选用参考和规格资料

产品类型	脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆
产品概述	薄涂层，超常耐候性高光面漆，广泛用于几乎所有的工业市场，134HG提供了光滑耐久性面漆，优异的防腐蚀、耐磨、耐化学暴露特性。
特性	• 高固体份，低VOC含量 • 优异的耐候性 • Level 3聚氨酯，超过SSPC Paint 36规范， • 可用于所有卡宝拉因颜色包括金属色 • 优异的流动性可以采用喷涂或辊涂 • 优异的耐磨性和耐冲击 • 复涂时间不限 • VOC含量符合当前AIM规定 • 适用于美国农业部检查设施
颜色	参照卡宝拉因色卡。某些颜色特别是无铅环保型如橘黄色、红色、黄色需要多重涂装以掩盖其底色。使用前检查颜色搭配性。
表面	有光
底漆	参考‘底材和表面处理’
面漆	根据需要可以使用Carbothane® 134 Clear Coat
干膜厚度	51 - 76 微米 (2 - 3 密耳) 每道涂层
理论固含量	按体积 70% +/- 2%
理论涂布率	25 微米时, 27.6 平方米/升 (1.0 密耳时, 1123 平方英尺/加仑) 50 微米时, 13.8 平方米/升 (2.0 密耳时, 561 平方英尺/加仑) 75 微米时, 9.2 平方米/升 (3.0 密耳时, 374 平方英尺/加仑) 应考虑混合与施涂过程中的损失。
VOC含量	**出厂** : 2.2 lbs./gal (264 g/l) Thinner 214 : 25 oz/gal 2.9 lbs./gal (348 g/l) Thinner 215 : 25 oz/gal 3.0 lbs./gal (362 g/l) Thinner 25 : 25 oz/gal 3.06 lbs./gal (366 g/l) 以上是标准值，颜色不同数据略有变化。
耐干温性能	持续: 93°C (199°F) 间歇: 121°C (250°F) 温度超过200°F (93°C)会失光、褪色
限制条件	*在铝粉填充面漆中铝薄片的排列是非常依赖于施工条件和技术的，必须小心以保持条件尽可能恒定，以减少最终外观的变化。建议同一个批次施工，不同的批次有可能有色差，请联系卡宝拉因技术服务部获得更多的信息。
面漆	根据需要可以使用Carbothane® 134 Clear Coat

底材与表面处理

通常要求 底材表面必须清洁干燥，尽可能的清除底材表面的尘埃及油脂等残留物，以免影响涂膜的附着力。使用卡宝拉因销售代表推荐的底漆。特殊用底漆请参考底漆明细表。

镀锌钢材 请使用卡宝拉因销售代表推荐的底漆，底材处理要求请参考底漆产品说明书。

已有涂层表面 轻度打磨使表面具有一定的粗糙度并失去光泽。按照ASTM D3359" X-Scribe " 标准进行附着力试验，旧涂层最低要达到3A。

性能参数

所有测试数据在实验室条件下产生，现场测试结果可能会有不同。

测试方法	System	结果
ASTM B117 盐雾测试	喷砂钢板一道环氧富锌一道环氧一道134HG	3,000小时后划痕处没有生锈，起泡，剥落或者可测量的蠕变
ASTM D2794 耐冲击测试	喷砂钢板一道134HG	155英寸-磅没有可见的开裂，Gardner冲击试验机
ASTM D3359 附着力测试	喷砂钢板一道环氧，一道134HG	5A
ASTM D3363 硬度测试	喷砂钢板一道环氧，一道134HG	H
ASTM D4060 耐磨测试	喷砂钢板一道134HG	1,000转之后损失70毫克，CS17轮，负载1,000gm
ASTM D4541 附着力测试	喷砂钢板一道环氧，一道134HG	2,562psi 气动的
ASTM D870 耐浸泡测试	喷砂钢板一道环氧富锌，一道环氧，一道134HG	去离子水30天浸泡后没有划痕处没有生锈，气泡，变软或失色
ASTM G26 老化测试机	喷砂钢板一道环氧，一道134HG	2,000小时后没有气泡，生锈或开裂。光泽度保持85%，变色1 McAdam单位
ASTM G53 ASTM D4587 加速风化测试	喷砂钢板一道环氧富锌，一道环氧，一道134HG	3,000小时后没有生锈，气泡或失去附着力，光泽度损失5%

检测报告和其它可用的数据资料需在书面要求下提供。

混合与稀释

混合 动力搅拌A组分，然后加入B组分混合搅拌，请按产品说明书要求的比例混合。

稀释
喷涂: 使用#214/#25稀释剂稀释至25 oz/gal (20%)
刷涂: 使用#215稀释剂稀释至25 oz/gal (20%)
辊涂: 使用#215稀释剂稀释至25 oz/gal (20%)
凡使用非卡宝拉因提供或推荐使用的稀释剂，将会影响产品的性能，可能达不到卡宝拉因所保证的产品性能或公认的产品可以达到的品质。可以使用卡宝拉因#236E稀释剂降低HAP和VOC含量。

混合比例 4:1 (A 比 B)

混合后可使用时间 75°F (24°C)，温度越高可使用时间越短。当漆膜发粘时，表明失效，不能使用。该产品对潮气很敏感，避免潮气污染。

涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

喷涂（通常） 这是一种高固含量涂料，喷涂时需要调节喷涂技巧，湿膜厚度容易快速获得。以下工具适合使用，可从供应商Binks, DeVibiss, Graco获得。

涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

有气喷涂 | 压力罐配备双重调节器，物料管的最小内径为3/8"(0.95 cm)，喷嘴的内径为0.070"(0.18 cm)和适当的空气帽。

无气喷涂 |
*泵压比: 30:1 (最小)
GPM 输出: 3.0 (最小)
物料管大小: 3/8" I.D. (0.95 cm)(最小)
喷嘴大小: 0.015-0.017" (0.038-0.043 cm)
输出压力: 2,100-2,400
滤网大小: 60 目

*推荐使用PTFE垫片，可从生产厂家处购得。

刷涂和辊涂（通用） | 可能需要多次涂装达到要求的外观，遮盖力和推荐的漆膜厚度，避免过多重刷或重辊。为获得最佳效果， 75°F (24°C)时，在10分钟以内刷涂完毕。

刷涂 | 仅推荐用于修补，使用中等天然鬃毛刷。

辊涂 | 使用酚醛芯的短毛辊刷

涂装条件

条件	材料	表面	环境	湿度
最低	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
最高	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

工业标准要求底材温度必须高于露点温度才可涂装。 注意: 本产品在完全固化之前对潮气很敏感。涂装或固化时，如果环境很潮湿或暴露在雨、露中，会导致失去光泽或有细小的气泡产生。

固化时间

表面温度	干燥至可搬运	干燥至可复涂和面涂其他面漆	最终固化（通常）
2°C (36°F)	36 小时	36 小时	14 天
10°C (50°F)	16 小时	16 小时	10 天
24°C (75°F)	8 小时	8 小时	7 天
32°C (90°F)	4 小时	4 小时	5 天

以上数据是在干膜厚度2.0 密尔 (50 微米) 时测得的。 更高膜厚、通风不足、温度低时需要更长的固化时间，并有可能导致溶剂滞留以及涂层过早失效。
***最大复涂间隔时间不限。**表面必须清洁干燥。用#214或#215稀释剂擦拭表面，如果表面轻微发粘，表明适合直接复涂，不必进行另外表面处理，如打磨。
Carboline 101添加剂可以在环境条件不满足上述要求的情况下加快漆膜成型的过程。Carboline 101添加剂混合后每加仑加入1.0-2.0 oz ，或最多每5加仑加入6 oz。如果按照该量添加，101添加剂可以缩短固化时间25~40%，但是在同样的底材温度下，可使用时间同样近似缩短40~50%。使用101添加剂该产品可在温度低于-7°C继续固化。

清洗与安全

清洗 | 使用#2稀释剂或丙酮。为避免废液溢出，请按照当地的相关规定处理废弃液。

安全 | 阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则，使用个人防护用品。

清洗与安全

通风措施	当涂装于封闭的区域，在涂装过程中或结束后，必须使用通风设备直到涂层完全固化。通风系统应该能避免溶剂蒸气浓度达到爆炸下限，使用人员应测试并监测暴露等级比确保所有人员遵循指导。如果无法监测暴露等级，请使用经MSHA/NIOSH许可的供气口罩。

包装/搬运与存储

贮存期限	组分 A: 75°F (24°C)，最少36个月 组分 B Urethane Converter 811: 75°F (24°C)，最少24个月 *贮存期限： (实际贮存期限)指的是保存在推荐的贮存条件下，原容器未被打开的情况下。
发货重量（估计值）	1 加仑包装 - 13 lbs (5kg) 5 加仑包装 - 57 lbs (26 kg)
贮存温度和相对湿度	40° -110°F (4°-43°C) 0-80% 相对湿度
闪点（Setaflash）	Carbothane 134 HG 组分 A: 50°F (10°C) Urethane Converter 811 组分 B: 127°F (53°C)
贮存条件	室内储存 该产品是溶剂型产品，在该产品说明书指定的温度条件下长途运输不会受到影响，温度低于10°F（-12°C）条件下存储时间不能超过14天，在使用之前检查油漆状态是平滑均匀的。

担保

据我们所知，此处包含的技术数据在发布之日是真实准确的，如有变更，恕不另行通知。用户在指定或订购前必须联系卡宝拉因核实准确性。不作任何明示或暗示的准确性保证。 根据适用的卡宝拉因质量控制程序，卡宝拉因保证我们的产品不存在制造缺陷。当产品不符合以下条件时，本保证无效：（1）未按照卡宝拉因的规格进行施工，和/或（2）未在正常操作条件下进行正确储存、固化和使用。对于因使用本产品而导致的适用性、性能、伤害或损害，卡宝拉因不承担任何责任。如果在保修期内，卡宝拉代表检查后发现本产品未按指定要求运行，卡宝拉的唯一义务（如有）是更换经证实有缺陷的卡宝拉产品或退还购买价款，具体由卡宝拉自行决定。Carboline不对任何其他损失或损害承担责任。本保修不包括（1）任何产品的应用或移除的人工和人工成本，以及（2）任何偶然或间接损害，无论是基于明示或暗示的保证、疏忽、严格责任还是任何其他法律理论。卡宝拉因公司不作任何其他明示或暗示、法定、通过法律运作或其他形式的保证或担保，包括适销性和特定用途的适用性。 除非另有说明，否则上述所有商标均为Carboline International Corporation的财产。 本《产品数据表》全文以及由此衍生的文件均以英文撰写，出于法律目的，以英文版本为准。