

## 选用参考和规格资料

<b>产品类型</b>	水性丙烯酸涂料
<b>产品概述</b>	Carbotherm 3300是一种陶瓷混合绝缘复合涂料配方，具有耐高温的丙烯酸主剂。其是理想的热屏障来保护人员免受热表面伤害，也能抑制热量传进或传出结构。它的绝热性使结构在阳光照射下保持低温。它可被用作减少和消除管道或其他操作设备的结露。
<b>特性</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 优异的薄膜绝热</li> <li>• 独特的配方在施工中提供较大的涂布率</li> <li>• 保护人员免受热表面伤害</li> <li>• 多用途内/外壁涂料</li> <li>• 绝热提供防结露性能</li> <li>• 易使用</li> <li>• 零VOC含量; 低气味</li> <li>• 可涂装于热表面</li> </ul>
<b>表面</b>	蛋壳 ( 10-25 )
<b>底漆</b>	服务温度: <b>高至235°F/112°C:</b> 使用Carbocrylic 3358系列、Carboguard 553或Carboguard 890 <b>高至300°F/149°C:</b> 使用Carbozinc 11系列、Carboguard 690或Carbomastic15系列 <b>高至350°F/176°C:</b> 使用Carbozinc 859系列
<b>服务温度</b>	-60° - 350°F (-51° - 176°C) 最初 服务避免突然温度飞升，第一个小时温度不要超过200°F (93°C)
<b>干膜厚度</b>	406 - 635 微米 (16 - 25 密耳) 每道涂层 涂层数取决于操作温度和绝热程度或保护需要。联系卡宝拉因销售代表获得 <b>Carbotherm 3300使用指南</b> 基于最终使用获得所需膜厚。
<b>理论固含量</b>	按体积 90% +/- 2% 根据ASTM D2697标准测试。
<b>理论涂布率</b>	25 微米时, 35.4 平方米/升 (1.0 密耳时, 1444 平方英尺/加仑) 400 微米时, 2.2 平方米/升 (16.0 密耳时, 90 平方英尺/加仑) 625 微米时, 1.4 平方米/升 (25.0 密耳时, 58 平方英尺/加仑) 应考虑混合与施涂过程中的损失。
<b>VOC含量</b>	出厂 : 0.00
<b>面漆</b>	定制颜色或光泽度，可以面涂丙烯酸树脂漆 对于定制颜色或高湿度/湿暴露环境，使用Carbocrylic 3350或Carbocrylic 3359系列。
<b>面漆</b>	定制颜色或光泽度，可以面涂丙烯酸树脂漆。 对于定制颜色或高湿度/湿暴露环境，使用Carbocrylic 3350或Carbocrylic 3359系列。

## 底材与表面处理

<b>通常要求</b>	底材表面必须清洁干燥。采用恰当的方法充分清除底材表面的尘埃及油脂等残留物，以免影响涂层的附着。
-------------	---

# Carbotherm 3300

产品数据表



## 底材与表面处理

- 钢材** | 按照“配套底漆”部分推荐的合适底漆底涂。
- 不锈钢** | 喷砂打磨至表面粗糙度为1-1.5密尔（25~37.5）微米和涂装合适的底漆（详见底漆）。

## 性能参数

所有测试数据在实验室条件下产生，现场测试结果可能会有不同。

测试方法	System	结果
R值	Carbotherm 3300 (测试 0.172")	0.251 hr-ft <sup>2</sup> -°F/BTU
伸长率 (ASTM D638)	Carbotherm 3300	25%
加速老化 / 盐雾实验 (ASTM B117)	Carbozinc 859/Carbotherm 3300/Carbocrylic 3359 DTM	2,016小时没影响，表面上不起泡或生锈或起皱。划痕处，少量至#2起泡。
太阳能反射率(ASTM E903)	Carbotherm 3300	86.2
循环QUV-A /Prohesion(ASTM D5894)	Carbozinc 859/Carbotherm 3300/Carbocrylic 3359	2,016小时没影响，表面上不起泡或生锈或起皱。
湿度实验 (ASTM D2247)	Carbozinc 859/Carbotherm 3300/Carbocrylic 3359 DTM	2,016小时没影响，表面上不起泡或生锈或起皱。
火焰扩散(ASTM E84)	Carbotherm 3300	火焰速度：0 烟产生：0
热导实验 @77°F/24°C; (ASTM C177)	Carbotherm 3300 (测试 0.172")	0.0570 BTU/hr-ft-°F (0.0987 W/m-°K)
热透射率@77°F (ASTM C177)	Carbotherm 3300 (测试0.172")	3.98 BTU/hr-ft <sup>2</sup> -°F
辐射系数(ASTM E408)	Carbotherm 3300	0.88

## 混合与稀释

- 混合** | 涂料分离可能会发生，是正常的。混合前将容器上下颠倒5分钟极大地促进混合。使用浆式搅拌混合机(可正转化方向)来将油漆混合至类似奶昔一样的均匀稠度，通常这需要几分钟时间。避免让搅拌叶片和塑料桶的边缘接触，以避免碎料碎片混入油漆。如果使用其他类型的叶片或高动力搅拌机，避免高剪切或过混合。
- 稀释** | 不需要稀释。

## 涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

- 喷涂 (通常)** | 喷涂前，先用未稀释的卡宝拉因#3稀释剂，接着用清洁饮用水预冲洗(和润滑)设备。以下设备适合使用，且可从设备制造商处购得。
- 有气喷涂** | 底部出口的压力罐效果最好，配备双重调节器，油漆管内径最小1/2"喷嘴内径为0.070"和合适的空气帽。调整空气压力到40psi和压力罐压力15psi。
- 无气喷涂** | 泵压比: 30:1 (最小)\*  
GPM 输出: 3.0 (min.)  
物料管大小: 3/8" I.D. (最小)  
喷嘴大小: 0.021-0.025" \*\*  
输出压力: 1,800-2,200  
滤网大小: 去除滤网  
\*荐使用PTFE垫片，可从泵制造商处购得。强烈推荐使用时冲击保护器。  
\*\*使用重型反转-清洁非扩散喷嘴。

## 涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

<b>刷涂和辊涂（通用）</b>	需涂装多道涂层来获得推荐的干膜厚度。可刷涂，但由于不均匀的膜厚，会对绝热性能有不良影响。避免重刷，不要辊涂。
<b>刷涂</b>	使用合成绒毛刷。仅用于小面积的修补。
<b>辊涂</b>	不推荐

## 涂装条件

条件	材料	表面	环境	湿度
最低	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
最高	38°C (100°F)	149°C (300°F)	43°C (109°F)	80%

最好喷涂一层5-10密耳的薄涂层，在涂装总厚度前达到指触干。尤其有益于在热表面（150-250°F / 65-121°C）上涂装，可能需要涂装2-4道薄涂层

底材温度高于露点5°F(3°C)即可涂装。在施工24小时内如果温度低于50°F(10°C)是不可涂装的。高于或低于一般涂装条件时需要特殊的施工技术。施工和固化期间，温度升高、湿度降低、更热底材和更多空气流动会减少干燥时间。

## 固化时间

表面温度	干燥至复涂
16°C (61°F)	6 小时
24°C (75°F)	3 小时
32°C (90°F)	1.5 小时

以上数据是在干膜厚20密耳(500微米)时测得的。更高膜厚、通风不足、温度低时需要更长的固化时间。一般当材料通过“干燥至搬运”测试（拇指扭转测试）时，可以重新涂覆。如果需涂装一道最后颜色漆(面漆)，涂装最后颜色漆前，需干燥36~48小时来确保最终完全干燥。

## 清洗与安全

<b>清洗</b>	使用清洁饮用水清洗，然后用合适的溶剂干燥设备。为避免废液溢出和吸收，请按照当地的相关规定处理废弃液。
<b>安全</b>	阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则，采用一般通用的安全保护措施。采取足够的通风措施，皮肤容易过敏的施工人员要穿戴手套或并涂抹防护霜在脸、手及所有暴露部位。不使用时，保持容器关闭。

## 包装/搬运与存储

<b>贮存期限</b>	75°F (24°C)，24个月
<b>发货重量（估计值）</b>	4 加仑 27 lbs (12 kg)
<b>贮存温度和相对湿度</b>	40° -100°F (4°-43°C) 0-95% 相对湿度
<b>闪点 (Setaflash)</b>	>200°F (93°C)
<b>贮存条件</b>	室内储存(避免受冻)

### 担保

据我们所知，此处包含的技术数据在发布之日是真实准确的，如有变更，恕不另行通知。用户在指定或订购前必须联系卡宝拉因核实准确性。不作任何明示或暗示的准确性保证。根据适用的卡宝拉因质量控制程序，卡宝拉因保证我们的产品不存在制造缺陷。当产品不符合以下条件时，本保证无效：（1）未按照卡宝拉因的规格进行施工，和/或（2）未在正常操作条件下进行正确储存、固化和使用。对于因使用本产品而导致的适用性、性能、伤害或损害，卡宝拉因不承担任何责任。如果在保修期内，卡宝拉代表检查后发现本产品未按指定要求运行，卡宝拉的唯一义务（如有）是更换经证实有缺陷的卡宝拉产品或退还购买价款，具体由卡宝拉自行决定。Carboline不对任何其他损失或损害承担责任。本保修不包括（1）任何产品的应用或移除的人工和人工成本，以及（2）任何偶然或间接损害，无论是基于明示或暗示的保证、疏忽、严格责任还是任何其他法律理论。卡宝拉因公司不作任何其他明示或暗示、法定、通过法律运作或其他形式的保证或担保，包括适销性和特定用途的适用性。除非另有说明，否则上述所有商标均为Carboline International Corporation的财产。本《产品数据表》全文以及由此衍生的文件均以英文撰写，出于法律目的，以英文版本为准。