

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Apprêt époxy à deux composants, riche en zinc
Description	Apprêt époxy à deux composants, à haute teneur en solides, riche en zinc, formulé pour la protection des substrats en acier convenablement préparés. Ce produit peut être appliqué par pulvérisation conventionnelle ou sans air. Il est recommandé aux fabricants d'équipements d'origine lorsqu'un apprêt au zinc très performant et très résistant à la corrosion est souhaité. Les applications typiques comprennent la construction navale, l'équipement de forage en mer, les châssis de remorques de camions, les soubassements et l'équipement connexe, les machines industrielles et tout-terrain, les transformateurs électriques, les réservoirs industriels, les navires, les pompes et l'équipement de transformation.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellentes propriétés d'application • Film résistant à l'abrasion • Excellente adhérence et résistance au décapage • Résistance supérieure à la corrosion • Conforme à la réglementation sur les COV (Composés Organiques Volatils) • Séchage rapide pour un recouvrement rapide
Couleur	Vert (0300)
Fini	Mat
Épaisseur de feuil sec	51 - 76 microns (2 - 3 mils) . Pour les environnements plus sévères, le 8701 peut être appliqué à une épaisseur de film sec de 4 mils (100 microns).
Teneur en zinc totale dans le feuil sec	En poids : 75 %
Teneur en solides	Par volume 64% +/- 2% La teneur en zinc de la pellicule sèche est de 75 % en poids.
Taux de couverture théorique	25.2 m ² /l à 25 microns (1027 pi ² /gal à 1.0 mils) 12.6 m ² /l à 50 microns (513 pi ² /gal à 2.0 mils) 8.4 m ² /l à 75 microns (342 pi ² /gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 2.79 lbs/gal (334 g/l) Diluant n° 2 : 6.5 oz/gal (5%) : 2.99 lbs/gal (359 g/l) Diluant n° 33 : 3.8 oz/gal (3%) : 2.92 lbs/gal (350 g/l) Il s'agit de valeurs nominales.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 204°C (400°F) Non continue: 218°C (425°F)
Couches de finition	Peut être revêtu d'époxy ou de polyuréthane en fonction de l'exposition et des besoins.

Carbozinc 8701

FICHE PRODUIT



PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Employer des méthodes adéquates pour enlever la saleté, la poussière, l'huile et tous les autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. Utiliser le Thinner 2 ou le Carboline Surface Cleaner 3 conformément à la norme SSPC-SP1.
Acier	Procéder à un grenailage pour obtenir une finition commerciale conformément à la norme SSPC-SP6 et obtenir un profil de d'encrage de 1.5 - 2 mil (38-50 microns).
Acier phosphaté	Appliquer directement sur un substrat sec et correctement phosphaté. Effectuer des tests d'adhérence pour s'assurer que l'adhérence est correcte, uniforme et acceptable directement sur le substrat métallique phosphaté.

GUIDE DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

Exposition	Émanations	Éclaboussures et déversements
Acides	Excellent	Très bon
Alcalis	Excellent	Très bon
Sel	Excellent	Excellent
Solvants	Excellent	Très bon
Eau	Excellent	Excellent

*Eclaboussures de solvants - La résistance peut varier en fonction du type de solvant utilisé.

*Les indices d'acides et d'alcalis sont basés sur l'application d'une couche de finition appropriée.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	<p>Pour les équipements d'application à composants multiples, suivre les instructions du fabricant de l'équipement. Mélanger chaque composant séparément avant d'utiliser un équipement de pulvérisation à plusieurs composants ou de mélanger par lots. CE PRODUIT EST SENSIBLE A L'HUMIDITE. ÉVITER LA CONTAMINATION PAR L'HUMIDITÉ. NE PAS MÉLANGER DES KITS PARTIELS.</p> <p>Il est recommandé d'utiliser des agitateurs pour seaux. Maintenir le produit de la partie A sous une légère agitation pendant l'application par pulvérisation combinée. Maintenir une légère agitation pour les produits mélangés en discontinu lors de l'application par pulvérisation conventionnelle ou sans air.</p>
Dilution	<p>Normalement, il est inutile de le diluer pour les applications chauffées plurales. Pour les applications de mélange par lots, il peut être dilué jusqu'à 6,5 oz/gal (5 %) avec le diluant no 2. Pour des conditions d'application plus chaudes que la normale, il peut être dilué à raison de 3,8 oz/gal avec le diluant no 33. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut affecter négativement les performances du produit et annuler la garantie du produit, qu'elle soit explicite ou implicite.</p>
Proportion	4:1 (A à B)
Durée de vie du mélange	3 heures à 24°C (75°F) non dilué. La durée de vie en pot diminue à des températures plus élevées. La durée de vie en pot prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé. Ce produit est sensible à l'humidité. Éviter la contamination par l'humidité.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales) | Les équipements de pulvérisation suivants ont été jugés appropriés et sont disponibles auprès des fabricants d'équipements.

Pulvérisation classique | Pot de pression équipé de deux régulateurs, d'un tuyau de 3/8" de diamètre intérieur minimum, d'une buse produit de 0,070" de diamètre intérieur et d'un chapeau d'air approprié.

Pulvérisation sans air | **Non pluriel**
Rapport de pompage : 30:1 (min.)
GPM Output : 3,0 (min.)
Matériau du tuyau : 3/8" I.D. (min.)
Taille de l'embout : .015-.019"
PSI de sortie : 2100-2300
Taille du filtre : 30-60 mesh
*Les garnitures en téflon sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe.

Chauffé, Composant Pluriel:
Consulter le service technique de Carboline

Pinceau | Repeindre ou pinceau. Le pinceau n'est recommandé que pour les retouches sur de petites surfaces. Utiliser une un pinceau à poils naturels de taille moyenne en effectuant des mouvements amples. Éviter un broissage excessif.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (110°F)	90%

Ne pas appliquer lorsque la température de la surface est inférieure à 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée. La condensation due à des températures du support inférieures au point de rosée peut provoquer une rouille éclair sur l'acier préparé et nuire à une bonne adhérence au support.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Sec pour la finition	Sec au toucher
2°C (35°F)	24 heures	2 heures	3 heures
10°C (50°F)	18 heures	90 minutes	1 heure
24°C (75°F)	6 heures	30 minutes	30 minutes
32°C (90°F)	3 heures	15 minutes	15 minutes
54°C (130°F)	30 minutes	5 minutes	10 minutes

*Séchage jusqu'à la couche de finition : ces délais sont basés sur une épaisseur de film sec de 2,0-3,0 mils (50-75 microns) permettant la libération du solvant et le durcissement initial avant l'application de la couche de finition. Une épaisseur de film plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus fraîches nécessiteront des temps de durcissement plus longs et pourraient entraîner l'emprisonnement de solvants et une défaillance prématurée. **Note:** Le produit peut être polymérisé en force. Peut être recouvert humide sur humide avec Carbothane 8812, 8815, 8832, et 8845. Le temps de recouvrement maximal est illimité. La surface doit être propre, sèche et exempte de craie, de sels de zinc, etc. conformément aux bonnes pratiques de peinture habituelles.

Carbozinc 8701

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le Thinner 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber et éliminer conformément aux réglementations locales en vigueur.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde figurant sur cette fiche technique et sur la fiche signalétique de ce produit. Prendre les mesures de sécurité habituelles. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements de protection, des gants et utiliser une crème protectrice sur le visage, les mains et toutes les zones exposées.
Ventilation	En cas d'utilisation dans des locaux fermés, une circulation d'air efficace doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'à ce que le revêtement soit durci. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration de vapeur de solvant d'atteindre la limite inférieure d'explosivité pour les solvants utilisés. En plus d'assurer une ventilation adéquate, le personnel chargé de l'application doit utiliser des respirateurs appropriés.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 12 mois à 24°C (75°F) Partie B : Min. 12 mois à 24°C (75°F) *Durée de conservation : (durée de conservation réelle indiquée) dans les conditions de stockage recommandées et dans les emballages d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	40° - 95°F (4-35°C) 0-90% d'humidité relative
Entreposage	Stocker à l'intérieur.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 1 gallon - 25 livres (kg) Kit de 3,75 gallons - 82 lb (kg) Kit de 15 gallons - 335 lb (kg) Kit de 150 gallons - 1 226 livres (kg) Thinner 2 : 5 gallons - 40 lbs (kg) Thinner 33 : 5 gallons - 40 lbs (kg) Thinner 2 : Fût de 50 gallons - 405 lb (kg) Thinner 33 : Fût de 50 gallons - 405 lbs (kg)
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : 18°C (64°F) Partie B : 20°C (69°F) Thinner 2 : -4.4°C (24°F) Thinner 33 : 32°C (89°F)

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.