

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Epoksy Phenalkamine
Beskrivelse	En "all-round" epoksy maling med stort værvindu. Kan inkludert påføres ved lave temperaturer, er overflate tolerant, korte overmalingstider, fuktighetstolerant ved påføring og herding, og utmerkede korrosjonshindrende egenskaper. Produktet har lavt innhold av VOC. Kan benyttes direkte på metall, som en korrosjonshindrende primer eller som mellomstrøk over andre primere. Gode fukteeenskaper og at produktet er hurtig håndteringstørr gjør produktet velegnet både for vedlikehold og nybygg prosjekter. Kan også benyttes for neddykket eksponering i fersk-og saltvann.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Herder ved lave temperaturer (-6.7°C) • Gir utmerket korrosjonbeskyttelse • Meget gode påføringsegenskaper • Korte overmalingsintervaller • Fuktighetstolerant ved påføring • Langt overmalingsintevall for atmosfærisk eksponering (6 måneder for de fleste toppstrøk) • Lavt innhold av VOC og andre typer forurensninger
Farge	Standard farger tilgjengelig. Se Carboline fargekart.
Glans	Silkematt
Primer	Selvprimende.
Tørrfilmtykkelse	102 - 152 µm (4 - 6 mils) pr. strøk TFT over 200 µm pr. strøk anbefales ikke.
Tørrstoffinnhold	I volum 65% +/- 2%
Teoretisk Dekkeevne	25.6 m ² /l ved 25 µm (1043 ft ² /gal ved 1.0 mils) 6.4 m ² /l ved 100 µm (261 ft ² /gal ved 4.0 mils) 4.3 m ² /l ved 150 µm (174 ft ² /gal ved 6.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 246 g/l Dette er nominelle verdier og kan ha små variasjoner avhengig av farge.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 82°C (180°F) Ikke kontinuerlig: 104°C (220°F)
Begrensninger	Epoksymaling taper glans , misfarges og kriterer ved eksponering i sollys. Kan ikke benyttes over lateksmalinger. For neddykket eksponering benyttes bare produkter i spesielle farger. Kontakt Carboline for nærmere opplysninger.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Fjern olje og fett fra overflaten med rene filler dynket med Carboline Tynner #2.
Stål	<p><u>Atmosfærisk eksponering</u>: For optimalt resultat: Rengjøring med hånd- eller mekanisk verktøy til renhetsgrad ihht St 2, St 3, eller SSPC-SP11 slik at overflaten er fri for løst rust. For best mulig resultat : Sa 2 (eller høyere) med 40-75 µm blåseprofil.</p> <p><u>Neddykket eksponering</u>: blåserensing til Sa 2 ½ minimum.</p>

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Galvanisert Stål	Galvanisering krever at overflaten er oppruet for et optimalt resultat ved påføring av tykkfilm epoksy maling. Fjern forurensninger ihht SSPC-SP1; og sjekk at det ikke er rester etter kjemikaliebehandlingen som kan påvirke vedheften; og slip overflaten til typisk ruhet på 25 µm. Sa 1 eller SSPC-SP11 er anbefalte metoder.
Betong eller CMU	Fjern all løs og dårlig betong. Fjern olje og eventuell annen type overflateforurensning. Betong må være herdet i minst 28 dager ved 21°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før maling påføres. Kontakt Carboline for nærmere anbefalinger.
Rustfritt Stål	Blåserensning med overflateprofil 25-75 µm anbefales. Fjern all forurensning som kan påvirke det rustfrie stålets egenskaper ved eksponering slik som, men ikke begrenset til, forurensning av jern og klorider.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat og bland sammen i forholdet A : B = 4:1 (volum deler) og rør godt sammen. Mekanisk røreverk anbefales.
Tynning	For atmosfærisk eksponering tynn opptil 10 volum % med Carboline Tynner 242E, 236E, eller 76. Bruk opptil 10% Tynner 33 for påføring med kost og rull.
Brukstid	3 timer ved 24°C og kortere ved høyere temperaturer. Brukstiden utløper når malingen blir for tykk til å kunne påføres.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøtepåføring (Generelt) Dette er en tykkfilmsmaling som kan kreve justering av påføringsteknikk. Våtfilmtykkelse oppnåes enkelt og raskt. Følgende sprøyteutstyr anbefales. Hold sprøtepipstolen 30 - 35 cm fra overflaten og i rett vinkel.

Konvensjonell sprøyting Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, med 0.070" dyse og passende luftkappe.

Høytrykksprøyting Pumpe: 30:1*
Volum ut: 9.5 l/min (min.)
Materialslange: 905 mm min (3/8" I.D. min.)
Dyse: 0.017-0.021"
Trykk PSI: 2000-2500
* Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.

Kost & Rull (Generelt) For påføring på fuktig underlag anbefales kost og rull. Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekkevne. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C. Bruk korthåret rull.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

PÅFØRINGSBETINGELSER

Overflatetemperaturen skal være over duggpunktet. Carboguard 635 VOC er unik ved at den tolererer fuktig underlag. Se kost og rull ovenfor. Spesiell tynning og påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor normalen.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Tørr for toppstrøk minimum	Tørr for toppstrøk maksimum	Berøringstørr
-7°C (20°F)	36 Timer	24 Timer	180 Dager	4 Timer
2°C (35°F)	18 Timer	2 Timer	180 Dager	2 Timer
10°C (50°F)	11 Timer	1 Time	180 Dager	1 Time
24°C (75°F)	3 Timer	45 Minutter	180 Dager	30 Minutter
32°C (90°F)	1.5 Timer	30 Minutter	180 Dager	15 Minutter

Disse tidene skal benyttes som retningslinjer ved ikke neddykket eksponering. Lang tørketid spesielt i sollys og ved høye temperaturer øker risikoen for dårlig adhesjon. Hvis overmalingstiden er overskredet må overflaten sweep-blåses eller slipes før påføring av nytt strøk. Kontakt Carbolie for nærmere opplysninger.

Tidene i tabellen ovenfor er basert på tørrfilmtykkelse 100-150 µm pr strøk. Avvik fra disse tykkelser kan påvirke levetid og vedheft. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temp. vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy luftfuktighet eller kondens på overflaten vil ikke påvirke produktets egenskaper, men kan gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Kontakt Carboline for opplysninger om forsert herding. *Må ikke påføres overflater med is eller iskrystaller. Bruk avfuktingsanlegg eller øk temperaturen for å unngå is på overflaten. Dette produktet tolererer temperaturfall ned til -17°C under herdingen, og vil fortsette å herde når temperaturen stiger igjen. Se nærmere opplysninger for herdetider.

Overflatetemp.	Tørr for toppstrøk minimum	Tørr for overmaling med antifouling maksimum	Tørr for å overmale med seg selv
-7°C (20°F)	24 Timer	36 Timer	30 Dager
2°C (35°F)	2 Timer	16 Timer	30 Dager
10°C (50°F)	1 Time	8 Timer	30 Dager
24°C (75°F)	45 Minutter	4 Timer	30 Dager
32°C (90°F)	30 Minutter	3 Timer	30 Dager

Herdetidene ovenfor gjelder for neddykket eksponering og med antifouling som toppstrøk.

Optimal tidspunkt for overmaling med antifouling er når filmen er lett klebrig ved berøring. Hvis denne tiden er overskredet eller om filmen er blitt "blank" kan man påføre et nytt strøk med primer. Høy temp. og/eller sollys kan forkorte disse overmalingstidene. Ved dokkingsmaling: Tørketid 24 timer ved 24°C før utdocking

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Tynner #2 eller MEK.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. .
Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.
Hensyn	Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

Carboguard 635 VOC

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A: 24 måneder ved 24°C Part B: 24 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Part A: 16 liter Part B: 4 liter
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°C-38°C 0-95% relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 19°C Part B: 27°C Blandet: 25°C
Lagring	Lagres innendørs og tørt.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.