SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Polyamide Époxyde de coaltar
Description	Polyamide époxy au goudron de renommée au fort pouvoir de garnissage, conçu pour la protection de l'acier et du béton en une ou deux couches, et destiné à une large variété d'applications industrielles agressives.
Caractéristiques	• Excellente résistance aux produits chimiques, à la corrosion et à l'abrasion • Très garnissant, 16 à 24 mils (400 à 610 microns) en une seule couche (jusqu'à 35 mils avec durcissement accéléré) • Compatible avec une protection cathodique contrôlée • Adapté à l'utilisation avec des niveaux d'exposition tels que définis dans les spécifications suivantes : • Corps of Engineers C-200, C200a • AWWA C-210 pour l'extérieur • SSPC-Paint 16 • STIP3, système de contrôle de la corrosion du Steel Tank Institute
Couleur	Noir P900 Rouge P500
Fini	Brillant Une exposition au soleil entraînera une décoloration et une perte de brillance du produit et le rendra farineux.
Apprêt	Apprêt intégré, ou utiliser un apprêt adapté tel que recommandé par Carboline.
Couches de finition	Non recommandées
Épaisseur de feuil sec	406 microns (16 mils) en une ou deux couches Une épaisseur totale de feuil sec inférieure à 8 mils (200 microns) ou supérieure à 35 mils (875 microns) n'est pas recommandée. Des techniques de pulvérisation « humide sur humide » doivent être utilisées pour les épaisseurs importantes, en laissant le temps au solvant de s'évaporer entre les passages.
Teneur en solides	Par volume 74% +/- 2%
Taux de couverture théorique	29.1 m²/l à 25 microns (1187 pi²/gal à 1.0 mils) 1.8 m²/l à 400 microns (74 pi²/gal à 16.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	**Tel que fourni** : 222 g/l (1,85 lb/gal) Diluant nº 10 : à 10 oz/gal : 269 g/l (2,2 lb/gal) Ces valeurs sont nominales. **Diluant nº 10 : 25 oz/gal : 327 g/l (2,7 lb/gal)** *La dilution maximale pour les zones restreintes à 250 g/l est de 6 oz/gal.
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 177°C (350°F) Non continue: 188°C (370°F)
Limitations	Ne pas utiliser pour des applications d'eau potable.
Couches de finition	Non recommandées

SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Résistance à la chaleur humide | La température d'immersion ne doit pas dépasser 49 °C (120 °F)

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.

Acier | **Immersion :** SSPC-SP10br> **Sans immersion :** SSPC-SP6
SSPC-SP2 ou SP3 comme exigence minimale.
Profil de surface : 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 microns)

Béton ou CMU | Le béton doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Préparer les surfaces conformément aux normes ASTM D4258, Nettoyage des surfaces en béton, et ASTM D4259, Abrasion du béton. Les espaces vides dans le béton peuvent nécessiter un surfaçage.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 - Brouillard salin	Grenaille d'acier 2 couches, 300 M	Aucun signe de cloquage, de rouille ou de délaminage. Aucune attaque en profondeur mesurable au niveau de la marque après 2000 heures. Diamètre du poi
ASTM D2794 - Choc	Grenaille d'acier 2 couches, 300 M	Diamètre du point d'impact, en pouces : 3/8, 3/8, 1/2 Gardner Impactor à 100 po/lb : diamètre 1/2 po
ASTM D4060 - Abrasion	Grenaille d'acier 2 couches, 300 M	130 mg de perte après 1000 cycles, roue CS17, charge de 1000 g
ASTM D4541 - Adhérence	Grenaille d'acier 2 couches, 300 M	1443 psi (pneumatique)

Rapports d'essais et autres données disponibles sur demande écrite. *Avertissement : Bitumastic 300M est une formule exclusive qui ne correspond pas nécessairement à la composition exacte spécifiée dans certaines de ces normes. Des écarts mineurs peuvent exister, visant à contrôler et améliorer les caractéristiques d'application, mais sans nuire à la viabilité d'utilisation indiquée pour ce produit.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange | Remuer séparément les composants au malaxeur, puis combiner et remuer le tout au malaxeur pendant au moins deux minutes. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.

Dilution | Jusqu'à 10 oz/gal (8 %) avec diluant nº 10
Jusqu'à 25 oz/gal (20 %) avec diluant nº 10 pour la première couche appliquée sur le béton.
L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.

Proportion | Ratio 4:1 (A sur B)

MÉLANGE ET DILUTION

Durée de vie du mélange	2 heures à 24 °C (75 °F) 1 heure à 32 °C (90 °F) La durée de vie du mélange prend fin lorsque le revêtement perd sa consistance et commence à s'affaisser.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuil humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de diam. interne 3/8 po au minimum et de longueur 50 pi au maximum, d'une buse de 0,052 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30:1* Débit, en gal/min : 3,0 (min.) Tuyau flexible : ½ po (diam. interne) (min) Taille de buse : 0,023 à 0,035 po Pression de sortie : 2100-2500 psi Taille du filtre : 30 mesh *Des garnitures en téflon sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe.
Pinceau et rouleau (directives générales)	Recommandé uniquement pour les retouches, le marquage des joints de soudure et les zones difficiles d'accès. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau.
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils mi-durs.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec au toucher	Durcissement final Immersion	Délai maximal avant couche suivante	Délai minimum avant couche suivante
10°C (50°F)	8 heures	14 jours	24 heures	10 heures
24°C (75°F)	4 heures	7 jours	24 heures	6 heures
32°C (90°F)	2 heures	5 jours	24 heures	3 heures

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 16,0 mils (400 microns). Si l'épaisseur de feuil est trop grande, la ventilation insuffisante, l'humidité élevée ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau pour l'éliminer avant la couche suivante. Si le délai maximum avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique avant l'application de couches supplémentaires. Détection « Holiday » (si nécessaire) : à éponge humide, peut être utilisée si l'épaisseur de feuil sec est inférieure à 20 mils (500 microns). Un essai d'étincelles à haute tension doit être réalisé lorsque l'épaisseur de feuil sec est supérieure à 20 mils (500 microns). Se référer à la dernière version de la norme NACE SP0188 pour les procédures spécifiques.
Le DURCISSEMENT ACCÉLÉRÉ est recommandé pour les épaisseurs supérieures à 24 mils.
Maintenir la surface d'application à 65 °C (150 °F) pendant 8 heures avant de manipuler le matériau pour un service en immersion.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant nº 2 ou de l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements applicables.
Sécurité	Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Suivre des précautions normales de sécurité au travail. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toute partie du corps exposée.
Nettoyage et sécurité	Ce produit contient des solvants inflammables. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes. Toute installation électrique doit être réalisée et mise à la terre conformément au Code électrique national. Dans les régions où il existe des risques d'explosion, les travailleurs sont tenus d'utiliser des outils non ferreux et de porter des chaussures conductrices et anti-étincelles.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 24 mois min. à 24 °C (75 °F) Partie B : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 100 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 1,25 gallon : 6 kg (12 lb) Kit de 5 gallons : 26 kg (50 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	Partie A : 24 °C (75 °F) Partie B : >93 °C (200 °F)

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles dêtre modifiées sans préavis. Lutilisateur doit contacter Carboline pour vérifier lexactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie dexactitude nest donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE NEST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT NEST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES DUTILISATION. Carboline nassume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de lutilisation du produit. Si ce produit savère ne pas fonctionner comme spécifié lors de linspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix dachat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-dœuvre et les coûts de main-dœuvre pour lapplication ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, quil soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N’EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU’ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L’ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. Lintégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.