

## SELECTION & SPECIFICATION DATA

<b>一般名</b>	アクリル樹脂塗料
<b>塗料のタイプ</b>	シリコーン変性アクリル樹脂
<b>一般特性</b>	優れた耐候性と速乾性を有する、弱溶剤形アクリル樹脂上塗り塗料。変電機器外面への使用が推奨される。
<b>特長</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 有光沢、一液形</li> <li>• 塗装作業性に優れる</li> </ul>
<b>色相</b>	白、黒、および各色
<b>仕上げ</b>	グロス
<b>下塗り</b>	マルチガードFC74 など
<b>乾燥膜厚</b>	一回あたり 25 - 38 ミクロン (1 - 1.5 ミル) 特に、一回あたり 30 ミクロンを推奨。
<b>固形分</b>	容量 41% +/- 2% (白および各色) 容量 45% +/- 2% (黒)
<b>固形分</b>	重量 57% +/- 2% (白および各色) 重量 52% +/- 2% (黒)
<b>密度</b>	白および各色: 1.06 +/- 0.05 g/ cm <sup>3</sup> 黒: 0.92 +/- 0.05 g/ cm <sup>3</sup>
<b>VOC</b>	<b>供給状態で :</b> 445 g/ L (白および各色) 供給状態で 432 g/ L (黒)

塗装方法	乾燥膜厚 (ミクロン/ 回)	理論塗付量 (g/m <sup>2</sup> )	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> )*
スプレー (白および各色)	30	73	110
ハケ (白および各色)	30	73	100
スプレー (黒)	30	61	100
ハケ (黒)	30	61	80

\*: 標準使用量は、被塗物の形状や塗装する部位、被塗面の表面状態、風速・気温等の環境条件、塗装業者の技量等、種々の条件によって変化する場合がある。詳細はジャパンカーボライン社まで問い合わせること。

<b>ウェット/ ドライ比</b>	白および各色: 2.44 黒: 2.22 (ともに無希釈)
<b>タレ限界膜厚</b>	白および各色: 50 ミクロン 黒: 45 ミクロン (ともにドライ)
<b>耐熱性</b>	連続: 93°C (199°F) 断続: 121°C (250°F)
<b>注意点</b>	浸漬される箇所には推奨されない。

# カーボクリリックヘンデンエース

## 製品データシート



### 下地処理

一般 | 被塗面に付着している油、グリース、汚れ等を溶剤を用いて拭き取る。

### 混合および希釈

混合 | 塗装前に均一になるまで動力攪拌する。

希釈 | カーボクリリックヘンデンエースシンナーの使用が推奨される。

希釈 | ジャパンカーボライン社が推奨、供給する以外のシンナーを用いた場合は、塗料の性能に悪影響を与える恐れがある。

### 塗装機器に関する指針

以下は、本製品を塗装する場合の塗装機器に関する一般的な指針である。塗装現場の状況によっては、望ましい結果を得るためにはこれらの指針の変更が必要な場合もある。

塗装機器 | エアレススプレー、エアスプレー、ハケ

エアレススプレー

- 圧縮比: 30 : 1
- 塗料圧: 9-15 MPa
- オリフィスサイズ: 0.013-0.015"
- チップフィルター: 50 Mesh (必要あれば)
- 希釈率: 10% 以下 (重量比)
- 適正粘度: 50-80 秒 (IHS カップ)

### 塗装条件

条件	被塗面温度	気温	湿度
最低	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
最高	50°C (122°F)	49°C (120°F)	85%

### 硬化条件

被塗面温度	指触乾燥	硬化 (軽度の歩行)	最大塗り重ね可能時間	最小塗り重ね可能時間
5°C (41°F)	5 時間	3 日	14 日	1 日
10°C (50°F)	-	2 日	10 日	1 日
20°C (68°F)	3 時間	1 日	7 日	1 日
30°C (86°F)	-	1 日	5 日	1 日

上表は、乾燥膜厚30 ミクロンの場合である。厚膜・換気不足・低温等の条件では乾燥時間が長くなり、溶剤の閉じ込めや早期の不具合が発生する可能性がある。

### 荷姿、取扱および保管

保存可能期間 | 製造後6 ヶ月 (未開封の場合)

保管条件 | 屋内に保管すること。

荷姿 | 15 kg または4 kg

## 荷姿、取扱および保管

	引火点 (°C)	有機則区分	危険物分類
カーボクリリック クヘンデンエース	40.5	3種	4類2石 非水溶性液体
カーボクリリックヘ ンデンエースシンナー	41	3種	4類2石 非水溶性液体

\* 安全情報に関する詳細は、安全データシート (SDS) をご参照ください。

## 更新情報

最終更新 | 2022年6月

管理番号 | PDS057-014

## 付記事項

当社が知る限り、本資料に含まれる技術データは正確ですが、予告なく変更される場合があります。特に記載がない限り、本資料に含まれる製品名・社名はカーボライン社の登録商標です。安全に関する情報の詳細については、SDSをご参照ください。