选用参考和规格资料

产品类型	水性丙烯酸漆
产品概述	表面容忍型底漆，具有卓越防腐性能，抗闪锈，可用于经SSPC-SP2和SP3处理的钢材表面。
特性	• 单组份油漆 • 抗闪锈性 • 卓越的防腐性 • 低气味，低VOC含量
颜色	浅橙色 (0400)；浅棕色(0200)
表面	蛋壳（10-25）
底漆	自身为底漆，可覆涂于无机锌以及其他附着牢固的底漆上。建议雾涂以减少复涂于无机富锌底漆表面的起泡现象。
面漆	丙烯酸 通常面涂Carbocrylic 3359
干膜厚度	51 - 76 微米 (2 - 3 密耳) 每道涂层 **每道涂层不超过3密尔（75微米）**
理论固含量	按体积 37% +/- 2%
理论涂布率	25 微米时, 14.6 平方米/升 (1.0 密耳时, 593 平方英尺/加仑) 50 微米时, 7.3 平方米/升 (2.0 密耳时, 297 平方英尺/加仑) 75 微米时, 4.9 平方米/升 (3.0 密耳时, 198 平方英尺/加仑) 应考虑混合与施涂过程中的损失。
VOC含量	**出厂** : 0.56 lbs/gal (67 g/l) **EPA Method 24:** 1.28 lbs/gal (153 g/l) 以上为标准数值，随着颜色的不同，数值会有轻微改变。
耐干温性能	持续: 113°C (235°F) 间歇: 163°C (325°F) 温度高于93°C时会有轻微褪色或失去光泽。
限制条件	在温度10°C条件下进行涂装和固化并保持温度24小时。
面漆	丙烯酸 通常面涂Carbocrylic 3359

底材与表面处理

通常要求	底材表面必须清洁干燥。采用恰当的方法充分清除底材表面的尘埃及油脂等残留物，以免影响涂层的附着力。

底材与表面处理

钢材 | 按照SSPC-SP6 处理；粗糙度应达到25-50微米以达到最佳保护效果，以SSPC-SP2或SP3标准为最低要求。

镀锌钢材 | 按照SSPC-SP1处理，轻度打磨表面以去除附着的不良沉淀。

混合与稀释

混合 | 动力混合直至均匀，避免过度的气泡滞留。

稀释 | 使用纯净水最大按体积的5%稀释，底材温度过低或大气温度过高的区域会导致表面的结皮和剥离。在这种情况下，使用Additive 102按体积的5~10%稀释，以获得推荐的干膜厚度并不产生结皮。使用非Carboline 提供或推荐的稀释剂，可能会对产品的性能造成不利的影响并会终止产品明示或暗示的质量担保。

涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备，现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

喷涂（通常） | 在喷涂前预先使用未经稀释过的Carboline Surface Cleaner 3清洗，然后再使用纯净水清洗，以下设备适合使用，可从供应商如Binks， DeVibiss， Graco 处获得。

有气喷涂 | 内置搅拌器并配备双重调节器的压力罐，物料管内径达1/2”，喷嘴内径为0.086”和合适的空气帽。

无气喷涂 |
泵压比: 30:1 (最小)*
泵压比: 45:1 两把或两把以上的喷枪时
GPM 输出: 3.0 (最小)
物料管大小: 3/8" I.D. (最小)
喷嘴大小: 0.017-0.019"
输出压力: 1,800-2,200
滤网大小: 60 目
*推荐使用PEFE 垫片，可从泵制造商处获得，如采取简易的涂装方法，将吸取管摘除并将低的一端直接浸入物料中。

刷涂和辊涂（通用） | 为达到预期的外观效果，掩盖底色并得到推荐膜厚，需要多次涂装。避免过多重刷或重辊。

刷涂 | 使用合成鬃毛刷涂装。

辊涂 | 使用配有酚醛芯的合成辊刷进行涂装。

涂装条件

条件	材料	表面	环境	湿度
最低	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
最高	41°C (106°F)	54°C (129°F)	43°C (109°F)	85%

如果底材温度没有高于露点温度3°C以上，不要涂装。如果温度预计在24小时内会降10°C，不要涂装。由于底层温度低于露点会产生冷凝，影响钢铁附着力且发生闪锈。在非正常的涂装条件下需要特别的稀释和涂装技巧。

固化时间

表面温度	干燥至可搬运	干燥至可面涂
10°C (50°F)	3 小时	3 小时
24°C (75°F)	2 小时	2 小时
32°C (90°F)	1 小时	1 小时

以上数据是在膜厚2.0-3.0密尔（50~75微米）时测得的，更高膜厚、通风不足、高湿度、温度低时需要更长的固化时间，并有可能导致溶剂滞留及涂层过早失效。
在丙烯酸成膜过程中的需要将温度控制在24°C并保持数周，并确保通风以获得附着力和防水性。高湿度、高膜厚、通风不足或温度过低会延缓水分挥发，从而导致延长干燥至搬运和干燥至复涂面漆的时间。水性丙烯酸漆在早期固化时会对潮湿敏感并且容易在搬运中受损。

清洗与安全

清洗 | 使用纯净水清洗。然后再用合适的溶剂来洗干设备。为避免废液溅出并被吸收，请按照当地的相关规定处理废弃液。

安全 | 阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则。采用一般通用的安全保护措施。皮肤容易过敏的施工者要穿防护衣，戴手套，并涂抹防护霜在脸、手及所有暴露部位。

包装/搬运与存储

贮存期限 | 温度为75°F (24°C)时为24个月

*贮存期限：(所表述的实际贮存期限)指的是保存在推荐的贮存条件下，原容器未被打开的情况下。

发货重量（估计值） | 1 加仑 - 11 lbs (5 kg)
5 加仑 - 53 lbs (24 kg)
50 加仑 - 565 lbs (257 kg)

贮存温度和相对湿度 | 40° -110°F (4°-43°C)
0-95% 相对湿度

闪点（Setaflash） | >200°F (93°C)

贮存条件 | 室内存储，避免受冻

担保

据我们所知，本文所含技术数据在发布之日都是真实准确的，如有更改，恕不另行通知。在指定或订购之前，用户必须联系 Carboline 公司以验证正确性，没有给出或暗示任何有关准确性的保证。我们保证我们的产品符合 Carboline 质量控制标准。对于产品适用范围、性能或任何因使用而导致的伤害或损坏，我们不承担任何责任。如果经证实Carboline产品有缺陷，Carboline的唯一义务（如果有的话）是由Carboline选择更换产品或以购买价格退款，Carboline不承担任何损失或损害。CARBOLINE、法规、现行法律等不做出任何明示的或暗示的其他担保或任何类型的保证，包括适销性和特定目的适用性。除非另有指明，否则上述所有商标均为 Carboline International Corporation 的财产。