SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Oplosmiddelhoudende anorganische zinksilicaat primer
Omschrijving	Een zeer effectieve corrosiewerende constructie primer met een zeer snelle droging. Product is met name geschikt voor automatische verwerking en is probleemloos te snijden en te lassen zonder productie en kwaliteitsverlies. Beschermt staalconstructies, pijpwerk, plaatwerk en overig staalwerk galvanisch.
Kenmerken	• Conform klasse B, wrijvingsweerstand en frictie testgegevens voor gebruik bij boutverbindingen • Laswerk over Carboweld 11P is kwalitatief identiek aan laswerk over onbehandeld staal • Biedt onbehandeld meer dan 12 maanden bescherming tegen roestvorming onder normale atmosferische omstandigheden • Lasspetters hechten en beschadigen het Carboweld 11P oppervlak niet • Hanteerbaar na 3 tot 5 minuten • Lloyds gecertificeerde lasprimer • VOC voldoet aan de huidige EPA 1990 PG6-23(97) richtlijn voor gebruik als een lasbare constructie primer
Kleur	Grijs RAL 7001 en Rood RAL 3009 (bij benadering)
Afwerking	Mat
Primer	Zelfgrondend
Droge Laagdikten	20 micron. Droge laagdikte hoger als 40 micron per laag is niet aanbevolen.
Vaste Stof	In gewicht: 48% ± 2% In volume: 20% ± 2%
Zinkgehalte per Droge Laag	In gewicht: 85% ± 2%
Theoretisch Rendement	10 m2/l bij 20 micron. Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	**Zoals geleverd** : 788 g/l Dit zijn gemiddelde waarden.
Temp. Weerstand (droog)	Continu: 400°C (752°F) Niet continu: 430°C (806°F)
Topcoats	Kan worden overgeschilderd met Carbozinc primers, Epoxies, Polyurethanes, Acrylics, hitte-bestendige Siliconen en andere zoals aanbevolen door Carboline.

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Staal	Immersie: Sa3 Non-immersie: Sa 2½ Oppervlakte profiel: 25-40 micron
Lasgegevens	**Automatich lassen** Carboweld 11P kan tot 1,25m¹ per minuut gelast worden, indien de aanbevolen laagdikte aangehouden wordt. Dit is echter afhankelijk van de plaat dikte en rups breedte. De volgende elektrische lasmethodes kunnen toegepast worden: 1e: Submerged arc 2e: Flux core 3e: Short arc 4e: Metal Inert Gas (MIG) **Handlassen** Carboweld 11P kan makkelijk gelast worden met elektrodes tussen 6010 en 10018 (MIL E nummers).

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst afzonderlijk de basis zorgvuldig door. Voeg daarna, al mengend, de pasta aan de basis toe en meng opnieuw zorgvuldig door. Meng tot het geheel klontervrij is en zeef daarna door een 30 mesh zeef. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Normaal niet, maar mag tot maximaal 10% verdund worden met Thinner 21. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de product garantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Mengverhouding	**22,2 Liter** Vehicle: 16,1 Liter 13,5 Kg Zink pasta: 6,1 Liter 16,5 Kg **230 Liter** Vehicle: 193 Liter 162 Kg Zink pasta: 37 Liter 99 Kg
Pot Life	24 uur bij 24°C en minder bij hogere temperaturen. Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuit Applicatie	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc. Meng het materiaal voortdurend tijdens de applicatie. Bij werkonderbrekingen die langer duren dan 10 minuten, het materiaal wat in de spuitslang is achtergebleven, laten hercirculeren.
Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8” I.D. minimum materiaal slang, met een maximum lengte van 12,5 meter, .070” I.D. spuit tip en passende luchtkap.
Airless Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8” I.D. (min.) Tip maat: .019-.023” Druk BAR: 105-140 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
Kwast	Voor bijwerken van kleine oppervlakten. Gebruik medium haar kwast en vermijdt herhaaldelijk kwasten.
Roller	Niet aanbevolen.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	30%
Maximum	54°C (129°F)	93°C (199°F)	54°C (129°F)	95%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
-18°C (-0°F)	2 uur	5 dagen
4°C (39°F)	40 minuten	12 uur
16°C (61°F)	15 minuten	6 uur
27°C (81°F)	5 minuten	4 uur
38°C (100°F)	3 minuten	2 uur

Deze tijden zijn gebaseerd op 20 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. **Relatieve vochtigheid onder 50% zal tot onvolledige uitharding leiden.**
Note: Bij shop-applicaties en indien de relatieve vochtigheid te laag is, kan de droogtijd bevorderd worden door de vochtigheid te verhogen d.m.v. stoom of waternevel na 1 uur droging bij 24°C.

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 21 of Isopropyl Alcohol. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.
Ventilatie	Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.
Waarschuwing	Dit product bevat brandbare oplosmiddelen. Verwijderd houden van vonken en open vuur. Alle elektrische apparatuur en installaties moeten worden gemaakt en geaard in overeenstemming met de toepasselijke voorschriften. In gebieden waar explosiegevaar bestaat, dient van arbeiders te worden verlangd dat ze non-ferro gereedschappen gebruiken en geleidende en vonkvrije schoenen dragen.

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Vehicle: 12 maanden 24°C Zink pasta: 24 maanden 24°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	22,2 Liter 30 Kg 230 Liter 261 Kg
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	4°-32°C 0-90% Relatieve vochtigheid
Vlampunt (Setaflash)	Vehicle: 9°C Zink pasta: 3°C
Opslag	Sla overdekt en vorstvrij op.

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIP VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.