

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Fenol epoksy coating med høyt tørrstoffinnhold.
Beskrivelse	Avansert epoksy tankbelegg anbefalt for en rekke petroleumsprodukter inkludert 82°C råolje, demineralisert vann 65°C, råolje/vann blandinger, alkoholblandet bensin, etanol, brenselolje, flybensin, biodiesel og bensin. Også velegnet for vanneksponering. Produktet er "selv-primende" og påføres normalt i to strøk. Også egnet for eksponering i våte/flytende matvarer og tilfredsstillende kravene i FDA 21CFR 175.300 for direkte kontakt med matvarer.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none">• Høyt tørrstoff; lav VOC formulering• Tilfredsstillende alle AIM krav til VOC• Utmerket for råolje lagring• Utmerket resistens for petroleums-produkter• Utmerket mot mekanisk slitasje• Utmerket mot termisk sjokk
Farge	Hvit, lys grå og lys blå. (Laget for neddykking og ikke nøyaktig fargematchet).
Glans	Halvblank
Primer	Selvprimende.
Tørrfilmtykkelse	100 - 150 µm (3.94 - 5.91 mils) pr. strøk To strøk er normalt anbefalt. Visse typer eksponering kan kreve tykkelser opptil 350 µm tørrfilm.
Tørrstoffinnhold	85 ± 2 volum %.
Teoretisk Dekkeevne	5,6 m ² /litr. ved 150 µm.
VOC Verdier	Som levert : 119 g/l (som levert og uforynnet)
Begrensninger	Produktet benyttes normalt som innvendig belegg i tanker. Epoksymalinger taper glans, misfarges og kriver ved eventuell utendørs eksponering i sollys.
Våt Temperatur Resistens	Temperaturresistens i neddykket tilstand er avhengig av eksponering. Kontakt Carboline for nærmere opplysninger.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3.
Stål	Blåserens til minimum Sa 2½ (ISO 8501-1) med 50-85 µm blåseprofil.
Betong eller CMU	Betong må være herdet i minimum 28 døgn ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. Anbefalt forbehandling er beskrevet i følgende standarder: ASTM D4258 "Surface Cleaning of Concrete" ASTM D4259 "Abrading Concrete". Sprekker og hull i betongen må fylles før påføring av maling.

Phenoline 385

PRODUKT DATABLAD



TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
Mekanisk slitasje ASTM D 4060 (CS 17 hjul, 1000 ggr, 1000 g vekt)	To strøk Phenoline 385	94 mg tap
Termisk sjokk 5 ggr ($\pm 21^{\circ}$ til 93°C)	To strøk Phenoline 385	Ingen effekt

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 2 : 1 (volum deler) og rør godt sammen. Mekanisk røreverk anbefales. BLAND KUN HELE SETT - ikke småporsjoner. La blandingen få en induksjonstid på ca. 15 min. før påføring.
Tynning	Kan tynnes inntil 20 volum % med Carboline Tynner # 2 eller Tynner #76 (kaldere forhold). Andre tynnere må ikke benyttes.
Forhold	Part A : Part B = 2:1
Brukstid	Ca. 1¼ time ved 24°C og lengre ved lavere temperatur. Brukstiden utløper når produktet mister konsistens og begynner å sige.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Konvensjonell sprøyting	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe. Juster lufttrykket til ca. 50 psi på pistolen og gir 10-20 lbs trykktank.
Høytrykksprøyting	Dyse: 0,017 – 0,021" Trykk: 100-160 kg/cm ² (1500-2300 PSI) Påfør et "mist-coat" . La tørke ca. 1 minutt men ikke så lenge at filmen tørker helt. Kryss-sprøyt med raske bevegelser slik at filmen hele tiden er våt inntil oppnådd våtfilmtykkelse på 125 – 175 µm. Gjenta denne prosedyren med 2. strøk til 200 – 300 µm total tørrfilmtykkelse. Ved spørsmål kontakt Carboline.
Kost & Rull (Generelt)	Kost kan benyttes på mindre områder. Påføring med rull anbefales ikke.
Kost	Bruk en kost med middels bust.
Rull	Ikke anbefalt.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	80%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt. **NB:** Før sprøytepåføring anbefales det at sveisesømmer, skarpe kanter etc. flikkes opp med Phenoline 385 tynnet ca. 50 volum% med Carboline Tynner #2.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Ferdig Herdet for Neddykking	Maksimum Overmalingstid
10°C (50°F)	36 Timer	14 Dager	30 Dager
16°C (61°F)	20 Timer	10 Dager	21 Dager
24°C (75°F)	10 Timer	7 Dager	14 Dager
32°C (90°F)	6 Timer	5 Dager	7 Dager

Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre tørketider og kan gi problemer med innestengte løsemidler. Høy fuktighet eller kondens på overflaten kan forstyrre herdeprosessen, gi misfarging og "svetting" på overflaten. Dette må vaskes bort med vann før overmaling. Hvis maksimum overmalingstid overskrides, må overflaten pusses eller sweep-blåses før påføring av nytt strøk. Forsert herding kreves hvis tankene skal benyttes for lagring av næringsmidler: Forsert herding kreves hvis tankene skal benyttes for lagring av næringsmidler:

Overflatetemp. Herdetid

66°C 12 timer
79°C 10 timer
93°C 6 timer
107°C 4 timer

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Carboline Tynner nr. 2.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet, hender og alle utsatte områder.

Ventilasjon | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes. Riktig og tilstrekkelig ventilasjon er spesielt viktig ved maling i tanker og lukkede rom, både for personell og for å unngå eksplosjonsfare.

Hensyn | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet | Part A: 12 måneder ved 24°C
Part B: 6 måneder ved 24°C

Shipping vekt (ca.) | Part A: 10 liter
Part B: 5 liter

Lagringstemperatur & Fuktighet | 5° - 45°C
0 - 95 % relativ luftfuktighet.

Phenoline 385

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Flammepunkt | Part A: 11°C
(Setaflash) | Part B: 15°C

Lagring | Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.