Carbozinc 8701

PRODUKT DATABLAD

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	To-komponent sinkrik epoksy primer.
Beskrivelse	To-komponent sinkrik epoksy primer med høyt tørrstoffinnhold for bruk på godt forbehandlet stålunderlag. Kan påføres med konvensjonell- eller HT sprøyting. Anbefalt for OEM markedet der det ønskes en primer som gir høy korrosjonsbeskyttelse. Typiske bruksområder inkluderer marine markedet, offshore drilling utstyr, lastebil chassiser, rammer og lignende, maskiner, transformatorer, industritanker, kjeler, pumper og prosessutstyr.
Egenskaper	• Utmerkede påføringsegenskaper • Gir en hard og slitesterk film • Utmerket adhesjon og motstand mot underrusting • Overlegen korrosjonsbeskyttelse • Tilfredsstiller VOC krav • Hurtig tørk og kort overmalingstid
Farge	Grønn(0300)
Glans	Matt
Tørrfilmtykkelse	51 - 76 µm (2 - 3 mils) pr. strøk For mer røffe miljøer 8701 kan påføres med 100 µm filmtykkelse.
Tørrstoffinnhold	I volum 64% +/- 2% Sinkinnholdet i tørrfilm er 75% i vekt.
Teoretisk Dekkevne	25.2 m²/l ved 25 µm (1027 ft²/gal ved 1.0 mils) 12.6 m²/l ved 50 µm (513 ft²/gal ved 2.0 mils) 8.4 m²/l ved 75 µm (342 ft²/gal ved 3.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	**Som levert** : 334 g/l Dette er nominelle verdier.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 204°C (400°F) Ikke kontinuerlig: 218°C (425°F)
Toppstrøk	• Epoksy • Polyuretan

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflater må være rene og tørre. Benytt egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan påvirke malingens vedheft. Bruk Tynner #2 eller Carboline Surface Cleaner #3 ihht SSPC-SP1.
Stål	Sa 2 ihht ISO 8501-1 med en overflateprofil på 38-50 µm.
Fosfatisert Stål	Påfør direkte på tørt, korrekt fosfatisert underlag. Gjør adhesjonstest for å sikre god, jevn og akseptabel vedheft direkte på fosfatisert metallunderlag.

TYPISK KJEMISK RESISTENS

Eksponering	Gasser	Sprut og søl
Syrer	Utmerket	Meget god
Alkalier	Utmerket	Meget god
Salt	Utmerket	Utmerket
Løsemidler	Utmerket	Meget god
Vann	Utmerket	Utmerket

*Sprut og søl av løsemidler - Resistens kan variere avhengig av hvilke type løsemiddel det gjelder.
* Syre og alkalie må vurderes ihht riktig toppstrøk.

BLANDING & TYNNING

Blanding
Følg leverandørens instruksjoner for bruk av flerkomponent påføringsutstyr. Rør opp komponentene separat med mekanisk røreverk før bruk i flerkomponent sprøyteutstyr eller blanding av komponentene fra hele spann. DETTE PRODUKTET ER ØMFINTLIG FOR FUKTIGHET. UNNGÅ PÅVIRKNING AV FUKTIGHET. IKKE BLAND I SMÅPORSJONER. Mekanisk røreverk anbefales. Hold Part A under lett omrøring ved flerkomponent sprøytepåføring. Hold blanding fra hele spann under lett omrøring ved påføring med konvensjonelt- eller HT sprøyteanlegg.

Tynning
Normalt ikke nødvendig for fleroppvarmet påføring. Kan tynnes inntil 5% med Tynner #2 for batch blandet påføring. For varmere enn normale påføringsforhold kan det tynnes med Tynner #33. Bruk av andre tynnere enn de som er levert og anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar.

Forhold
Part A : Part B = 4:1

Brukstid
3 timer ved 24°C utynnet. Brukstiden blir kortere ved høyere temperaturer. Brukstid utløper når malingen blir for tykk til å kunne påføres. Dette produktet er ømfintlig for fuktighet. Unngå påvirkning av fuktighet.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt)
Følgende utstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandør.

Konvensjonell sprøyting
Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8” I.D. minimum materialslange, 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe.

Høytrykksprøyting

Ikke flerkomponent
Pumpe: 30:1 (min.)
GPM ut: 3.0 (min.)
Materialslange: 3/8” I.D. (min.)
Dyse: 0.017-0.023”
Trykk PSI: 2100-2300
Filter størrelse: 60 mesh
*Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.

Oppvarmet flerkomponent:
Kontakt Carboline.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Kost | Kost anbefales kun for flikking av små områder. Bruk en kost med middels natur bust. Unngå gjentatt overstrykning.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (110°F)	90%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er lavere enn 3°C over duggpunkt. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Overmaling	Berøringstørr
2°C (35°F)	6 Timer	6 Timer	3 Timer
10°C (50°F)	3 Timer	4.5 Timer	1 Time
24°C (75°F)	1.5 Timer	1.5 Timer	30 Minutter
32°C (90°F)	1 Time	1 Time	15 Minutter
54°C (130°F)	30 Minutter	30 Minutter	10 Minutter

*Tørr for overmaling: Disse tidene er basert på 50-75 µm tørrfilmtykkelse pr. strøk. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. **Note:** Produktet kan bli forsert herdet.
Kan overmales våt-i-våt med Carbothane 8812, 8815, 8820, 8832 og 8836. Maks overmalingstid er ubegrenset. Må ha en ren, tørr overflate fri for kalk, sinksalter, etc.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill følg lokalt gjeldene regelverk.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet, hender og alle utsatte områder.

Ventilasjon | God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet | Part A: 12 måneder ved 24°C
Part B: Min. 12 måneder ved 24°C

*Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte lagringsforhold og i original, uåpnet emballasje.

Shipping vekt (ca.) | Part A: 8 liter
Part B: 2 liter

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Lagringstemperatur & Fuktighet	4-35°C 0-90% Relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 18°C Part B: 20°C Tynner 2: -4.4°C Tynner 33: 32°C
Lagring	Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.