

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Epoxi-poliamida de Alquitrán de Hulla
<b>Descripción</b>	Epoxi-poliamida de alquitrán de hulla de capa gruesa para protección de acero y concreto, en aplicación de una o dos capas, para una amplia gama de aplicaciones extremas de uso industrial.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a químicos, corrosión y abrasión</li> <li>• Espesor de 16 a 24 milésimas (de 400 a 610 micras) en una sola capa (hasta 35 milésimas con curado inducido)</li> <li>• Compatible con protección catódica controlada</li> <li>• Apto para uso en áreas expuestas según las referencias de las siguientes especificaciones:</li> <li>• <b>Corp of Engineers C-200, C200a</b></li> <li>• <b>AWWA C-210 para exteriores</b></li> <li>• <b>SSPC-Paint 16</b></li> <li>• <b>Sistema de control de corrosión del Instituto de Tanques de Acero (Steel Tank Institute) STI-P3</b></li> </ul>
<b>Color</b>	Negro P900 y Rojo P500
<b>Imprimir con</b>	Autoimprimante o usar un primario recomendado por Carboline.
<b>Espesor de película seca</b>	406 micras (16 milésimas) en una o dos capas No se recomienda espesor total de película seca de menos de 8 milésimas (200 micras) o mayor a 35 milésimas (875 micras). Se deben usar técnicas de aspersión húmedo sobre húmedo para espesores altos, permitiendo que los solventes se evaporen entre pasadas.
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 74% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	29.1 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1187 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 1.8 m <sup>2</sup> /l a 400 micras (74 pies <sup>2</sup> /gal a 16.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<p><b>Como se suministra</b> : 222 g/l (1,85 lbs/gal)            Thinner 10 : 10 oz/gal = 269 g/l (2,2 lbs/gal)            Thinner 10 : 25 oz/gal = 327 g/l (2,7 lb/gal)</p> <p>Estos son valores nominales.            *La dilución máxima para áreas restringidas es de 6 oz/gal que equivalen a 250g/l</p>
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 177°C (350°F) No continuo: 188°C (370°F)
<b>Limitaciones</b>	No usar para requerimientos de agua potable.
<b>Capas de acabado</b>	No se recomienda
<b>Resistencia a temp. húmeda</b>	La temperatura de inmersión no debe exceder los 49 °C (120 °F).

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies <u>deben</u> estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento.
----------------	--

# Bitumastic 300 M

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Acero</b>	Inmersión: SSPC-SP10 Atmosférico: SSPC-SP6 SSPC-SP2 o SP3 como requerimiento mínimo. Perfil de anclaje: 2.0 a 3.0 milésimas (50 a 75 micras)
<b>Concreto o mampostería</b>	El concreto debe curarse por 28 días a 24°C (75°F) a 50% de humedad relativa. Prepare las superficies conforme a la ASTM D4258 para la limpieza de superficies de concreto y ASTM D4259 para la abrasión del concreto. Es posible que las fisuras en el concreto necesiten ser resanadas.

## DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Abrasión ASTM D4060	Acero tratado 2 capas BT 300M	130 mg de pérdida después de 1,000 ciclos. Rueda CS17, carga de 1,000 g.
Adherencia ASTM D4541	Acero tratado 2 capas BT 300M	1,443 psi (Neumático)
Cámara salina ASTM B117	Acero tratado 2 capas BT 300M	Sin ampollas, ni oxidación, ni delaminación. No presenta corrosión bajo película alrededor del corte después de 2,000 hrs
Resistencia al impacto ASTM D2794	Acero tratado 2 capas BT 300M	Diámetro del lugar de impacto. Pulgadas: 3/8, 3/8, 1/2 100 plgs/lb impactador Gardner a 1/2 pulgada de diámetro.

Los reportes de las pruebas y datos adicionales están a disposición mediante petición por escrito.

\*Exención de responsabilidad: Bitumastic 300M tiene una fórmula patentada que no está necesariamente formulada con los lineamientos exactos de composición delineados en estos estándares. Puede haber desviaciones menores que controlan y mejoran las características de aplicación, pero no hay un efecto perjudicial en la idoneidad del uso que se detalla.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar durante un minuto o dos.  <b>NO COMBINAR MEZCLAS RECIÉN HECHAS CON MEZCLAS ANTERIORES.</b>
<b>Dilución</b>	Hasta 10 oz/gal (8%) con Thinner 10 Hasta 25 oz/gal (20%) con Thinner 10 para la aplicación de la primera capa en concreto. El uso de otros disolventes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline, pueden afectar en forma adversa el desempeño del producto y anular la garantía del mismo, tanto expresa como implícitamente.
<b>Relación de Mezcla</b>	Proporción 4:1 (A en B)
<b>Vida útil</b>	24 °C (75 °F) 2 horas 32 °C (90 °F) 1 hora La vida útil de la preparación termina cuando la capa pierde cuerpo y empieza a escurrir sobre el sustrato.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Este es un recubrimiento de altos sólidos y puede necesitar ajustes en la técnica de aspersión. El espesor de película húmeda se logra fácil y rápidamente. Se ha encontrado que los siguientes equipos de aspersión son aptos y están disponibles por fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
<b>Aspersión Convencional</b>	Olla de presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, máximo de 50ft en manguera de material, D.I. en boquilla de 0.086" y tapa de aire adecuada.
<b>Aspersión sin aire</b>	Tasa de Bombeo: 30:1* Salida GPM: 3.0 (mínimo) Manguera: D.I. de 1/2 pulgada (mínimo.) Tamaño de la boquilla: 0.023 a 0.035 pulgadas Presión de Salida: 2,100 a 2,500 psi Tamaño del filtro: malla 30  *Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir con el fabricante de la bomba.
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Se recomienda únicamente para retoques, franjas de cordones de soldadura y áreas de difícil acceso de aspersión. Evitar pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva.
<b>Brocha</b>	Use brocha de cerdas medianas.
<b>Rodillo</b>	Use un rodillo sintético de felpa corta con centro fenólico.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

La condensación causada por temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío, puede ocasionar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir en la adherencia adecuada al mismo. Se pueden requerir técnicas especiales de aplicación para condiciones por encima o por debajo de las normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Tiempo mínimo para aplicar otra capa	Tiempo máximo para aplicar otra capa	Curado final de inmersión
10°C (50°F)	8 Horas	10 Horas	24 Horas	14 Días
24°C (75°F)	4 Horas	6 Horas	24 Horas	7 Días
32°C (90°F)	2 Horas	3 Horas	24 Horas	5 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 16.0 milésimas (400 micras). Espesores de película mayores, ventilación insuficiente, alta humedad o temperaturas más frías requerirán mayores tiempos de curado. Condensación o humedad excesivas sobre la superficie durante el curado pueden interferir con el mismo, causando decoloración y opacando la superficie. Cualquier opacidad o alteración en el color debe eliminarse con lavado de agua a presión antes de aplicar capas adicionales. Detección de porosidades en la capa (si se requiere): Se pueden usar tipos de esponja húmeda si el espesor de la película seca es menor a 20 milésimas (500 micras). Las pruebas de chispa de alto voltaje se deberán llevar a cabo cuando el espesor de la película seca exceda 20 milésimas (500 micras). Consulte la última versión de la NACE SP0188 para procedimientos específicos.

# Bitumastic 300 M

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### PROGRAMA DE CURADO

<b>Curado forzado</b>	<b>CURADO FORZADO recomendado para espesores superiores a 24 milésimas.</b> Mantenga el sustrato a 65°C (150°F) durante 8 horas y el material estará listo para el servicio de inmersión.
-----------------------	--

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use Thinner #2 o Acetona. En caso de derrame, limpie y deseche de conformidad con las leyes locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las indicaciones de precaución de la ficha técnica de este producto y de la ficha técnica de seguridad en materiales (SDS) para este producto. Deben tenerse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y crema protectora en cara, manos y cualquier área expuesta.
<b>Precaución</b>	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas expuestas. Todo equipo e instalaciones eléctricas deberán llevarse a cabo y aterrizar de conformidad con el Código Eléctrico Nacional. En áreas en donde exista riesgo de explosión, al personal se le deberá exigir que use herramientas no ferrosas y deberá usar calzado conductivo y que no genere chispas.

### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A: 24 meses a 24°C (75°F) Parte B: 36 meses a 24°C (75°F)  *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4-43°C (40-110°F) 0-100% de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores.
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	Kit de 1.25 galones - 6 kg (12 lb) Kit de 5 galones - 26 kg (50 lb)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Parte A: 24°C (75 °F) Parte B: >93 °C (>200 °F)

### GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.