



SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip | Epoksi Fenalkamin

Tanım

Düşük sıcaklıkta kürlenme, yüzey toleransı, hızlı yeniden kaplama süreleri, uygulama ve kürlenme sırasında nem toleransı ve mükemmel korozyon koruması gibi çeşitli özelliklere sahip, çok amaçlı, daldırma kalitesinde bir epoksi. Korozyona dayanıklı astar, kendi üzerine ara kaplama ve diğer birçok astar olarak doğrudan metale uygulanabilir ve son kat olarak kullanılabilir. Mükemmel yüzey ıslatma özellikleri ve kullanım için hızlı kürlenmesi sayesinde hem bakım hem de yeni inşaat projeleri için uygundur. Ayrıca tatlı veya tuzlu su (deniz) maruziyetlerine daldırmak için de kullanılabilir. Deniz araçları için balast tankları için IMO performansını karşılar.

Özellikler

- Düşük sıcaklıkta kürlenme (-6.66°C)
- Mükemmel korozyon koruması
- Mükemmel uygulama özellikleri
- Hızlı yeniden kaplama süreleri
- Uygulama sırasında nem toleransı
- Su altında kürlenmeye devam eder
- Atmosferik maruziyetler için uzatılmış yeniden kaplama penceresi (çoğu son kat için 6 ay)
- Deniz suyu balast tankları için Koruyucu Kaplamalar için IMO Performans Standardı MSC.215(82): 2006'yı karşılar

Renk

0500 (Kırmızı), 0200 (Bej), 0700 (Gri), 0800 (Beyaz), 0900 (Siyah)
Sınırlı sayıda diğer renkler mevcut olabilir.
Kullanılabilirlik için Carboline Temsilcinizle iletişime geçin.

Parlaklık

İpek mat

Astar

Kendinden-astarlı

Kuru Film Kalınlığı

102 - 152 mikron (4 - 6 mil) kat-başına

Katı Miktarı

Hacimce 65% +/- 2%

Teorik Kaplama Oranları

25.6 m²/l - 25 mikron (1043 fit²/gal - 1.0 mil)
6.4 m²/l - 100 mikron (261 fit²/gal - 4.0 mil)
4.3 m²/l - 150 mikron (174 fit²/gal - 6.0 mil)
Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.

VOC Değerleri

Temin Edilen Haliyle : 2.47 lbs/gal (296 g/l mixed)
Thinner 76 : Thinned 8% (10.5 oz/gal): 2.79 lbs/gal (337 g/l)

Bunlar itibari değerlerdir ve renk ile bir miktar değişebilir.

Kuru Sıcaklık Dayanımı

Sürekli: 82°C (180°F)
Sürekli-olmayan: 104°C (219°F)

Kısıtlamalar

Epoksiler güneş ışığı maruziyetinde parlaklık kaybeder, renk değiştirir ve en sonunda da tebeşirlenirler.

Sonkatlar

Maruziyete ve ihtiyaca göre akrilik, epoksi, alkid, poliüretan, poliaspartik veya siloksanlarla kaplanabilir.

Uyumluluk için son katın ürün bilgi formuna bakınız.

Carboguard 635

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler, temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını mani olabilecek toz, kir, yağ ve diğer kontaminasyon ürünlerini yüzeyden uzaklaştırmak için Carboline Thineer No 2 veya Toluol ile ıslatılmış bez kullanın.
Çelik	<u>Atmosferik hizmet için:</u> Optimum performans için: Pas ve haddekabuğundan arındırılmış bir yüzey elde etmek için SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, veya SSPC-SP11 seviyesinde elle ve motorlu aletlerle yapılan yüzey temizliği. Maksimum performans için : 40-75 mikron yüzey profiline sahip SSPC-SP 6 (veya daha iyisi) aşındırıcı raspa temizliği . <u>Gömülü hizmet için :</u> SSPC-SP10'a göre minimum beyaza yakın metal temizliği. Yanmaz ürünler altında kullanırken, yanmaz ürüne ait ürün veri sayfasındaki astar yüzey hazırlığı gerekliliklerini dikkate alın.
Beton veya CMU	Tüm gevşek, betonu uzaklaştırın. Tüm yağ ve diğer uyuşmayan kimyasalları kaldırın. 24°C'de ve 50% bağıl nemde enaz 28 gün kürlenmeden beton üzerine herhangi bir boya uygulamayın.
Demir-dışı Metaller	Yüzey profili 1,5 - 3 mil yoğun açısız olmalıdır ve atmosferik maruz kalma için SSPC-SP16'ya veya daldırma ortamları için SSPC-SP17'ye uygun olarak en iyi şekilde aşındırıcı raspa ile elde edilir.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Önce ayrı-ayrı karıştırın, sonra birleştirip tekrar homojen olarak tekrar karıştırın.
İnceltme	Tercih Edilen Tiner Kullanımları ve Uygulaması: atmosferik uygulamalar için Carboline Thinner 248, Thinner 10 veya Thinner 76 ile hacimce %8'e kadar veya fırça ve rulo için Thinner 33 ile hacimce %8'e kadar inceltilebilir . Atmosferik Hizmet için Alternatif Uyumlu Tinerler: Carboline Thinner 2, 10, 15, 76, 225E, 229, 236E, 243E, 248 ve Plasite Thinner #19 veya #20 Carboline tarafından tedarik edilen veya önerilenler dışında tiner kullanılması, ürünün performansını olumsuz etkileyebilir ve açık veya zımnî ürün garantisini geçersiz kılabilir.
Oran	4:1 (Part A: Part B)
Karışım Ömrü	24°C'de 3 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha kısa. Karışım ömrü boya bütünlüğünü kaybedip, sarkmaya başladığında bitmiştir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Geleneksel Sprey	Çift regülatörlü Basıncılı kazan, 3/8" minimum iç-çapta malzeme hortumu, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapaklığı
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.) Çıkış Debisi: 2.5 gal/min (9.5 l/min) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. min (9.5 mm) Meme çapı: 0.017-0.021" (0.43-0.53 mm) Çıkış Boya Basıncı: 2000-2500 psi (13.8-17.2 MPa) *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Fırça&Rulo(Genel)

Nemli yüzeyler üzerine yapılacak uygulamalarda fırça ve rulo tercih edilen yöntemdir. İstenilen görünümü, tavsiye edilen kuru film kalınlığını ve yeterli örtücülüğü elde etmek için birden fazla kat gerekebilir. Aşırı yeniden fırçalama veya yeniden yuvarlamadan kaçının. En iyi sonuçlar için, 24°C'de (75°F) 10 dakika içinde bağlayın. Fenolik çekirdeğe sahip kısa tüylü bir sentetik rulo kılıf kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	50°C (122°F)	35°C (95°F)	95%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çığlenme sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Carboguard 635 nemli yüzeylere tolera etmesi açısından benzersizdir. Yukarıdaki Fırça ve Rulo kısmına bakın. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel inceltme ve uygulama gerekebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Sonkatlama için Kuruma Minimum	Sonkatlama için Kuruma Maximum	Elleçleme/ sevkiyat Kuruması	Dokunma Kuruması
-7°C (19°F)	24 Saat	180 Gün	36 Saat	4 Saat
2°C (36°F)	2 Saat	180 Gün	16 Saat	2 Saat
10°C (50°F)	1 Saat	180 Gün	10 Saat	1 Saat
24°C (75°F)	45 Dakika	180 Gün	3 Saat	30 Dakika
32°C (90°F)	30 Dakika	180 Gün	30 Dakika	15 Dakika

Bu süreler bir kılavuz olarak kullanılacaktır.

Yukarıdaki tabloda belirtilen süreler 4-6 mil (100-150 mikron) kuru filme dayanmaktadır. kat başına kalınlık. Bu kalınlıklardan sapma, filmin performansını ve yapışkanlık özelliklerini tehlikeye atabilir. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar, solvent sıkışmasına ve erken arızaya neden olabilir. Kürlenme sırasında yüzeyde aşırı nem veya yoğunlaşma olması performansı etkilemez ancak renk solmasına ve yüzeyde bulanıklığa neden olabilir. Herhangi bir pus veya kızarıklık, yeniden kaplama yapılmadan önce su ile yıkanarak giderilmelidir. Yeniden katlama aralıkları, şişen yanmaz ürünler altında kullanıldığında yukarıda listelenenlerden farklı olabilir. Carboline şişen ürünleri uygulamadan önce tavsiye edilen kürlenme süreleri için Carboline Teknik Servisine danışın. Eğer maksimum tekrar kaplama süreleri aşılmışsa, ilave katlar uygulanmadan önce yüzey süpürme raspa veya zımparalama ile aşındırılmalıdır. Kuvvetli kürlenme için, özel gereksinimler için Carboline Teknik Servisi ile iletişime geçin. Buz veya buz kristali oluşan yüzeylere uygulamayınız. Yüzeydeki buzu gidermek için nemi alın veya sıcaklığı yükseltin. Bu ürün, sertleşmesi sırasında sıcaklığın 0°F (-17°C)'ye kadar düşmesini tolere edecek ve sıcaklık yükseldiğinde sertleşmeye devam edecektir. Ürünün ne zaman tam olarak kürlendiğini belirlemek için yukarıda listelenen "Servis için Sertleştirme" yönergelerini izleyin.

Denizcilikte Kullanım : 75°F'de havuzdan çıkarma süresi 24 saat

Kirlenme önleyici ile son kat kaplama yapmak için en uygun zaman, 635'in "dokunmatik" olduğu zamandır. Dokunma süresi aşılmışsa veya film "parlak" ise, 635'in ilk katını genellikle 30 gün içinde yeni bir kat ile yeniden astarlayabilir/yenileyebilirsiniz. Özellikle güneş ışığına maruz kaldığında veya yüksek sıcaklıklarda, ilk katın kürlenmesi ne kadar uzun sürerse, yetersiz yapışma riski o kadar yüksek olur. Bu maksimum tekrar kat süreleri aşılmışsa, ilave katların uygulanmasından önce yüzey süpürme raspa veya zımpara ile aşındırılmalıdır.

Atmosferik Kullanım İçin Maksimum Son Kat Süresi: 180 gün

Carboguard 635

ÜRÜN BILGI FORMU



KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Sonkatlama için Kuruma Minimum	Sonkatlama için Kuruma Antifouling için Maximum	Sonkatlama için Kuruma Maximum
-7°C (19°F)	24 Saat	36 Saat	30 Gün
2°C (36°F)	2 Saat	16 Saat	30 Gün
10°C (50°F)	1 Saat	8 Saat	30 Gün
24°C (75°F)	45 Dakika	4 Saat	30 Gün
32°C (90°F)	30 Dakika	3 Saat	30 Gün

Yukardaki kürlenme zamanları, bir antifouling sonkat kullanıldığı daldırma hizmeti için geçerlidir..

Bir anti-fouling boya için ideal sonlama zamanı 635'in "dokunma-yapışkan (touch-tacky)" olduğu zamandır. Eğer dokunma-yapışkanlık süresi aşılmışsa veya film parlak ise, genel olarak ilk kat 635'i 30 gün içerisinde taze bir kat ile tekrar astarlayabilirsiniz. Yüksek sıcaklıklar ve/veya güneşiği maruziyet bu süreleri kısaltabilir.

Marina kullanımı: 24°C'de Havuzdan çıkarmak için gereken süre: 24 saat

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	#2 Tiner veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
Güvenlik	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.
Havalandırma	Tank astarı olarak kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı, maruziyet seviyesinin talimatlarda belirtilen değerlerden düşük olduğundan emin olmak için test etmek ve gözlemlenmek ile yükümlüdür. Eğer emin değilseniz ya da ölçemiyorsanız, sertifikalı boya maskesi kullanın.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 24°C'de 24 ay Part B: 24°C'de 24 ay * Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	20 lt Kit (16 lt Comp. A + 4 lt Comp. B)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	4°C-38°C 0-95% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 19°C Part B: 15°C Karışım: 29°C Carboline Thinner 76: -5°C

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Depolama | İç Mekanlarda depolayın. KURU TUTUN

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.