

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Acrílico al agua
<b>Descripción</b>	Primario adhesivo universal que se adhiere tenazmente a prácticamente cualquier superficie, incluidos sustratos difíciles de recubrir como superficies galvanizadas y de acero inoxidable, aluminio, PVC, plástico reforzado con fibra de vidrio (FRP) y baldosas de cerámica. Diseñado para aplicar una capa de acabado con la mayoría de los tipos genéricos.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente primario/sellador para paneles de yeso</li> <li>• Adherencia semejante al pegamento en casi todas las superficies</li> <li>• Excepcional capa promotora de adhesión para aplicar sobre recubrimientos existentes</li> <li>• Aplicación de película delgada con un solo componente</li> <li>• Se puede aplicar una capa de acabado con prácticamente cualquier recubrimiento genérico</li> <li>• Listo para aplicar como se suministra</li> <li>• Secado rápido</li> <li>• Bajo nivel de olor; bajo contenido de COV</li> <li>• Apto para usar en establecimientos con inspección del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (United States Department of Agriculture, USDA)</li> </ul>
<b>Color</b>	Blanco traslúcido (0800)
<b>Acabado</b>	Satinado
<b>Imprimir con</b>	Por lo general, se utiliza como autoimprimante o como capa promotora de adhesión.
<b>Espesor de película seca</b>	25 - 51 micras (1 - 2 milésimas) por capa No exceder los 3,0 mil en una sola capa.
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 38% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	15.0 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (610 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 7.5 m <sup>2</sup> /l a 50 micras (305 pies <sup>2</sup> /gal a 2.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 0.82 lbs/gal (98 g/l) Estos son valores nominales.
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 66°C (150°F) No continuo: 82°C (180°F) Se observa una leve decoloración y pérdida de brillo a una temperatura superior a 150 °F (66 °C).
<b>Limitaciones</b>	No es para usar como "relleno" para CMU.
<b>Capas de acabado</b>	Acrílicos, alquidáticos, resinas epoxi, poliuretanos

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Utilizar métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todos los contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del recubrimiento.
<b>Acero</b>	No se recomienda utilizar en ambientes corrosivos (no contiene inhibidor de corrosión).

# Sanitile 120

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Acero galvanizado</b>	SSPC-SP1
<b>Aluminio</b>	SSPC-SP1
<b>Concreto o mampostería</b>	El concreto debe curarse 28 días a 75 °F (24 °C) y 50% de humedad relativa o equivalente. Antes de aplicar el recubrimiento, deben quitarse el aguacal, los aceites para encofrado, los agentes de curado y los endurecedores empleando un método adecuado.
<b>Tablaroca y yeso</b>	El yeso enlucido y el compuesto para juntas deben estar completamente curados antes de la aplicación del recubrimiento.
<b>Superficies previamente pintadas</b>	Lijar o erosionar ligeramente para dar rugosidad a la superficie y quitarle el brillo. La pintura existente debe lograr una clasificación mínima de 3A de conformidad con la prueba de adherencia con "marca de gramil X" de ASTM D3359.
<b>Madera</b>	Lijar levemente con papel de lija fino y quitar el polvo.
<b>Otros acabados añejados</b>	Aplicar en un área pequeña de prueba y realizar una prueba de adherencia con "marca de gramil X" conforme a ASTM D3359. Debe lograr una clasificación mínima de 3A.
<b>Mosaico de cerámica</b>	SSPC-SP1
<b>FRP</b>	SSPC-SP1. Lijar levemente con papel de lija fino y quitar el polvo.
<b>PVC</b>	SSPC-SP1
<b>Acero inoxidable</b>	SSPC-SP1

### DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
ASTM D3359 Adherencia	Panel de yeso 1 qte 120	4A-5A
ASTM D4541 Adherencia	Acero enarenado 1 qte 120	600 psi (Elcometer)
ASTM D4541 Adherencia	Acero enarenado IOZ/120/ Poliuretano	650 psi (Elcometer) después de 1000 horas de exposición a cámara salina ASTM B117
ASTM D4541 Adherencia	Galvanizados 1 qte 120	475 psi (Elcometer)
ASTM G26 Cámara de envejecimiento	Acero enarenado IOZ/120/ Poliuretano	Sin ampollamiento, oxidación ni grietas en la verificación después de 2000 horas

Se encuentran disponibles informes de pruebas y datos adicionales si se solicitan por escrito.

### MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezclar energicamente hasta que el producto tenga una consistencia uniforme. Evitar el atrapamiento excesivo de aire.
<b>Dilución</b>	Producto diseñado para usarse como se suministra. Si es necesario diluir, puede diluirse hasta 12 oz/gal (9%) con agua potable. El uso de diluyentes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar en forma adversa el desempeño del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
<b>Aspersión Convencional</b>	Envase de presión equipado con reguladores dobles, manguera para material de un D.I. de 3/8 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0,043 pulgadas y tapa de aire adecuada.
<b>Aspersión sin aire</b>	Proporción de la bomba: 30:1 (mín.) Salida GPM: 3,0 (mín.) Manguera para material: D.I. de 3/8 de pulgada (mín.) Tamaño de la boquilla: 0,015 a 0,017 pulgadas PSI de salida: 2000 a 2300 Tamaño del filtro: 60 mesh
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Sanitile 120 es traslúcido y parecerá que no cubre completamente la superficie con el espesor de película seca recomendado; además, es posible que tenga una apariencia rayada cuando se aplica con brocha o rodillo. Estas condiciones son normales y no afectarán el desempeño. Evitar pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva.
<b>Brocha</b>	Usar una brocha de cerda sintética.
<b>Rodillo</b>	Usar un rodillo sintético con cobertura de pelo corto y centro fenólico.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	7°C (45°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	41°C (105°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	85%

No aplicar cuando la temperatura de la superficie se encuentre a menos de 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La condensación debido a que las temperaturas del sustrato que se encuentran por debajo del punto de rocío puede provocar una oxidación inmediata en el acero preparado e interferir en la adherencia adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Seco para aplicar otra capa o capa final a base de agua	Seco para aplicar capa final a base de solvente	Curado final general
10°C (50°F)	3 Horas	12 Horas	60 Horas	28 Dias
16°C (60°F)	3 Horas	4 Horas	36 Horas	14 Dias
24°C (75°F)	1 Hora	1 Hora	24 Horas	7 Dias
32°C (90°F)	1 Hora	1 Hora	18 Horas	4 Dias

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 1,0 mil (25 micrones). Si el espesor de la película es mayor, la ventilación es insuficiente, la humedad es alta o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado.

# Sanitile 120

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	El equipo de pulverización debe enjuagarse con agua y luego con alcohol mineral. Las brochas y los rodillos deben limpiarse con agua y jabón inmediatamente después de su uso. Si Sanitile 120 se seca antes de limpiarlo, usar un limpiador doméstico con amoníaco para trabajo pesado y enjuagar muy bien con agua. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Read and follow all caution statements on this product data sheet and on the SDS for this product. Employ normal workmanlike safety precautions. Use adequate ventilation and wear gloves or use protective cream on face and hands if hypersensitive. <b>Keep container closed when not in use.</b>

### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Mín. 36 meses a 75 °F (24 °C) <b>*Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.</b>
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	40 a 110 °F (4 a 43 °C) 0 a 95% de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interiores. <b>Evitar que se congele.</b>
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	1 galón - 13 lbs (6 kg) 5 galones - 61 lbs (28 kg)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	>200 °F (93 °C)

### GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.