

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Tanım	PLASITE 4550 S iç çelik ve beton yüzeyler için tasarlanmış% 100 katı, pul dolgulu, premium novolac epoksi kaplamadır. Hacimce 4 birim A bileşenine 1 birim sertleştirici ile oluşan iki bileşenli bir sistemdir. Çeşitli uygulamalar için tek bir kat uygulamada toplam 20-60 mil (500-1500 mikron) kalınlıkta, çoğul bileşen veya tek bileşenli sprey ekipmanı ile uygulanır. Bu ürün test edilmiş ve 350°F'ye (177°C) kadar ham petrol depolama ve nakliyesi için onaylanmıştır. -40°-350°F (-40-177°C) aralığında üstün termal şok direncine sahiptir. Genel Kullanım Alanları: Ham petrol tankerleri, kimyasal depolama tankları, atık su arıtıcılar, kaplama tankları, yağ depolama tankları, podyumlar, kağıt hamuru ve kağıt çözelti tankları veya atık su uygulamalarında maruz kalan beton.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Yüksek darbe ve termal şok direnci• Çelik ve betona üstün yapışma• Çok çeşitli kimyasallara karşı direnç• Tek katta 60 mil'e kadar uygulanabilir• Tek bileşenli havasız ekipman kullanılarak püskürtme yapılabilir
Renk	Açık gri, açık mavi, kiremit kırmızı, beyaz, siyah
Son-görünüm	Mevcut değil
Kuru Film Kalınlığı	508 - 762 mikron (20 - 30 mil) kat-başına Most applications are applied in a single coat at 20-30 mils (500-750 microns). May be applied at heavier thicknesses up to 60 mils (1500 microns) as needed or specified. See Shelf Life for film build limitations.
Katı Miktarı	Hacimce 100% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranları	39.4 m ² /l - 25 mikron (1604 fit ² /gal - 1.0 mil) 2.0 m ² /l - 500 mikron (80 fit ² /gal - 20.0 mil) 1.3 m ² /l - 750 mikron (53 fit ² /gal - 30.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 0.0
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli-olmayan: 204°C (400°F) Renk değişikliği ve parlaklık kaybı, 200°F'nin (93°C) üzerinde gerçekleşir, ancak performansı etkilemez.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kir, toz, yağ ve kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek diğer tüm kirlenmeleri gidermek için uygun yöntemleri kullanın.
Çelik	Daldırma: Aşındırıcı raspalama ile minimum 3 mil (75 micron) kalınlıkta minimum Beyaz Metal Sonkata yakın (NACE NO 2, SSPC-SP10) keskin ankraj profili hazırlayın. Islak FGD uygulamalarında kullanılan paslanmaz çelik içeren özel uygulamalar için en az 2 mil (50 mikron) kalınlıkta açısız çapa profili kabul edilebilir.

Plasite 4550 S

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton veya CMU

Gevşek, sağlam olmayan bütün betonu temizleyin, kurulayın ve çıkarın. Beton en az 28 gün 70°F (21°C)'de veya eşdeğerinde sertleşmedikçe kaplama uygulamayın. Yüzeyleri SSPC-SP13 / NACE No. 6 Yüzey Hazırlık Betonu uyarınca hazırlayın. Betondaki boşluklar doldurma ve / veya yüzey kaplamayı gerektirebilir. Önerilen astar / sızdırmazlık maddesi için Carboline Teknik Servisi'ne danışın.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma

Her bir bileşeni ayrı ayrı ve pürüzsüzlük elde edilinceye kadar karıştırın. Konteynere herhangi bir yerleşme iyice kazınmalı ve tekrar dağılmalıdır. Bir Jiffy tipi karıştırıcı kullanın ve kovanın içinde aşağı ve yukarı hareketlerden kaçınınız; bunlar havayı reçinenin içine alıp, uygulandıktan sonra kaplamada kabarcıkların oluşmasına neden olur.

İnceltme

İnceltme normalde gerekli değildir.

Carboline tarafından tedarik edilen veya önerilenin dışında tiner kullanımı, ürün performansını olumsuz yönde etkileyebilir ve açık veya ima edilmeksizin ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Karışım Ömrü

75°F (24°C): 45-60 dakika

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Havasız Sprey

Hava oranı 42: 1 veya daha büyük olan hava motoru kullanın. Tüm filtreler pompadan çıkarılmalıdır. Pompadan tabancaya 3/8 inç püskürtme hortumu kullanın, 100 doğrusal fit'i geçmemelidir. Malzemeyi doğrudan tabanca gövdesine getirmek ve saptaki bir tüpten geçmemek en iyisidir. Havasız püskürtme ucunun boyutu 0.019-0.035 inç arasında olmalıdır. En iyi püskürtme özellikleri için karışık malzeme sıcaklığı 75-85°F / 24-38°C olmalıdır. 85°F (29°C) üzerindeki sıcaklıklar karışım ömrünü kısaltır.

Çok Bileşenli Havasız Sprey

Isıtılmış hazneli, sabit (4:1) oranlı, statik bir karıştırıcı aracılığıyla karıştırıcı manifoldunda ısıtılmış 50ft'lik bir kamçı hortumuna ve kendi kendini temizleyen 0,017"-0.035" arasında uca sahip çoğul bileşenli sprej teçhizatı kullanın. A bileşeninin en az 110°F (43°C)'ta ve B bileşeninin 90-100°F (32-38°C) aralığında olması gerekir. Karışık malzemenin hortumlarına girmesini önleyin. En iyi sonuçları elde etmek için hortumları mümkün olduğunca kısa tutun, eğer işler kesilirse derhal Carboline Thinner #76 ile temizleyin, doğrudan güneş ışığından ve sıcak yüzeylerden izole edilmiş halde tutun.

UYGULAMA PROSEDÜRLERİ

Genel

Astar Onarımı:

Herhangi bir rötuş veya yeniden kaplama malzemesi uygulanmadan önce, ilk kat, katlar arası yapışmaya uygun şekilde hazırlanmalıdır. İlk katın dokunması için sert bir şekilde kürlenmesi gerekir. Zemin kaplamaları yaya trafiğini destekleyebilmelidir. İlk katı sabun ve suyla yıkayın ve iyice durulayın ve kurulayın. İlk kat 24 saatten fazla sertleşirse, fırçalandıktan sonra yüzeyi zımparalayın veya mekanik olarak zımparalayın. Dokunulacak veya kaplanacak yüzeyler korunmalıdır. Yeniden kaplama malzemesi uygulandığında yüzey kuru ve tüm kir, toz, kalıntı, yağ, gres veya diğer kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

UYGULAMA PROSEDÜRLERİ

Havasız Sprey

Sprey boya uygulamasından hemen önce, bu alanların yeterli şekilde korunmasını sağlamak için tüm sürekli kaynakları ve kenarları bir fırça boyası ile sıyırın.
Geçiş başına 8-14 mil (200-350 mikron) kullanarak belirtilen kalınlıkta malzeme uygulayın. Çapraz geçişli, çok geçişli bir teknikte, tabancayı oldukça hızlı bir hızla hareket ettirin ve ıslak görünen bir filmi koruyun. Film oluşumunu izlemek için ıslak bir film ölçer kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	29°C (85°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	85%

Sıcaklık çığırma noktasının 5°F (3°C) altına düşerse malzemeyi kullanmayın.
Yukarıda listelenen malzeme sıcaklıkları standart havasız püskürtme için en uygundur. Çok sayıda sprej için: A bileşeni en az 110°F (43°C) ve B bileşeni 90-100°F (32-37°C) olmalıdır.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Final Kürlenme Daldırma
10°C (50°F)	30 Saat	7 Gün
16°C (60°F)	24 Saat	4 Gün
24°C (75°F)	12 Saat	36 Saat
32°C (90°F)	4 Saat	24 Saat

* Ve % 50 bağıl nem 75°F (24°C): 12 saatte dokunma kurumasını, 24 saatte sert kurumasını tamamlar.
Yukarıdaki son kürlenme hafif daldırma servisi içindir.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik | Plasite Thinner #71 ya da Carboline Thinner #2

Güvenlik | Bu ürün bilgi föyündeki ve bu ürüne ilişkin SDS'deki tüm uyarıları okuyun ve uygulayın. Normal güvenlik önlemleri alın.

Havalandırma | Kaplama kürleninceye kadar uygulama sırasında ve sonrasında havalandırma kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buharı konsantrasyonunun kullanılan solventler için alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcı, tüm personelin kuralların altında kaldığından emin olmak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir. Gerekliğinde MSHA / NIOSH onaylı hava solunum cihazları kullanın.

Dikkat | Yangın ve patlama tehlikeleri: Bu ürün % 1'den daha az uçucu bileşen içerir, ancak buharlar havadan ağırdır ve uzun mesafelere gidebilir, alev alabilir ve geri tepebilir. Tüm Ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. Kıvılcım ve açık alevden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar Ulusal Elektrik Yasasına göre topraklanmış olmalıdır. Patlama tehlikesinin olduğu alanlarda, işçilerin demir dışı aletler kullanmaları ve iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giymeleri gerekmektedir.

Plasite 4550 S

ÜRÜN BILGI FORMU



AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	A Bileşeni: 6 ay B Bileşeni: 24 ay Film yapımı (kat başına) yaşla birlikte azalır. Taze: 60 milden fazla 3-6 ay: 50-30 mil 6 ay sonra: 30 milden az
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	1 galon birim: 11.6 lbs (5.3 kg) 5 galon birim: 57.9 lbs (26.3 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	50-85°F (10-29°C) Kullanımdan önceki 24-48 saat boyunca, karıştırma sıcaklığını kolaylaştırmak için depolama sıcaklığını 70-85°F (21-29°C) olacak şekilde daraltın.
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A & Part B: 485°F (252°C)
Depolama	İç ortamlarda saklayınız.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.