

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Amine-époxy polymérique.
Description	Rustbond est un apprêt/scellant pénétrant réticulé, offrant d'excellentes propriétés de mouillage. Ce matériau est très souple, résistant aux produits chimiques et aux solvants, et compatible avec une grande variété de produits de finition. Recommandé comme apprêt/scellant pour recouvrir de l'acier sommairement préparé ou un vieux revêtement existant. Ses excellentes propriétés de mouillage lui permettent de pénétrer la rouille et les discontinuités dans les revêtements existants et d'assurer un ancrage ferme pour une grande variété de finitions. Son caractère thixotrope atténue le ruissellement; ainsi, les bords du revêtement existant sont correctement encapsulés, ce qui réduit la corrosion sous-jacente et le pelage. Ce produit peut également servir de couche d'accrochage lorsqu'un revêtement dépasse son « délai maximal avant la couche suivante ». Consulter le service technique de Carboline pour obtenir des recommandations spécifiques.
Caractéristiques	• Apprêt et produit d'accrochage universel • Excellente adhérence sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium, l'acier inoxydable ou le cuivre, préparés au niveau SSPC-SP 2 • Feuil très souple, à faible contrainte • Très haute teneur en solides • Faible odeur • Contient des inhibiteurs de corrosion • Compatible avec une grande variété de produits de finition • Application au pinceau/rouleau simple et facile • Conformité des COV aux réglementations AIM actuelles
Couleur	Vert translucide (0300)
Fini	Très brillant Tend à fariner rapidement si exposé au soleil.
Apprêt	Apprêt intégré. Peut être appliqué sur la plupart des revêtements génériques.
Épaisseur de feuil sec	25 - 51 microns (1 - 2 mils) par couche
Teneur en solides	Par volume 99% +/- 1%
Taux de couverture théorique	39.0 m²/l à 25 microns (1588 pi²/gal à 1.0 mils) 19.5 m²/l à 50 microns (794 pi²/gal à 2.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 0.7 lbs./gal (85 g/l) EPA Method 24 Diluant n° 76 : 12 oz/gal: 1.22 lbs/gal (147 g/l) Ces valeurs sont nominales.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 79°C (175°F) Non continue: 93°C (200°F) Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 80 °C (175 °F)
Limitations	• Les époxy exposés au soleil perdent leur lustre, se décolorent et finissent par fariner • Ne pas utiliser en immersion • Les scellants Rustbond doivent être recouverts d'une couche de finition
Couches de finition	Acryliques, alkydes, époxy, polyuréthanes

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
Acier	SSPC-SP2 ou SP3
Surfaces déjà peintes	Il est recommandé d'effectuer des tests dans une zone d'essai pour vérifier la compatibilité du produit avec le revêtement existant. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3A au test d'adhérence ASTM D3359 « X-Scribe ».

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer les composants au malaxeur séparément afin de briser tout gel qui se serait formé. La pale de malaxage doit tourner à basse vitesse et rester immergée, afin de réduire au minimum l'air piégé dans le produit. Racler les parois du contenant de temps à autre pour assurer l'uniformité du mélange. Continuer à remuer pendant 1 à 2 minutes. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS et ne pas mélanger des composants non appariés.
Dilution	Normalement non nécessaire, mais le produit peut être dilué jusqu'à 9 % (12 oz/gal) avec le diluant n° 76. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Proportion	Kit de 0,5 gallon Partie A : 1 quart (0,25 gal) Partie B : 1 quart (0,25 gal) Kit de 2 gallons Partie A : 1 gallon Partie B : 1 gallon
Durée de vie du mélange	• Pour le kit de 0,5 gallon : • 80 minutes à 21 °C (70 °F) • 50 minutes à 27 °C (80 °F) • 40 minutes à 32 °C (90 °F) • 30 minutes à 38 °C (100 °F) • La durée de vie du mélange prend fin lorsque le produit commence à s'épaissir et à dégager de la chaleur.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Consulter le service technique de Carboline pour obtenir des instructions spécifiques pour l'application.
Pinceau et rouleau (directives générales)	Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Appliquer suffisamment de produit pour mouiller uniformément la surface. Toute flaque qui se forme doit être éliminée au pinceau.
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils mi-durs et distribuer uniformément le produit, d'un geste continu.
Rouleau	Utiliser un rouleau à poils moyens ou longs, compatible avec les revêtements à base de solvants, pour distribuer uniformément le produit.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	16°C (60°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	90%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Sec pour la finition	Durcissement final (général)
21°C (70°F)	34 heures	18 heures	9 jours
27°C (80°F)	22 heures	12 heures	6 jours
32°C (90°F)	14 heures	9 heures	4 jours
38°C (100°F)	11 heures	4 heures	3 jours

Ces temps sont basés sur une humidité relative de 50 % et une épaisseur de feuil sec de 1,0 à 2 mil (25 à 50 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Dans des conditions de forte humidité, il est recommandé d'appliquer le produit pendant que les températures sont en hausse.

Temp. de surface	Délai maximal de recouvrement : acryliques et alkydes	Délai maximal de recouvrement : époxy et uréthanes
21°C (70°F)	14 jours	30 jours
24°C (75°F)	14 jours	30 jours
32°C (90°F)	7 jours	15 jours

* Ces temps sont basés sur une humidité relative de 50 % et une épaisseur de feuil sec de 1 à 2 mils (25 à 50 microns). Si le délai de recouvrement maximal est dépassé, la surface doit être abrasée en découpant à la brosse ou en appliquant une nouvelle couche de Rustbond, avant l'application de couches supplémentaires.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber et mettre au rebut conformément aux règlements applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail.
Ventilation	Lorsque cet additif est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage et sécurité

CE PRODUIT DÉGAGE DE LA CHALEUR À LA FIN DE LA DURÉE DE VIE DU MÉLANGE.

Toute quantité non utilisée devient extrêmement chaude. Répandre immédiatement sur une surface adaptée ou ajouter du sable ou autre dissipateur de chaleur approprié sur le produit non utilisé, afin d'atténuer la sévérité de la réaction exothermique. Prendre les précautions nécessaires contre l'inhalation de vapeurs. Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation

Parties A et B : 36 mois min. à 24 °C (75 °F)

*Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.

Température et humidité d'entreposage

4 à 43 °C (40 à 110 °F)
Humidité relative 0 à 90 %

Entreposage

Entreposer à l'intérieur.

Poids à l'expédition (approximatif)

Kit de 0,5 gallon : 6 lb (3 kg)
Kit de 2 gallons : 22 lb (10 kg)

Point d'éclair (Setaflash)

- Partie A : 96 °C (205 °F)
- Partie B : 80 °C (176 °F)

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.