

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Intumiserende brannhemmende maling basert på avansert hybridteknologi.
Beskrivelse	Firefilm FC2 er et høytbyggende brannmalingsystem med lavt VOC innhold som gir effektiv og hurtig påført brannbeskyttelse av stålkonstruksjoner. Opptil 120 min. brannklasse som kan påføres i ett strøk.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Hurtigherdende, tidlig værbestandig, tåler regnskur etter 1 time. • Lav VOC • Ingen innestengt løsemiddel eller langvarig løsemiddelavdamping • Tykkfilmsmateriale med mulighet for påføring til alle brannklasser i ett strøk • Designet for on-site og off-site bruk • Møter BS476 Part20/21 opptil 120 minutter • Møter EN13381: Part 6 & 8 Sertifisering • Møter C1,C2,C3,C4&C5 Miljøklassifisering (ISO 12944)* <p>*For mer detaljer kontakt Carboline</p>
Farge	Part A: Hvit Part B: Transparent sort Blandet og herdet : Off-white
Glans	<ul style="list-style-type: none"> • Glatt • Matt
Primer	Ingen primer påkrevd for C1 eller C2 miljø (ISO 12944). Må påføres over kompatibel primer. Hvis stålet allerede er påført primer, kontakt Carboline technical service for råd før påføring. Kontakt Carboline teknisk service for godkjente primere
Våtfilmtykkelse	Firefilm FC2 kan påføres opptil maximum våtfilmtykkelse (VFT) 7mm (275 mils)
Tørrfilmtykkelse	6 mm (230 mils) pr. strøk Må påføres til spesifisert tørrfilmtykkelse (DFT) og må være tørr før overmalt med toppstrøk. Tørrfilmtykkelse skal verifiseres med elektronisk eller magnetisk tykkelsesmåler
Tørrstoffinnhold	85% ±3%
Teoretisk Dekkeve	33.5 m ² /l ved 25 microns 0.8375 m ² /l ved 1000 microns Tillatt for svinn under miksing og påføring 1,75 kg / m ² (41,53 ft ² / gal) er basert på et strøk med en tykkelse 1 mm DFT (39,4 mils).
VOC Verdi(er)	Som levert: 137 g/ltr
Toppstrøk	Et kompatibelt toppstrøk kan påføres hvis man ønsker en dekorativ finish. Behov for og valg av type toppstrøk avhenger av eksponeringsmiljø. Kontakt Carboline for nærmere anbefalinger av godkjente toppstrøk.
Spesifikk vekt	Part A : 1,55 ±0,02 g/cm ³ Part B : 0,99 ±0,01 g/cm ³ Blandet : 1,46 ±0,02 g/cm ³

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Viskositet	Part A : 140 ±20 Poise
	Part B : 10 ±1 Poise
	Blandet : 80 ±10 Poise

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt | Alle overflate som skal males skal være ren, tørr og fri for løse partikler eller annen forurensing som kan forstyrre vedheften. Stål bør blåserenses i tørr atmosfærisk klima.

Stål | Stål blåserenses til Sa 2½ i tørre omgivelser med rent og tørt blåsemiddel. Blåserenset stål overmales innen 2 uker. Overflatene skal være rene, tørre og fri for løse partikler eller annen forurensing som kan forstyrre vedheften.

Galvanisert Stål | For bruk på galvaniserte eller andre underlag, kontakt Carboline for nærmere informasjon.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	Resultater
Building Classifications (ISO 12944)	C1, C2, C3, C4 & C5 environments **
Prohesion Cyclic Corrosion (ASTM G85:2009 Annex A5)*	Ved 1000 timer maximum kryprust fra riss 6 mm
Sertifiseringer	Certifire CF5589, BS476 Parts 20/21, EN13381: Parts 6 & 8

*Test ble utført på stålsubstrat uten primer

**For mer detaljer, kontakt Carboline

BLANDING & TYNNING

Gel tid | 90-120 minutter @ 20-25°C

Blanding | Rør opp komponentene separat og deretter bland godt sammen til en uniform farge. Mekanisk rørverk anbefales.

Forhold | Vekt: 10 - 1.2 (A til B)
Volum: 5.6 - 1 (A til B)

Brukstid | 60 minutter @ 20-25°C

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Høytrykksprøyting | Bruk Graco Mark V eller lignende 5.1L (1.35 gal.) per minutt elektrisk høytrykk, kapabel til å gi et trykk på 3000 psi. Må ha 60 mesh installert på påføringssystemet, all annet filtere (eksempel "in-line gun filters") skal fjernes.

PS: Hvis påføring har stoppet mer enn 15 minutter må flushing av utstyr gjennomføres. Kontakt Carboline teknisk service dersom det er knyttet usikkerhet til om produktet er tørt for overmaling.

Sprøytepipistol | GRACO pistol utstyrt med XHD: 19, 21, 23, 25 sprøytedyser. Sprøytevinkel normalt 40°, 50° (med fjernet filter).

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytedyser	19-27 (Bruk "Graco Heavy duty RAC non diffuser tips and housing" eller "RAC LTX blue tips")
Viftevinkel	6-10" (152-254 mm), avhenging av strukturens geometri
Materialslange	3/8" (9.5 mm) I.D. minimum
Whip slange	1/4" (6.3 mm) I.D. minimum (optional)

PÅFØRINGSPROSEDYRER

Generelt

- Sjekk at alt sprøyteutstyr er fullstendig fritt for vann før bruk, inkludert sprøytepistol, slanger, pumpe og filterhus.
- Hold alle malingspenn lukket når de ikke er i bruk.
- Part B er fuktighetssensitiv og må holdes tett lukket før bruk.
- Bland alltid produktet mekanisk, og i fulle settstørrelser.
- Bland de to komponentene godt sammen mekanisk slik at blandingen får en homogen farge. Deretter blandes i ytterligere 2 minutter.
- Produktet påføres med kort avstand, ca. 600 mm, til overflaten for å forhindre støvdannelse og gi god koalesens.
- Bruk av ekstra tynner i materialet vil gi en mer dekorativ finish. Vær oppmerksom på at dette kan gå ut over filmbyggingsegenskapene.
- Våtfilmmåling er viktig og må gjøres.
- Galvaniserte bolter kan overmales direkte etter god rengjøring og avfetting.
- Skadet belegg kan trimmes ned til jevn overgang og repareres med sparkel/brett i en påføring.
- Herdet materiale kan slipes eller pusses til høy finish for hånd eller med elektrisk verktøy.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	-5°C (23°F)	-5°C (23°F)	-5°C (23°F)	0%
Maksimum	35°C (95°F)	35°C (95°F)	35°C (95°F)	95%

*Ståloverflaten skal være minimum 3°C over duggpunkt. Sikre god ventilasjon under påføring.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Støvtørr	Håndteringstørr	Minimum Overmalingstid	Minimum Toppstrøkstid
5°C (41°F)	1 Time	12 Timer	1 Time	48 Timer
20°C (68°F)	1 Time	8 Timer	1 Time	24 Timer

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring

Kjør igjennom utstyret med ikke-brennbar, miljøvennlig rensemiddel eller et xylene-basert løsemiddel senest 90 min. etter blanding av siste sett. Rensemiddel som inneholder alkohol eller vann skal ikke benyttes.

RENGJØRING & SIKKERHET

Sikkerhet	Les og følg alle sikkerhetstiltak og HMS-informasjon som beskrevet i Firefilm FC2 sikkerhetsdatablad. Hold spann lukket når ikke ibruk. Brannfarlig: Hold unna åpne flammer eller antenningskilder
------------------	---

VEDLIKEHOLD

Generelt	Dersom coating skades skal det repareres til spesifisert tykkelse ved spray eller sparkelspade. Når tørt, overmal med toppstrøk. Skadet område må slipes/pusses tilbake til en solid kant vha. sandblåsing eller skraping. Toppstrøk bør slipes/pusses tilbake 1"(25.4mm) fra det ødelagte området. Overflaten må være ren og tørr før recoating. Coatingen skal repareres tilbake til opprinnelig tykkelse, tillates å tørke godt nok og deretter å overmales med spesifisert toppstrøk eller system.
-----------------	--

TESTING / SERTIFISERING

Warrington Fire Research Ltd.	Certifire CF5589 ETA 15/0691
--------------------------------------	---------------------------------

EMBALLASJE, HÅNTERING & LAGRING

Holdbarhet	12 måneder når lagret under anbefalte betingelser i uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Omtrent 28 kg
Lagring	Lagres tørt innendørs ved temp. 0°C til + 35°C. Hold spann og emballasje lukket når ikke i bruk. Vær spesielt oppmerksom på Part B som er fuktighetssensitiv.
Emballasje	Part A & Part B leveres som 25 kg. sett (17,1 ltr.)

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.