

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Époxy à base de phénalkamine
Description	Époxy haute performance offrant une excellente résistance à l'exposition à l'eau douce ou salée. Ce revêtement présente une exceptionnelle tolérance aux surfaces et à l'humidité pendant l'application, un durcissement à basse température et des temps de durcissement très courts pour une remise en service rapide. Il contient un renforcement à base de flocons inertes (oxyde de fer micacé) qui augmente la résistance et la performance du feu. Ce produit est idéal pour la protection de l'acier contre l'exposition aux milieux salins, dans des environnements industriels ou marins agressifs.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Haute teneur en solides, faible émission de COV • Durcissement à basse température • Excellentes propriétés de mouillage • Excellente tolérance aux surfaces • Excellente tolérance à l'humidité (lors de l'application) • Temps de durcissement très courts • Convient pour un service en immersion dans l'eau douce ou salée après 60 minutes de durcissement à 24 °C (75 °F)
Couleur	Standard : beige (0200) et gris (0700). Rouge (0500) et noir (C900) sur commande spéciale.
Brillant	Semi-lustré
Apprêt	Apprêt intégré
Couches de finition	Acryliques, alkydes, époxys, polyuréthanes
Épaisseur de feuil sec	127 - 254 microns (5 - 10 mils) par couche
Teneur en solides	Par volume 80% +/- 2%
Taux de couverture théorique	31.5 m ² /l à 25 microns (1283 pi ² /gal à 1.0 mils) 6.3 m ² /l à 125 microns (257 pi ² /gal à 5.0 mils) 3.1 m ² /l à 250 microns (128 pi ² /gal à 10.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 1.44 lbs/gal (172 g/l) Diluant n° 2 : 16 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l) Ces valeurs sont nominales et pourraient varier selon la couleur.
Valeurs HAPs	Tel que fourni : 1,63 lb/gal solide
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F)
Limitations	Les époxys exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent et finissent par fariner.
Couches de finition	Acryliques, alkydes, époxys, polyuréthanes
Résistance à la chaleur humide	La résistance à la température en immersion varie selon l'exposition. Contacter Carboline pour obtenir des renseignements spécifiques.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Retirer toute huile ou graisse de la surface à recouvrir; utiliser des chiffons propres imbibés de diluant n° 2 ou de toluol.
Acier	<u>Immersion</u> : SSPC-SP10 avec profil de surface de 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 microns). <u>Sans immersion</u> : SSPC-SP6 avec profil de surface de 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 microns) pour une protection maximale. Les méthodes SSPC-SP2, SP3, SP7, SP12 ou SP14 sont également acceptables.
Béton	Ne pas appliquer le revêtement avant que le béton ait durci pendant au moins 28 jours à 21 °C (70 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Nettoyer et sécher de façon normale. Retirer tout béton friable ou désolidarisé. Ce produit peut tolérer le béton humide (verdâtre mais semblant sec). Non recommandé pour les applications en présence de pression hydrostatique. Consulter le service technique de Carboline pour obtenir des recommandations plus spécifiques.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Mélanger séparément, puis combiner et mélanger dans les proportions suivantes : Kit de 1 gallon = Partie A : 0,8 gallon; Partie B : 0,2 gallon Kit de 5 gallons = Partie A : 4 gallons; Partie B : 1 gallon
Dilution	Diluer jusqu'à 12 % en volume par gallon avec du diluant n° 2.
Proportion	4:1 (Partie A sur Partie B)
Durée de vie du mélange	1,5 heure à 24 °C (75 °F); plus courte à température élevée. La durée de vie prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Directives générales	Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.
Pulvérisation (directives générales)	Maintenir le pistolet à une distance de 12 à 14 pouces de la surface et perpendiculaire à la surface.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30:1 (min) Débit de sortie : 9,5 l/min min. (2,5 gal/min min.) Tuyau flexible : 9,5 mm min. (3/8 po diam. interne) Taille de buse : 0,43 à 0,53 mm (0,017 à 0,021 po) Pression de sortie : 140 à 175 kg/cm ² (2000 à 2500 psi) Utiliser un tuyau flexible de diam. interne 1/2 po au minimum *Les garnitures en PTFE sont recommandées, disponibles auprès du fabricant de la pompe.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pinceau et rouleau (directives générales)

Non recommandé pour le revêtement interne des réservoirs, excepté pour marquer des soudures. Pour les applications sans immersion sur des surfaces humides, le pinceau et le rouleau sont recommandés. Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuil sec recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Pour des résultats optimaux, achever la couche en 10 minutes ou moins à 24 °C (75 °F). Diluer jusqu'à 11 % par volume par gallon avec du diluant n° 2. Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer au-dessus du point de rosée. Dans des conditions d'immersion, la procédure suivante est recommandée. Pour des conditions sans immersion, le Carbomastic 615 peut tolérer les surfaces d'application humides. Voir Pinceau et rouleau, ci-dessus. Des techniques spéciales de dilution et d'application peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales. Ne pas appliquer en présence de glace ou si des cristaux de glace se forment sur la surface. Déshumidifier ou augmenter la température de l'air ambiant pour éliminer la glace sur la surface d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec pour la finition Minimum	Délai maximal avant couche suivante	Temps de durcissement minimum pour service en immersion
-7°C (20°F)	72 heures	45 jours	7 jours
2°C (35°F)	2 jours	30 jours	5 jours
16°C (60°F)	8 heures	15 jours	3 heures
24°C (75°F)	2 heures	7 jours	1 heure
32°C (90°F)	90 minutes	3 jours	1 heure

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 5,0 à 10,0 mils (125 à 250 microns) par couche. Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Si le délai maximal avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application d'une couche supplémentaire. Pour un durcissement accéléré, contacter le service technique de Carboline pour connaître les exigences spécifiques de ce produit.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage

Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.

Sécurité

Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail.

Carbomastic 615

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Ventilation | Lorsque ce produit est utilisé comme revêtement interne de réservoir ou dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par NIOSH/MSHA.

Nettoyage et sécurité | Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation | Partie A : 24 mois à 23 °C (75 °F)
Partie B : 24 mois à 23 °C (75 °F)
Valeur annoncée lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.

Température et humidité d'entreposage | 4 à 38 °C (40 à 100 °F)
Humidité relative 0 à 95 %

Entreposage | Entreposer à l'intérieur. GARDER AU SEC

Poids à l'expédition (approximatif) | Kit de 1 gallon 7,2 kg (15,8 lb)
Kit de 5 gallons 35,8 kg (79 lb)

Point d'éclair (Setaflash) | Partie A : 43 °C (110 °F)
Partie B : 32 °C (90 °F)
Mélange : 39 °C (103 °F)
Diluant 2 : -5 °C (23 °F)

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaut.