Polyclad 777 Slow-Set

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Poliuretano Aromatico senza solvente, ASTM D16 Tipo V
Descrizione	POLYCLAD 777 Slow Set è un rivestimento a base di poliuretano ad alte prestazioni con il 100% di solidi in volume, studiato per assicurare protezione superiore alla corrosione per acciaio, ghisa e tubazioni in cemento. Una tenace adesione e un'alta resistenza all'impatto, permettono il suo utilizzo negli ambienti più aggressivi. Forma una barriera altamente reticolata e impermeabile che risulta pronta per il servizio momenti dopo l'applicazione tramite un veloce meccanismo di polimerizzazione. Usi tipici includono l'esterno di tubazioni in acciaio, valvole e raccordi in acciaio, pali in acciaio (sopra terra e interrati), esterno di serbatoi interrati, condotte. Non è richiesta l'applicazione di primer. Disponibile nelle versioni a veloce, rapida, media e lenta polimerizzazione.
Caratteristiche	• Polimerizzazione rapida per veloce ritorno in servizio. • Eccellente resistenza all'abrasione. • Proprietà superiori di bagnabilità del substrato per una eccellente adesione. • Rapporto di miscelazione 1:1 e facile applicabilità. • Può essere ricoperto con un prodotto della serie CARBOTHANE. • Spessori illimitati applicabili in strato unico multi-passata. • Conforme a AWWA C222. • Conforme a EN 10290
Colore	Giallo 0600 (Prodotto a richiesta)
Finitura	Lucido
Primer	Primer non necessario - Applicabile direttamente su metallo
Spessore Secco	635 - 1016 micron (25 - 40 mils) Per la maggior parte delle applicazioni su acciaio. 635 - 3175 micron (25 - 125 mils) Per le altre applicazioni su acciaio, dipendentemente dalle condizioni di servizio.
Residuo Secco	En volume : 100 % +/- 0 %
Residuo Secco	In volume 100% +/- 1%
Resa Teorica	39.4 m²/l a 25 micron (1604 piedi²/gal a 1.0 mils) 1.6 m²/l a 625 micron (64 piedi²/gal a 25.0 mils) 0.3 m²/l a 3125 micron (13 piedi²/gal a 125.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	**Come da fornitura** : 5 g/l (<0,04 lbs/gal) Valore calcolato
Approvazioni	Conforme ai requisiti di AWWA C222-08 Conforme ai requisiti BS EN ISO 10290-2002
Limitazioni	A causa della sua composizione aromatica, il POLYCLAD 777 Slow Set tende a ingiallire o scurire quando esposto ai raggi Ultra Violetti in esterno. Tale fenomeno non ha effetti sulle prestazioni.
Finiture	Consultare il Servizio Tecnico Carboline.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	Acciaio o Ghisa Rimuovere sporco/polvere/grasso/olio secondo SSPC-SP1. Sabbiatura fino al grado SSPC-SP10 o ISO 8501-1 Sa 2,5. Raggiungere un profilo spigoloso di rugosità di 75 - 125 micron (3-5 mils). Assicurarsi che tutti i residui di sabbiatura siano eliminati e che non interferiscano con l'adesione del prodotto; valore di dust level secondo ISO 8502-3 massimo accettabile 2. Applicare il prodotto prima che insorga flash-rusting o altra contaminazione.

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	Risultati
Adesione Pull-Off ASTM D4541	Min. 1500 psi*
Assorbimento Acqua ASTM D570	< 1.6%
Distacco catodico ASTM G-95	<= 9 mm
Durezza: ASTM D2240 Shore D	Shore D > 70 Shore D
Flessibilità ASTM D522	Passato 3 inch 180 gradi
Resistenza all'Abrasione ASTM D4060	Perdita 58 mg
Resistenza all'Impatto ASTM D2794	128 in-lbs
Resistenza all'Impatto ASTM G14	101 in-lbs
Resistenza alla Trazione ASTM D412	4000 + psi
Resistenza Chimica ATSM D543	Immersione 30 gg passato
Resistenza Dielettrica D149	> 700 V/mil

Valori di adesione superiori a 3000 psi sono comuni in caso di perfetta pulizia della superficie e utilizzando un colla di buona qualità. Le colle da preferirsi per le prove di adesione sono 3M CA-100 e 3M DP-460.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente la parte B, fino a quando i pigmenti siano omogeneizzati nel liquido. Non miscelare la confezione di parte A con la confezione di parte B. Non diluire.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Gli applicatori devono essere ben informati relativamente alle appropriate linee guida di sicurezza, operatività e manutenzione delle attrezzature di spruzzatura - pompe, tubazioni, riscaldatori, pistole di spruzzatura.
Spruzzo Airless	Utilizzare solo pompe Plural Component (Bi-Mixer) con riscaldatori. Le pompe Bi-Mixer devono avere rapporto di miscela 1:1, portata di 1,25 gal/min con pressione del fluido fino a 3000 psi. Le impostazioni del sistema di spruzzatura dovrebbero trasferire i componenti dai serbatoi riscaldati ai proporzionatori mantenendo la temperatura del materiale fino all'ugello. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per indicazioni specifiche.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	52°C (126°F)	-18°C (-0°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	66°C (151°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%
L'ottimo	54°C (129°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	0%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point).
Attenzione: Questo prodotto è sensibile all'umidità quando è allo stato liquido e deve essere protetto dall'umidità, dalla rugiada e dalla condensa fino a che il prodotto non sia indurito. L'applicazione e/o la reticolazione con umidità superiore al valore massimo, o l'esposizione alla condensa data dalla pioggia o dalla rugiada, può essere causa di perdita di lucentezza, formazione di micro-bolle e/o blistering nel prodotto applicato.
Nota: per applicazioni su cemento contattare il Servizio Tecnico Carboline per procedure applicative specifiche.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Movimentabile
24°C (75°F)	7 Minuti	22 Minuti

La polimerizzazione sarà tanto più lenta quanto più è bassa la temperatura del substrato metallico e tanto più veloce quanto più è alta la temperatura del substrato metallico. Il prodotto può essere sottoposto a Holiday test non appena raggiunge lo stato di "movimentabile".
Può essere ricoperto con prodotti della serie CARBOTHANE non appena fosse secco al tatto. Il tempo massimo di ricopertura con la Serie CARBOTHANE è 28 giorni. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente e pulita, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.
Il tempo massimo di ricopertura con se stesso è 2 ore.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2 o #76. Per la pulizia delle tubazioni, utilizzare Thinner #76 seguito da Polyclad Line Stabilizer in caso di stoccaggio di lunga durata. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per raccomandazioni specifiche. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Gli operatori devono indossare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). Utilizzare una ventilazione adeguata. Tenere chiusi i contenitori quando non siano utilizzati.
Precauzioni	Questo prodotto non contiene solventi infiammabili, ma i diluenti di lavaggio che possono essere utilizzati contengono solventi infiammabili. Eliminare ogni sorgente di ignizione. Tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 12 mesi a 24°C (75°F) Parte B: 12 mesi a 24°C (75°F) * La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	1,14 kg per litro di miscela (9.4 lbs per kit gal)

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Stoccaggio Temperatura & Umidità	4-43°C (40 - 110°F) 0-100% Umidità Relativa
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 177°C (350°F) Parte B: 166°C (330°F)
Stoccaggio	Stoccare all'interno e in luogo asciutto. Disareare con azoto gassoso eventuali confezioni parzialmente utilizzate per prevenire contaminazione da umidità. Non far congelare. Non aprire le confezioni fino a quando non si è pronti per l'utilizzo.
Confezionamento	Parte A: 20 litri Parte B: 20 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.