

## 选用参考和规格资料

<b>产品类型</b>	酚醛环氧乙烯基聚酯漆
<b>产品概述</b>	该高性能玻璃鳞片填充型涂料，设计用于极端化学暴露环境的钢结构和混凝土表面上。此产品抗多种腐蚀性化学品，包括有机和无机酸、大多数碱和溶剂；使其能极其适用于钢铁储罐内壁的内衬浸泡环境，同时也对于腐蚀性化学液体溢出、飞溅和 aerosol 暴露下的钢结构做有效防护。典型用途包括钢罐和桶衬里、二次安全壳涂料、钢结构涂料、工艺地坪、光栅涂料、污水槽和沟渠、洗涤塔内衬和澄清池内衬。
<b>特性</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 显著的耐腐蚀性化学品性能</li> <li>• 适合作高度耐化学性衬里</li> <li>• 非常适合溢出、飞溅和 aerosol 暴露下钢结构的有效防护</li> <li>• 玻璃鳞片填充增强型漆膜</li> <li>• 高拉伸和弯曲强度</li> <li>• 高膜厚</li> </ul>
<b>颜色</b>	灰色 0700
<b>干膜厚度</b>	381 - 508 微米 (15 - 20 密耳) 每道涂层 罐体衬里：建议两道涂层。 钢结构（其他）：根据暴露环境涂装1道或2道涂层 混凝土：建议两道涂层
<b>VOC含量</b>	出厂：0.13 lbs/gal (16 g/l)
<b>耐干温性能</b>	持续: 149°C (300°F)

## 底材与表面处理

<b>通常要求</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>浸泡环境:</b> SSPC-SP5; 最低3.5 密尔粗糙度</li> <li>• <b>非浸泡环境:</b> SSPC-SP10; 最低 2 密尔粗糙度</li> </ul>
<b>混凝土或CMU</b>	所有的混凝土表面都需要喷砂来除去浮浆，提供坚硬、坚固、清洁和完全固化的混凝土表面。在使用之前，所有的混凝土表面都需要填充和密封，联系卡宝拉因寻求建议。

## 混合与稀释

<b>混合</b>	该产品施工时通常使用双组分喷涂催化剂注入装置。搅拌每个组分，使其具有光滑、均匀的稠度和颜色。在加入料斗之前，必须将容器中的任何沉淀物彻底刮净并重新搅拌分散，需要持续搅拌组分 A 以确保稠度。 小型手动搅拌器： 将组分 B 的全部内容物倒入装有组分 A 的容器中，彻底搅拌2分钟。在75°F/23°C下，混合物的可使用时间大约为30-40分钟（在高温下，可使用时间明显变短）。混合后的材料应立即使用。
<b>稀释</b>	不推荐
<b>混合后可使用时间</b>	75°F(24°C)，35分钟

# Plasite 4301 HT

## 产品数据表



## 涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

喷涂（通常）	该产品通常使用双组分催化剂注入喷涂设备施工。 小量施工可使用2加仑底部进料斗。 有气雾化喷涂系统应等同于：Binks Model 2001 喷枪配有 59ASS 喷嘴 – 251空气帽; 559SS针头。荐使用重防腐触发弹簧，罐内压力约50psi/3.4bars，雾化压力约60psi/4.1bars（使用带有气动马达式搅拌器的标准生产型压力罐）。注意：使用有气喷涂设备施工会影响最高成膜性和涂布率。无气喷涂系统需要3 g.p.m./11.1.p.m.或近似或等同于：Graco（在某些特定情况下可使用Bulldog）King空气马达，并带有0.063mm.或更大的流体喷嘴。喷涂宽度推荐最小为30cm。推荐液体压力为1,800~2,200psi/124~152bars。泵和喷枪上的所有筛网都需要被移除。推荐9mm直径的流体管线。
双组分无气喷涂	使用 45:1 流体泵(更少滤网)装在特殊货车上，配有Binks Super Slave, 12 加仑不锈钢进料斗、空气调节器总成、100' 的树脂、催化剂及空气管总成、旋转架，Century喷枪带有T.C.座椅、针头和喷嘴。
刷涂和辊涂（通用）	小面积可使用刷涂或辊涂涂装

## 涂装条件

条件	材料	表面	环境	湿度
最低	16°C (61°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
最高	32°C (90°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	80%

乙烯基酯在固化之前如果暴露在潮湿环境中将不会固化，在施工和固化过程中防止受潮。

## 固化时间

表面温度	干燥至复涂	最大复涂时间
10°C (50°F)	12 小时	7 天
24°C (75°F)	5 小时	7 天
32°C (90°F)	2 小时	5 天

\*基于50%相对湿度

固化至可服务飞溅和溢出环境: 75°F (23°C) 和 50% RH, 24小时

固化至浸泡服务环境: 75°F (23°C) 和 50% RH, 48个小时

## 清洗与安全

清洗	使用#2稀释剂或丙酮。为避免废液溅出并被吸收，请按照当地的相关规定处理废弃液。
安全	阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则，采用一般通用的安全保护措施。
通风措施	当涂装于贮罐内部或封闭的区域，在涂装过程中或结束后，必须使用通风设备直到涂层完全固化。通风系统应该能避免溶剂蒸气浓度达到爆炸下限。使用人员应测试并监测暴露等级比确保所有人员遵循指导。如果无法监测暴露等级，请使用经MSHA/NIOSH许可的供气口罩。
注意	本产品含有易燃溶剂，要远离火焰或电火花。所有的电力设备的安装和接地要符合当地的法规要求。存在爆炸危险的地方，工人不能使用铁器工具，要穿能导电的衣服，防静电鞋。

## 包装/搬运与存储

贮存期限 | 2个月

## 包装/搬运与存储

发货重量 (估计值)	4.7 加仑包装: 57 lbs (26 kg)
	0.94 加仑包装: 12 lbs (5.5 kg)
贮存温度和相对湿度	50-90°F (10-32°C)
	使用前24-48小时, 将储存温度降至70-85°F (21-29°C) 以促进混合
闪点 (Setaflash)	组分 A: 87°F (31°C)
	组分 B: 176°F (80°C)
贮存条件	室内储存, 避免阳光直射

## 担保

据我们所知, 此处包含的技术数据在发布之日是真实准确的, 如有变更, 恕不另行通知。用户在指定或订购前必须联系卡宝拉因核实准确性。不作任何明示或暗示的准确性保证。根据适用的卡宝拉因质量控制程序, 卡宝拉因保证我们的产品不存在制造缺陷。当产品不符合以下条件时, 本保证无效: (1) 未按照卡宝拉因的规格进行施工, 和/或 (2) 未在正常操作条件下进行正确储存、固化和使用。对于因使用本产品而导致的适用性、性能、伤害或损害, 卡宝拉因不承担任何责任。如果在保修期内, 卡宝拉代表检查后发现本产品未按指定要求运行, 卡宝拉的唯一义务 (如有) 是更换经证实有缺陷的卡宝拉产品或退还购买价款, 具体由卡宝拉自行决定。Carboline不对任何其他损失或损害承担责任。本保修不包括 (1) 任何产品的应用或移除的人工和人工成本, 以及 (2) 任何偶然或间接损害, 无论是基于明示或暗示的保证、疏忽、严格责任还是任何其他法律理论。卡宝拉因公司不作任何其他明示或暗示、法定、通过法律运作或其他形式的保证或担保, 包括适销性和特定用途的适用性。除非另有说明, 否则上述所有商标均为Carboline International Corporation的财产。本《产品数据表》全文以及由此衍生的文件均以英文撰写, 出于法律目的, 以英文版本为准。