

选用参考和规格资料

| | |
|--------------|---|
| 产品类型 | 单组份改性酚醛醇酸涂料 |
| 产品概述 | 为钢结构长久防护而调配的重防腐底漆。附着力卓越，能够满足现场的焊接要求。 |
| 特性 | <ul style="list-style-type: none"> • 满足长期暴露环境要求 • 达到可焊接性 • 不含重金属 • VOC含量符合大多数地区的要求 • 面漆配套选可广泛 |
| 颜色 | 标准：红色（0500）；灰色（0700） 其他不匹配颜色为特殊订单 |
| 表面 | 平光（0-10） |
| 干膜厚度 | 51 - 76 微米 (2 - 3 密耳) 每道涂层 单道涂层不超过3.0密尔（75微米），如果焊接需要总膜厚不超过1密尔（25微米）。 |
| 理论固含量 | 按体积 52% +/- 2% |
| 理论涂布率 | 25 微米时, 20.5 平方米/升 (1.0 密耳时, 834 平方英尺/加仑) 50 微米时, 10.2 平方米/升 (2.0 密耳时, 417 平方英尺/加仑) 75 微米时, 6.8 平方米/升 (3.0 密耳时, 278 平方英尺/加仑) 应考虑混合与施涂过程中的损失。 |
| VOC含量 | 出厂：407 g/l Thinner 10：443 g/l 以上为标准值，随着颜色的不同，数值会有轻微改变。 |
| 耐干温性能 | 持续: 93°C (199°F) 间歇: 121°C (250°F) 温度高于93°C时会有轻微褪色或失去光泽。 |
| 面漆 | 也可以使用催化环氧或聚氨酯。 请咨询卡宝拉因销售代表以获得合适的推荐。 |
| 面漆 | 也可以使用催化环氧或聚氨酯 请咨询卡宝拉因销售代表以获得合适的推荐 |

底材与表面处理

| | |
|-------------|---|
| 通常要求 | 底材表面必须清洁干燥，采取恰当的方式，清除污垢、灰尘、油脂和所有其他污染物，以免影响漆膜附着力。 |
| 钢材 | 按照SSPC-SP6 处理；粗糙度应达到1.0-2.0密尔（25~50微米）以达到最佳保护效果，以SSPC-SP2或SP3标准为最低要求。 |

Carbocoat 150 Universal Primer

产品数据表



混合与稀释

混合 | 动力搅拌直至均匀。

稀释 | 通常不需要稀释。如有需要，在喷涂、刷涂或辊涂时可使用#10稀释剂至多稀释至体积的5%。使用非卡宝拉因提供或推荐的稀释剂，可能会对产品的性能造成不利的影响并会终止产品明示或暗示的质量担保。

涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

喷涂（通常） | 以下喷涂设备适合使用，可从供应商处获得。

有气喷涂 | 配备双重调节器的压力罐，物料管内径最小3/8"，喷嘴内径为0.052" 和合适的空气帽。

无气喷涂 | 泵压比：30 : 1 (最小)*
GPM 输出: 3.0 (最小)
物料管大小: 3/8" I.D. (最小)
喷嘴大小: 0.013" - 0.017"
输出压力: 2,000-2,300
滤网大小: 60 目

刷涂和辊涂（通用） | 为获得预期的外观并掩盖底色和所推荐的干膜厚度，可能需要多次涂装。避免过多反复刷涂或重辊。

刷涂 | 使用天然鬃毛刷涂装。

辊涂 | 使用短细毛酚醛芯辊刷进行涂装。

涂装条件

| 条件 | 材料 | 表面 | 环境 | 湿度 |
|----|--------------|--------------|--------------|-----|
| 最低 | 2°C (36°F) | 2°C (36°F) | 2°C (36°F) | 0% |
| 最高 | 49°C (120°F) | 49°C (120°F) | 49°C (120°F) | 90% |

本产品只要求底材温度高于露点温度即可涂装。低于露点温度，底材表面可能结露，并导致闪锈生成，而且会影响漆膜的附着力。在非正常的涂装条件下需要特别的稀释和涂装技巧。

固化时间

| 表面温度 | 干燥至指触干 | 干燥至表干 | 干燥至面涂（自身或其他醇酸） | 干燥至面涂（环氧或聚氨酯） |
|-------------|--------|-------|----------------|---------------|
| 2°C (36°F) | 60 分钟 | 4 小时 | 12 小时 | 16 小时 |
| 13°C (55°F) | 35 分钟 | 90 分钟 | 5 小时 | 12 小时 |
| 24°C (75°F) | 10 分钟 | 45 分钟 | 2 小时 | 8 小时 |

以上温度是在漆膜厚度为50微米时测得，更高膜厚、通风不足、高湿度、温度低时需要更长的固化时间，并有可能导致溶剂滞留以及涂层过早失效。

清洗与安全

清洗 | 使用#2稀释剂或丙酮清洗，为避免废液溅出并被吸收，请按照当地的相关规定处理废液。

安全 | 阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则，采用一般通用的安全保护措施。

清洗与安全

通风措施 | 当涂装于封闭的区域，在涂装的过程中或结束后，必须使用通风设备直到涂层完全固化。

注意 | 本产品含有易燃溶剂，要远离火焰和电火花存放。

包装/搬运与存储

| | |
|-----------------------|---|
| 贮存期限 | 75°F (24°C时) , 24个月 *贮存期限: (所表述的实际贮存期限)指的是保存在推荐的贮存条件下，原容器未被打开的情况下。 |
| 发货重量 (估计值) | 5 加仑 - 66 lbs. (30 kg) 55 加仑- 730 lbs. (331 kg) |
| 贮存温度和相对湿度 | 35° - 100°F (2° - 43°C) 0-100% 相对湿度 |
| 闪点 (Setaflash) | 76°F (24°C) |
| 贮存条件 | 室内贮存 |

担保

据我们所知，本文所含技术数据在发布之日都是真实准确的，如有更改，恕不另行通知。在指定或订购之前，用户必须联系 Carboline 公司以验证正确性，没有给出或暗示任何有关准确性的保证。我们保证我们的产品符合 Carboline 质量控制标准。对于产品适用范围、性能或任何因使用而导致的伤害或损坏，我们不承担任何责任。如果经证实 Carboline 产品有缺陷，Carboline 的唯一义务（如果有的话）是由 Carboline 选择更换产品或以购买价格退款，Carboline 不承担任何损失或损害。CARBOLINE、法规、现行法律等不做出任何明示的或暗示的其他担保或任何类型的保证，包括适销性和特定目的适用性。除非另有指明，否则上述所有商标均为 Carboline International Corporation 的财产。