

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Amin-addukt herdet epoksy
Beskrivelse	Løsemiddelfri, lavtemperatur herdende avansert epoksy tankbelegg designet for å tåle vanlige produkter i olje- og gassindustrien inkludert råolje, bensin, jet fuel, diesel, etanol og etanolblandinger. Resistent for NGL kondensater, produsert vann, saltvann og prosessvann. Tåler avionisert vann opptil 82°C og påføres i ett strøk 500 – 1500 µm tørrfilmtykkelse. Tank Shield Plus har god tøybarhet og kan tette mindre perforeringer som skyldes korrosjon på sidebunn nede i tanker. Er vanntett over et hull ved 2 atm trykk.
Egenskaper	• Utmerket resistens for petroleumsprodukter • Høy slagfasthet • Overlegen vedheft til stål • Utmerket resistens for varmt vann • Utmerket holdbarhet mot mekanisk slitasje • Kan påføres ned til 2°C • Tåler temperaturvariasjoner ned til -7°C under herdeprosessen • Kan påføres i ett strøk 500 – 1500 µm tørrfilmtykkelse • Anbefalt som coating på tankbunner ref. "API recommended practice 652" • Tank Shield Plus er en tykk, forsterket coating som kan benyttes i tørrfilmtykkelse 500 µm eller høyere på områder av sidebunn der perforeringer kan forekomme • Ett- eller flerstrøks system uten problemer med overflatesvett
Farge	Grå (Z700), Blå (N100) og Hvit (0800)
Glans	Blank
Primer	Påføres normalt direkte på metall. Kan males på andre primere som anbefalt av Carboline.
Tørrfilmtykkelse	508 - 1524 µm (20 - 60 mils) pr. strøk Normalt påført i ett strøk avhengig av eksponering og underlagets beskaffenhet. Høyere filmtykkelse benyttes ved aggressiv eksponering eller høy mekanisk slitasje. TFT kontrollert i henhold til St 2.
Tørrstoffinnhold	I volum 100% +/- 0%
Teoretisk Dekkevne	39.4 m²/l ved 25 µm (1604 ft²/gal ved 1.0 mils) 2.0 m²/l ved 500 µm (80 ft²/gal ved 20.0 mils) 0.7 m²/l ved 1500 µm (27 ft²/gal ved 60.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 1 g/l

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflaten må være ren og tørr før blåserensing. Bruk egnede metoder for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensing som kan ha negativ effekt på malingens vedheft.
Stål	Renhet: Blåserensing til Sa 2½ (minimum) Ruhet: Minimum 75 µm tett, skarp profil uten "peening" ref. ASTM D 4417. Defekter som oppdages ved blåserensing må utbedres.

Phenoline Tank Shield Plus

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Betong	Betong må være herdet i minimum 28 døgn ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. Anbefalt forbehandling er beskrevet i følgende standarder: ASTM D4258 "Surface Cleaning of Concrete" ASTM D4259 "Abrading Concrete". Sprekker og hull i betongen må fylles før påføring av maling.
---------------	--

BLANDING & TYNNING

Blanding	Dette produktet krever oppvarmet flerkomponent sprøyteutstyr med flertrinns statiske blandere. Det anbefales at to separate statiske blandere benyttes for å sikre fullstendig blanding. Blanding i mindre prosjoner for oppflikking kan gjøres forutsatt at materialet blir oppvarmet til 38°C for å lette katalysering og herding. Farge detaljer for komponentene: Grått sett består av Part A i grå (Z700); Part B i hvit (0907) Blått sett består av Part A i blå (0100); Part B i hvit (0907) Hvitt sett består av Part A i blank (0909); Part B i hvit (0907)
Tynning	INGEN TYNNERE ER ANBEFALT TYNNER FOR RENGJØRING: Tynner #2
Forhold	A : B = 1 : 1 (volum deler)
Brukstid	15-20 minutter ved 38°C

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Generelt	Dette er en coating med høyt tørrstoff og det kan kreves justeringer i sprøyteteknikk. Våtfilmtykkelsen er enkelt og raskt oppnådd. Følgende sprøyteutstyr er funnet egnet og er tilgjengelig fra utstyrsprodusenter.
Høytrykksprøyting	Anbefalt påføringsmetode er flerkomponent sprøyterigg med fast innstilt blandingsforhold 1 : 1, oppvarmede materialbeholdere og slanger til blandingsmanifold gjennom (minst) to statiske mikserer til 7,6 m slange (¼" diameter) med passende pistol og vendbare 0.017-0.035" dyse. Både "A" og "B" sidene bør ha en temperatur på 38-43°C. Dette sikrer korrekt katalysering og sprøyting av produktet. <u>NB:</u> For mindre jobber eller oppflekking, ta hensyn til den korte brukstiden etter blanding.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Berøringstørr	Neddykket Service, for råolje, ublandet bensin, brenselolje	Neddykket Service; all annen eksponering	Maksimum Overmalingstid
2°C (35°F)	32 Timer	16 Timer	3 Dager	14 Dager	28 Dager
13°C (55°F)	15 Timer	8 Timer	48 Timer	10 Dager	21 Dager
24°C (75°F)	7 Timer	4 Timer	24 Timer	7 Dager	14 Dager
32°C (90°F)	4 Timer	2 Timer	24 Timer	4 Dager	7 Dager

Herdetid før eksponering: Herdetid før bruk avhenger av temperaturen på underlaget og materialet. Når filmen tåler en 25 ggr. dobbeltrubbing test* med løsemiddel (for eksempel etanol eller MEK) er malingen ferdig herdet for neddykket eksponering. Dette kan typisk ta fra 24-72 timer avhengig av temperauren. Hvis materialet skal overmales og har herdet lenger enn maksimal overmalingstid, må overflaten mattes ned og slipes med sandpapir eller mekanisk verktøy og støv fjernes.

*Ingen betydelig avfarging og litt matting er akseptabelt.

Lavtemperatur eksponering: Dette produktet tåler at temperaturen faller ned til -7°C under herdeprosessen og vil fortsette å herde når temperaturen stiger igjen. Følg retningslinjer under "Herdetid før eksponering" ovenfor for å fastslå når malingen er ferdig herdet for eksponering.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Tynner #2 er anbefalt til rengjøring.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak.

Ventilasjon | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet | 12 måneder

Shipping vekt (ca.) | Ca. 1.5 kg/l

Lagringstemperatur & Fuktighet | 4°-43°C
0-90% Relativ luftfuktighet

Emballasje | Leveres i 20 liters sett.

Phenoline Tank Shield Plus

PRODUKT DATABLAD



GARANTI

Etter vår beste overbevisning er de tekniske dataene i dette dokumentet sanne og nøyaktige på publiseringsdatoen, og kan endres uten forvarsel. Brukeren må kontakte Carboline for å verifisere riktigheten før spesifikasjon eller bestilling. Ingen garanti for nøyaktighet er gitt eller underforstått. Carboline garanterer at våre produkter er fri for produksjonsfeil i samsvar med gjeldende Carboline kvalitetskontrollprosedyrer. **DENNE GARANTIE ER IKKE GYLDIG NÅR PRODUKTET IKKE ER: (1) PÅFØRT I SAMSVAR MED CARBOLINES SPESIFIKASJONER, OG/ELLER (2) LAGRET, HERDET OG BRUKT PÅ RIKTIG MÅTE UNDER NORMALE DRIFTSFORHOLD.** Carboline påtar seg intet ansvar for dekning, ytelse, personskader eller skader som følge av bruk av produktet. Hvis dette produktet viser seg å ikke fungere som spesifisert ved inspeksjon av en Carboline-representant i garantiperioden, er Carbolines eneste forpliktelse, om noen, å erstatte Carboline-produktet/produktene som har vist seg å være defekte, eller refundere kjøpesummen, etter Carbolines eget valg. Carboline skal ikke være ansvarlig for andre tap eller skader. Denne garantien omfatter ikke (1) arbeid og arbeidskostnader for påføring eller fjerning av et produkt, og (2) eventuelle tilfeldige skader eller følgeskader, enten de er basert på brudd på uttrykkelig eller underforstått garanti, uaktsomhet, objektivt ansvar eller noen annen juridisk teori. **CARBOLINE GIR INGEN ANNEN GARANTI AV NOE SLAG, VERKEN UTTRYKKELIG ELLER UNDERFORSTÅTT, LOVBESTEMT, I KRAFT AV LOVEN ELLER PÅ ANNEN MÅTE, INKLUDERT SALGBARHET OG EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL.** Alle varemerker som det henvises til ovenfor, tilhører Carboline International Corporation med mindre annet er angitt. Hele teksten i dette produktdatabladet, samt dokumentene som er avledet fra det, er skrevet på engelsk, og for juridiske formål er det den engelske versjonen som gjelder.