

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Mastice Epossidico
<b>Descrizione</b>	Mastice epossidico pigmentato con alluminio metallico lamellare, ad alto solido, bassa tensione di legame, con provata e referenziata efficacia in campo. Carbomastic 15 LT dimostra un ineguagliabile livello di protezione a barriera e di resistenza alla corrosione su supporti con vecchie pitture, supporti ossidati o su metalli preparati al grado SSPC-SP2-SP3.
<b>Caratteristiche</b>	<p>Eccellenti prestazioni anche con minima preparazione della superficie metallica Idoneo come finitura per la maggior parte di pitture esistenti e ben ancorate al supporto Eccellente alternativa per ritocchi da eseguirsi in cantiere di primer zincanti e acciaio galvanizzato Formulazione unica contenente alluminio lamellare che conferisce eccezionale protezione a barriera Polimerizza a basse temperature fino a 2°C (35°F)</p>
<b>Colore</b>	<p>Alluminio e Rosso Alluminio</p> <p>Potrebbero evidenziarsi variazioni di colore da lotto a lotto dovute principalmente al pigmento metallico e a variazioni di tecniche e condizioni durante l'applicazione.</p>
<b>Finitura</b>	Semi-Lucido
<b>Primer</b>	Auto-primerizzante. Può essere applicato su molti tipi di pitture pre-esistenti, ben aderenti al supporto e su zincanti inorganici e organici. Una preliminare passata di "velatura" (Mistcoat) è raccomandata su zincanti inorganici, per minimizzare il fenomeno di bollatura.
<b>Spessore Secco</b>	<p>76 - 127 micron (3 - 5 mils) su vecchie pitture 178 - 305 micron (7 - 12 mils) in uno o due strati, per esposizioni severe.</p> <p>Non superare lo spessore di 305 µm (12 mils) secchi in unico strato.</p>
<b>Residuo Secco</b>	In volume: 86 +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	<p>33,9 m<sup>2</sup>/l a 25 micron (1379 ft<sup>2</sup>/gal a 1.0 mils) 11,3 m<sup>2</sup>/l a 75 micron (460 ft<sup>2</sup>/gal a 3.0 mils) 2,8 m<sup>2</sup>/l a 300 micron (115 ft<sup>2</sup>/gal a 12.0 mils)</p> <p>Tenere conto delle perdite per miscelazione e applicazione.</p>
<b>VOC</b>	<p><b>Come da fornitura</b> : 254 g/l (2.12 lbs/gal) Diluyente 2 : Diluito al 15%: 380 g/L</p>
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	<p>Continuo: 120°C (248°F) Non-continuo: 150°C (302°F)</p>
<b>Limitazioni</b>	Gli epossidici perdono lucentezza e "sfarinano" quando esposti alla luce del sole. Non raccomandato per servizio in immersione.
<b>Finiture</b>	Può essere ricoperto con la maggior parte di tipologia di pitture. Finiture alchidiche o a base d'olio hanno dimostrato insufficiente adesione. Carbomastic 15 LT dovrebbe essere ricoperto con le finiture consigliate entro 14 giorni dall'applicazione.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	<p>La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto secondo SSPC-SP1 e seguire le linee guida riportate qui sotto.</p> <p>Può essere applicato su molti tipi di pitture, purchè ben aderenti al supporto, compreso zincanti organici ed inorganici.</p>
<b>Acciaio</b>	<p>Per la massima protezione NACE No. 3/SSPC-SP 6 o ISO 8501-1 Sa 2 con un profilo di rugosità di 50-75 microns (2.0-3.0 mil). Altri metodi accettabili sono SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, NACE No. 4/SSPC-SP 7, NACE/SSPC WJ-1 to WJ-4, o SSPC-SP 14.</p> <p>Per metodi alternativi contattare il Servizio Tecnico Carboline</p>
<b>Acciaio Zincato</b>	<p>Per ottime prestazioni, sabbiatura secondo SSPC-SP16.</p>
<b>Superfici con Vecchie Pitture</b>	<p>Leggera sabbiatura o irruvidimento manuale o meccanico fino ad opacizzazione della superficie da rivestire. Le pitture esistenti devono avere un valore d'adesione minimo, pari al grado 3B-3A riferito allo std. ASTM D 3359.</p>

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	<p>Miscelare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.</p>
<b>Diluizione</b>	<p>Può essere diluito fino al 15% in volume con Thinner#2.</p> <p>L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati, può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.</p>
<b>Rapporto</b>	<p>Rapporto di miscelazione in volume: Carbomastic 15 LT Parte A: 1 Carbomastic 15 LT Parte B: 1</p>
<b>Pot Life</b>	<p>1 ½ ore a 20°C (68°F), inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto diventa viscoso per l'uso.</p>

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Generale</b>	<p>Le seguenti attrezzature si sono dimostrate idonee e disponibili presso i produttori, come Binks, De Vilbis, Graco.</p>
<b>Spruzzo Airless</b>	<p>Rapporto di compressione: 30:1 Portata: 12 litri/min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .023-.027" Pressione d'uscita PSI: 2000-2400 Filter Size: 60 mesh Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.</p>
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	<p>Raccomandato solo per ritocchi, piccole aree o stripe-coat.</p>

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

**Pennello** | Usare pennelli a pelo medio, evitare di ripassare.

**Rullo** | Usare rulli a pelo medio con anima fenolica.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	85%

Gli standard industriali prevedono che la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative particolari.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile	Polimerizzazione Completa
4°C (39°F)	18 Ore	7 Giorni
10°C (50°F)	10 Ore	5 Giorni
20°C (68°F)	6 Ore	3 Giorni
25°C (77°F)	4 Ore	2 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 125 - 200 micron (5 - 8 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature ambiente, richiederanno tempi di polimerizzazione lunghi, con possibile intrappolamento di solventi e conseguente prematuro fallimento del prodotto applicato.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore deve monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori inferiori alle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

# Carbomastic 15 LT

## SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



### CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	Parte A: 24 mesi a 24°C (75°F) Parte B: 24 mesi a 24°C (75°F)
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	5-45°C (41°F - 113°F)) Umidità Relativa 0-95%
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Part A: 24°C Part B: 24°C
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al Coperto.  Ispezionare il prodotto prima dell'utilizzo al fine di assicurarsi che il prodotto sia omogeneo quando opportunamente miscelato.
<b>Confezionamento</b>	Carbomastic 15 LT Parte A: 10 litri (2,6 gal) Carbomastic 15 LT Parte B: 10 litri (2,6 gal)

### GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.