

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Acrylique à base d'eau
Description	Produit de finition haute performance et polyvalent, offrant une excellente résistance à la corrosion et aux intempéries.
Caractéristiques	• Revêtement intérieur/extérieur à usages multiples • Excellente rétention de la couleur et de la brillance • Mono-composant • Protection exceptionnelle contre la corrosion • Faible odeur, faibles émissions de COV • Acceptable pour les installations USDA
Couleur	Se reporter au guide de couleurs Carboline. Certaines couleurs peuvent nécessiter plusieurs couches avant d'être complètement masquées.
Fini	Semi-brillant
Apprêt	Apprêts à base d'acrylique, alkyde, époxy, zinc inorganique/organique et autres, tel que recommandé dans la section « Préparation des surfaces d'application ». En cas d'apprêt à base de zinc inorganique, une couche pulvérisée peut s'avérer nécessaire pour atténuer la formation de bulles.
Épaisseur de feuil sec	51 - 76 microns (2 - 3 mils) par couche Ne pas dépasser 3,0 mils par couche
Teneur en solides	Par volume 37% +/- 2%
Taux de couverture théorique	14.6 m²/l à 25 microns (593 pi²/gal à 1.0 mils) 7.3 m²/l à 50 microns (297 pi²/gal à 2.0 mils) 4.9 m²/l à 75 microns (198 pi²/gal à 3.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	Tel que fourni : 0.5 lbs/gal (60 g/l) *Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur. Méthode EPA n° 24 : 1,1 lb/gal (132 g/l) (valeur calculée sans l'eau et les solvants)
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 113°C (235°F) Non continue: 163°C (325°F) Une légère décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F).
Limitations	Appliquer et laisser durcir à une température de 10 °C (50 °F) ou plus pendant 24 heures.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
-----------------------------	---

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Acier	SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,0 à 2,0 mils (25 à 50 microns) pour une protection maximale. SSPC-SP2 ou SP3 comme exigence minimale. Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.
Acier galvanisé	SSPC-SP1. Apprêter la surface avec de l'apprêt Carbocrylic® 120 ou autre, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.
Béton ou CMU	Béton : doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. La laitance, les huiles de moulage, les agents de polymérisation et les durcisseurs doivent être éliminés par une méthode appropriée avant l'application du revêtement. Apprêter la surface avec de l'apprêt Carbocrylic 120. CMU : les joints de mortier doivent être complètement durcis pendant au moins 15 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Apprêter la surface avec un apprêt au latex.
Cloison sèche et plâtre	Les composés à joints et le plâtre doivent être complètement durcis avant l'application du revêtement. Apprêter la surface avec de l'apprêt Carbocrylic 120.
Surfaces déjà peintes	Poncer ou abraser légèrement afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3A au test d'adhérence ASTM D3359 « X-Scribe ». Apprêter la surface avec de l'apprêt Carbocrylic 120 ou autre, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline.
Bois	Poncer légèrement au papier de verre fin et essuyer la poussière. Apprêter la surface avec de l'apprêt Carbocrylic 120.
PVC	Retirer complètement les huiles, la graisse et la saleté. Préparer la surface par léger ponçage ou abrasion pour délustrer et créer un profil d'ancrage.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 - Brouillard salin	Grenaille d'acier 1 couche d'apprêt zinc inorg. 1 couche de 3359	Aucun signe de cloquage, rouille ou fluage de corrosion après 1500 heures
ASTM D1653 - Transmission de vapeur d'eau	1 couche de 3359	Perméance à la vapeur d'eau (WVP) de 3,94 U.S. perms
ASTM D3359 - Adhérence	Grenaille d'acier 1 couche de 3358 1 couche de 3359	5A
ASTM D3363 - Dureté au crayon	1 couche d'apprêt acrylique 2 couches de 3359	5B
ASTM D4060 - Abrasion	1 couche d'apprêt acrylique 2 couches de 3359	185 mg de perte. 3000 cycles, roue CS10
ASTM D4213 - Résistance au frottement	1 couche de 3359	0,0235/0,0655 microlitre pour 100 cycles, volume de feuil humide/sec
ASTM D4541 - Adhérence	Acier inoxydable 1 couche de 3359	(1675 psi) Elcometer
ASTM E84 - Flamme et fumée	1 couche de 3358 1 couche de 3359	Flamme 10, fumée 20, classe A

Rapports d'essais et autres données disponibles sur demande écrite.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Éviter l'excès d'air piégé.
Dilution	Peut être dilué jusqu'à 6 oz/gal (5 %) avec de l'eau potable. Si la surface d'application est froide dans des conditions ambiantes chaudes, une formation de peau ou une séparation peuvent se produire. Dans ces conditions, l'addition de 6 à 12 oz/gal (5 à 10 %) de produit Additive 102 aide le revêtement à se former correctement à l'épaisseur de feuil sec recommandée, sans formation de peau à la surface. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, qu'elle soit expresse ou implicite.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Avant la pulvérisation, rincer avec du nettoyant de surface n° 3 Carboline non dilué, suivi par de l'eau potable. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 1/2 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,086 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30:1 (min.)* Taux de compression : 45:1 pour deux pistolets ou plus Débit, en gal/min : 3,0 (min.)* Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min) Taille de buse : 0,017 à 0,019 po Pression de sortie : 1800 à 2100 psi Taille du filtre : 60 mesh *Des garnitures en Téflon sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe. Pour faciliter l'application, retirer le tube de prélèvement et immerger la partie inférieure directement dans le produit.
Pinceau et rouleau (directives générales)	L'application de plusieurs couches peut s'avérer nécessaire pour obtenir l'apparence souhaitée, le masquage requis et l'épaisseur de feuil sec recommandée. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils synthétiques.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique. Pour les surfaces rugueuses, utiliser un rouleau synthétique à poils tissés de 3/8 po.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiente	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	41°C (105°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	85%

Ne pas appliquer ce produit lorsque la température de la surface est à moins de 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Ne pas appliquer ce produit si les températures prévues dans les 24 heures suivant l'application sont inférieures à 10 °C (50 °F). Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Sec pour la finition
10°C (50°F)	3 heures	3 heures
24°C (75°F)	2 heures	2 heures
32°C (90°F)	1 heure	1 heure

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 microns). Si l'épaisseur de feuil est trop grande, la ventilation insuffisante, l'humidité élevée ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires. Le processus de formation du film acrylique peut nécessiter plusieurs semaines à 24 °C (75 °F) avec une ventilation appropriée pour développer une adhérence et une résistance à l'eau suffisantes. Si l'humidité est élevée, l'épaisseur de feuil trop grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, les délais « sec manipulable » et « sec pour la finition » sont plus longs en raison du taux d'évaporation plus lent de l'eau. L'acrylique d'origine hydrique est sensible à l'humidité au début de la période de durcissement et peut subir des dommages lors de sa manipulation.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser de l'eau potable, suivie par un solvant approprié pour sécher l'équipement. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Utiliser une ventilation adéquate. Garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Durée de conservation : 36 mois à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 100 %
Poids à l'expédition (approximatif)	1 gallon : 5 kg (11 lb) 5 gallons : 23 kg (51 lb) 50 gallons : 239 kg (525 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	>93 °C (200 °F)

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.