galones - 55 lbs (25 kg)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	>93°C (200 °F)

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.