

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi-Amminico, bicomponente.
Descrizione	Carboguard 102 (ex Apsacoat 102), è un rivestimento ad elevato contenuto di solidi, autoprimerezante (self-priming). Prodotto eccellente per la resistenza alla corrosione in ambienti marini e chimicamente severi. Usato per la protezione anticorrosiva di strutture e tubazioni interrato.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Rivestimento "solvent less", ad elevato contenuto di solidi, auto-primerezante (self-priming). • Eccellente resistenza alla corrosione in ambienti marini e chimicamente severi. • Eccellente resistenza alla corrosione in immersione in acqua dolce e di mare. • Eccellente protezione anticorrosiva di strutture e tubazioni interrato. • Eccellente resistenza ad urti ed abrasioni. • Eccellente resistenza al disbonding catodico. • Eccellente resistenza all'isolamento elettrico (12.000 volts/mm)
Colore	Verde Prima della miscelazione: Componente Base (part A): giallo Componente Indurente (part B): blu
Finitura	Semi-Lucido
Primer	Auto-primerezante. Può essere applicato su rivestimenti come polietilene, polipropilene, bitumi o se stesso.
Spessori a Umido	da 1.000 a 3.000 micron In strato unico, bagnato su bagnato. Applicabile in unico strato, in più passate bagnato su bagnato, fino allo spessore standard di 1500 micron. Massimo spessore applicabile per strato, in più passate, bagnato su bagnato, 3.000 micron.
Spessore Secco	da 1000 a 3000 micron.
Utilizzo Tipico	<p>Raccomandato nei settori industriali, dove è richiesto un rivestimento con elevate resistenze chimico fisiche e di durata nel tempo, come:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rivestimento esterno di tubazioni da interrare o posare in mare. • Rivestimento esterno di curve, valvole, giunti, fittings etc. interrato o immerse in acqua dolce e di mare. • Rivestimento esterno di pali di pontili, in acciaio/calcestruzzo. • Rivestimento di Jacket di piattaforme offshore. • Rivestimento di splash-zone di strutture in acciaio e calcestruzzo immerse in acqua dolce o di mare. • Rivestimento interno di serbatoi, vasche in acciaio e calcestruzzo, adibiti al contenimento di acque industriali e prodotti petroliferi bianchi e neri. • Rivestimento interno di condotte forzate. • Rivestimento interno/esterno di condotte presa acqua dolce e di mare. <p>Immersione: Consultare il Servizio Tecnico Carboline Italia per specifiche raccomandazioni, riferite alla tipologia dei fluidi, allo spessore del film applicabile etc.</p>

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Residuo Secco	In volume: 98 % ± 2 %
Resa Teorica	0.98 mq./litro a 1.000 micron 0.65 mq./litro a 1.500 micron 0.49 mq./litro a 2.000 micron 0.32 mq./litro a 3.000 micron
VOC	Come da fornitura : 70 g/l
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Resistenza alla temperatura all'Aria: da: -20 °C a: +110 °C. (14 - 230°F) Resistenza alla temperatura nel TERRENO: Continuo: 80°C (176°F)
Limitazioni	Quando esposto ad agenti atmosferici, a condensa o a raggi ultravioletti, si evidenziano fenomeni tipici delle resine epossidiche, quali decolorazione e sfarinamento superficiale.
Viscosità	prodotto Tixotropico

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto. Applicabile su acciaio, calcestruzzo, o vecchi rivestimenti opportunamente preparati. Può essere applicato su rivestimenti come polietilene, polipropilene, bitumi o se stesso, dopo idonea pulizia e preparazione meccanica o leggera sabbiatura d'irruvidimento.
Acciaio	In officina: sabbiatura con abrasivi metallici angolosi (steel grit) o equivalenti, in accordo con std. ISO 8501-1 (SA 2 ½) con profilo compreso tra 60-70 micron (Rz-DIN 30671) In cantiere: sabbiatura con idonei abrasivi, in accordo con std ISO 8501-1 (SA 2 ½) con profilo compreso tra 40-50 micron (Rz-DIN 30671)
Calcestruzzo o CMU	Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente a condizioni diverse. Preparare la superficie secondo std. ASTM D 4258 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.
Istruzioni Particolari	Ritocco di piccole dimensioni, max200 cmq., senza esposizione del supporto: Abradere meccanicamente l'area interessata ed applicare a pennello uno stato di Carboguard 104 allo spessore secco di capitolato. Ritocco di piccole /grandi dimensioni con esposizione del supporto: Sabbare l'area danneggiata in accordo con std ISO 8501-1 (SA 2 ½), irruvidire meccanicamente le zone di sormonto del rivestimento integro ed applicare Carboguard 102 / Carboguard 104, fino allo spessore secco richiesto.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Miscelare separatamente i Componente Base ed Indurente, con idonei agitatori meccanici, fino ad ottenere una consistenza omogenea, quindi unire e mantenere sotto costante e continua agitazione, fino all'ottenimento di una colorazione verde uniforme.
Diluizione	Carboguard 102 non deve essere diluito.
Rapporto	In volume: Componente Base: 1,75 Componente Indurente:1 In peso: Componente Base: 1,5 Componente Indurente:1
Pot Life	60 minuti a 25°C (77°F). La durata della miscela (pot-life) termina quando il prodotto aumenta di viscosità. ATTENZIONE: la reazione tra i due componenti è esotermica; la miscela sviluppa quindi calore alla fine del pot-life.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Carboguard 102 è formulato a basso contenuto di solventi e può richiedere, in funzione delle condizioni ambientali in atto e del tipo di apparecchiatura in uso, particolari aggiustamenti nelle tecniche di spruzzatura. Le seguenti informazioni sono fornite allo scopo d'indirizzare l'utilizzatore al miglior uso delle attrezzature.
-----------------	---

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Airless	<p>La temperatura minima del prodotto miscelato, prima dell'applicazione, deve essere compresa tra 20°-29°C.</p> <p>Nei periodi freddi i componenti devono essere preventivamente riscaldati a bagnomaria, con fasce elettriche o altro idoneo sistema atto al raggiungimento delle temperature minime previste.</p> <p>L'eccessivo riscaldamento riduce il pot-life.</p> <p>Le seguenti attrezzature sono state utilizzate con successo e possono essere sostituite da altre aventi le medesime caratteristiche:</p> <p>GRACO King</p> <p>Rapporto di compressione: 68:1</p> <p>Portata: 12 litri/minuto</p> <p>Ugello: D.I. .018"-.025" reverse clean.</p> <p>Tubazione portata materiale: D.I. 3/8" minimo</p> <p>Lunghezza tubi: 15 mt. max se non coibentati</p> <p>Pressione uscita: 272 Atm. minimo</p> <p>Per un uso corretto della pompa, è necessario eliminare il tubo pescante in gomma, oppure installare una tramoggia direttamente collegata all'aspirazione tramite raccordo rigido. Eliminare tutti i filtri di cui è dotata la pompa solo nel caso in cui sia installata la tramoggia ed interporre un filtro non inferiore a 30 mesh direttamente tra la tramoggia stessa ed il raccordo.</p> <p>Il rapporto di compressione minimo utilizzabile è 60:1, è possibile usare pompe con rapporti inferiori, purché le portate siano almeno equivalenti.</p> <p>Lo spessore richiesto è ottenuto con tecnica a passate multiple (bagnato su bagnato). Misurare frequentemente il WFT che deve essere almeno il 10% più alto del DFT raccomandato, per garantire che il film di prodotto non sia inferiore a quello specificato.</p>
Pennello & Rullo (Generale)	Solo per ritocchi di piccole aree, senza esposizione del substrato.
Pennello	Utilizzare pennello a pelo medio.
	Uno stato di Carboguard 104 allo strato indicato.
Rullo	Non raccomandato.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	20°C (68°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	85%

Non applicare quando la temperatura di superficie non è di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew-point).
Ispezione e collaudi, come aderenza, urto, isolamento elettrico e spessore secco, sono significativi se effettuati quando la durezza Shore D ha raggiunto valori di 70±2.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Tempo di Polimerizzazione Finale
20°C (68°F)	48 Ore	7 Giorni
30°C (86°F)	24 Ore	7 Giorni

RETICOLAZIONE:

Temperatura della miscela: 20°C

Hardness: Min. Shore D: 65 ± 3

Hardness: Min Final Shore D: 78 ± 2

Temperatura della miscela: 30°C

Hardness: Min. Shore D: 65 ± 3

Hardness: Min Final Shore D: 78 ± 2

Carboguard 102 quando ha raggiunto valori di durezza Shore D maggiori di 65, non è più ricopribile senza effettuare idonei interventi di preparazione superficiale.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	<p>La pulizia delle pompe deve essere effettuata ogni qual volta s'interrompe l'applicazione, anche per brevi periodi. Far circolare nell'impianto Thinner#2 oppure Thinner#76 fino a quando esce pulito senza residui e colorazione.</p> <p>In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.</p>
Sicurezza	<p>Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto.</p> <p>Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.</p>
Ventilazione	<p>Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.</p>
Precauzioni	<p>Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo d'esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe anti-scintilla.</p> <p>La reazione tra i due componenti è esotermica; la miscela sviluppa quindi calore alla fine del pot-life.</p>

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	<p>Componente Base (parte A) : 18 mesi a 24°C (75°F)</p> <p>Componente Indurente (parte B) : 18 mesi a 24°C (75°F)</p> <p>*La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate ed in confezioni originali integre.</p>
Stoccaggio Temperatura & Umidità	<p>4 - 35 °C (39 - 95 °F)</p> <p>0 - 90% RH</p>
Flash Point (Setaflash)	<p>Componente Base (parte A): 27°C</p> <p>Componente Indurente (parte B): 31°C</p>
Stoccaggio	<p>Stoccare al coperto.</p>

Carboguard 102

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Confezionamento	Componente Base (parte A): 12,75 litri
	Componente Indurente (parte B): 7,25 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.