

## 选用参考和规格资料

<b>产品类型</b>	无机硅酸盐涂料
<b>产品概述</b>	Thermaline 4000是一种高热聚合物涂层，用于保护操作温度升高的设备。典型的使用是涂装在Carbozinc无机锌底漆上，具有突出的耐腐蚀性和耐热性。底漆和该面漆结合可以提供特别的经久耐用性。不像其他高温硅酮技术会形成软膜，Thermaline 4000不需要热固化形成膜属性。其能在室温环境下快速固化(相对湿度大于30%)。
<b>特性</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 无机、稳定、惰性聚合物</li> <li>• 突出的经久耐用性</li> <li>• 优异的防腐蚀保护(涂装于无机锌底漆上)</li> <li>• 高的耐温性能(800°F/426°C)</li> <li>• 符合VOC标准</li> <li>• 常温环境下固化 (2小时内硬化)</li> <li>• 固化温度低至40°F (4°C)</li> <li>• 高温服务环境，不需要加热固化</li> <li>• 优异的耐装运损坏</li> <li>• 单组份包装</li> </ul>
<b>颜色</b>	标准色: 浅灰色(F703)，其他颜色根据订单调制。
<b>表面</b>	平光 (0-10)
<b>底漆</b>	仅限于涂装于溶剂型无机锌底漆上。
<b>干膜厚度</b>	76 - 127 微米 (3 - 5 密耳) 每道涂层 不超过 7 密耳 (175 微米)
<b>理论固含量</b>	按体积 57% +/- 2%
<b>理论涂布率</b>	25 微米时, 22.4 平方米/升 (1.0 密耳时, 914 平方英尺/加仑) 75 微米时, 7.5 平方米/升 (3.0 密耳时, 305 平方英尺/加仑) 125 微米时, 4.5 平方米/升 (5.0 密耳时, 183 平方英尺/加仑) 应考虑混合与施涂过程中的损失。
<b>VOC含量</b>	出厂 : 3.0 lbs/gal (360 g/l) mixed Thinner 254 : 12 oz/gal 3.43 lbs/gal 410 g/l Thinner 33 : 6 oz/gal: 3.21 lbs/gal (385 g/l)
<b>耐干温性能</b>	持续: 427°C (801°F) 间歇: 538°C (1000°F)
<b>限制条件</b>	不能施工于水性无机或有机富锌底漆上面

## 底材与表面处理

<b>通常要求</b>	表面必须干燥清洁。采用合适的方法充分清除待涂底材表面的尘埃、油脂和其他污染物，以免影响涂层的附着力。参考指定底漆的产品说明书得到详细指定底漆的使用要求。
<b>钢材</b>	最低要求: 富锌底漆施工按照SSPC-SP6标准 表面粗糙度: 1.0-3.0 密耳 (25-75 微米) 装于合适施工和清洁的无机锌底漆上。使用Carbozinc 11系列底漆允许最小2小时固化后复涂面漆。
<b>镀锌钢材</b>	不推荐

# Thermaline 4000

## 产品数据表



## 底材与表面处理

不锈钢 | 不推荐

## 混合与稀释

混合 | 动力搅拌混合均匀

稀释 | 绝大多数施工，使用卡宝拉因#33稀释剂按体积稀释至5%。炎热 (85°F/29°C)或多风条件下，使用#254稀释剂稀释至5-10%

混合后可使用时间 | 不限。避免水分污染。

## 涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

喷涂（通常） | 以下喷涂设备适合使用，可从泵制造商处获得。

有气喷涂 | 配备双重调节器的压力罐搅拌器，物料管内径达3/8"，最小的物料管长度，喷嘴内径为0.043~0.070"并配有相应空气帽。

无气喷涂 | 泵压比: 30:1 (最小)  
体积输出: 2.5 gpm 最小 - 11.5 l/分钟 最小  
物料管大小: 3/8" I.D. 最小 - 9.0 mm 最小  
喷嘴: 0.017-0.021" - 0.43-0.53mm  
输出压力: 2,100-2,500 psi - 135-170kg/cm<sup>2</sup>

刷涂 | 只推荐用于修补。使用中等鬃毛刷、避免重刷。需要涂装两道涂层得到预设的厚度和外观。请在5分钟内将刷子上油漆涂刷完毕。

## 涂装条件

条件	材料	表面	环境	湿度
最低	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	30%
最高	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	95%

行业标准要求底材温度高于露点5°F (3°C)即可涂装。本产品不需要热固化；但其需要湿度来完成最终的固化。如果湿度低于最小值请使用水雾。

## 固化时间

表面温度	固化至可使用	干燥至可搬运	Touch Dry
16°C (61°F)	36 小时	4 小时	30 分钟
24°C (75°F)	18 小时	2 小时	15 分钟
32°C (90°F)	12 小时	1 小时	10 分钟

以上数据是基于推荐的涂布率测得的。低湿度条件下需要更长的固化时间。最终的固化取决于湿度等级；但是，通常过夜固化(18~24小时)后再用于高热环境是足够的。

## 清洗与安全

清洗 | 使用#2稀释剂或丙酮清洗。为避免废液溢出并被吸收，请按照当地的相关规定处理废弃液。

## 清洗与安全

<b>安全</b>	阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则，采用一般通用的安全保护措施。皮肤容易过敏的 施工者要穿防护衣，戴手套，并涂抹防护霜在脸、手及所有暴露部位。
<b>通风措施</b>	当涂装于封闭的区域，在涂装结束后至涂料固化前，必须保持空气彻底流通。通风系统应该能避免溶 剂蒸气浓度达到爆炸下限。使用人员应测试并监测暴露等级比确保所有人员遵循指导。如果无法确定 或监测暴露等级，请使用经MSHA/NIOSH许可的供气口罩。

## 包装/搬运与存储

<b>贮存期限</b>	75°F (24°C)，6个月 *贮存期限：(实际状态的贮存期限)指的是保存在推荐的贮存条件下，未开封的原容器中的情况。
<b>发货重量 (估计值)</b>	1 加仑包装 - 13 lbs (kg) 5 加仑包装 - 65 lbs (kg)
<b>贮存温度和相对湿度</b>	40 -90° (4°C-32°C) 0-90% 相对湿度
<b>闪点 (Setaflash)</b>	Thermaline 4000: 61°F (19°C) #33 稀释剂: 75°F (24°C) #2 稀释剂: 23°F (-5°C)
<b>贮存条件</b>	室内储存，保持干燥

## 担保

据我们所知，此处包含的技术数据在发布之日是真实准确的，如有变更，恕不另行通知。用户在指定或订购前必须联系卡宝拉因核  
实准确性。不作任何明示或暗示的准确性保证。根据适用的卡宝拉因质量控制程序，卡宝拉因保证我们的产品不存在制造缺陷。当  
产品不符合以下条件时，本保证无效：(1) 未按照卡宝拉因的规格进行施工，和/或(2) 未在正常操作条件下进行正确储存、固化  
和使用。对于因使用本产品而导致的适用性、性能、伤害或损害，卡宝拉因不承担任何责任。如果在保修期内，卡宝拉代表检查后  
发现本产品未按指定要求运行，卡宝拉的唯一义务(如有)是更换经证实有缺陷的卡宝拉产品或退还购买价款，具体由卡宝拉自行  
决定。Carboline不对任何其他损失或损害承担责任。本保修不包括(1) 任何产品的应用或移除的人工和人工成本，以及(2) 任何  
偶然或间接损害，无论是基于明示或暗示的保证、疏忽、严格责任还是任何其他法律理论。卡宝拉因公司不作任何其他明示或暗示、  
法定、通过法律运作或其他形式的保证或担保，包括适销性和特定用途的适用性。除非另有说明，否则上述所有商标均为Carboline  
International Corporation的财产。本《产品数据表》全文以及由此衍生的文件均以英文撰写，出于法律目的，以英文版本为准。