

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Glassflakfylt epoksy
Beskrivelse	Avansert glassflakfylt epoksymaling med utmerket filmstyrke og resistens for vann, saltvann og avløpsvann. Har utmerket fuktighetstoleranse ved påføring, herder hurtig og ved lave temperaturer. Glassflakforsterkning gir høy filmstyrke, slagmotstand og barriereegenskaper. Kan benyttes på en lang rekke overflater inkludert strukturstål, rør, fundamenter, skip, offshore konstruksjoner og annet utstyr eksponert i industrielt eller marint miljø. Kan også benyttes neddykket i saltvann, prosessvann (ikke drikkevann) og for vannrenseanlegg.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Høyt tørrstoffinnhold, lav VOC • Kan påføres i opptil 500 µm tørrfilmtykkelse • Herder ved lave temperaturer ned til ÷ 6,7 °C • Utmerket fuktighetstoleranse under påføring • Hurtigherdende • Utmerkede styrke og barriereegenskaper
Farge	Se Carboline's fargekart.
Glans	Halvblank
Primer	Selvprimende eller epoksyprimer.
Tørrfilmtykkelse	254 - 381 µm (10 - 15 mils) pr. strøk Kan påføres opp til 400 µm i et strøk. (Se Begrensninger) For høyere filmtykkelser kontakt Carboline.
Tørrstoffinnhold	I volum 80% +/- 2%
Teoretisk Dekkeve	31.5 m ² /l ved 25 µm (1283 ft ² /gal ved 1.0 mils) 3.1 m ² /l ved 250 µm (128 ft ² /gal ved 10.0 mils) 2.1 m ² /l ved 375 µm (86 ft ² /gal ved 15.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 170 g/l blandet Dette er nominelle verdier som kan variere noe avhengig av farge.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 93°C (200°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F)
Begrensninger	Epoksy taper glans, misfarger og evt. kriterer ved eksponering i sollys. Misfarging er mer fremtredende for dette produktet. Bruk kun fabrikkproduserte farger ved neddykket eksponering. Produktet kan brukes over fuktig eller vått underlag. Blås ned overflaten for å fjerne overskyttende vann og påføre flere strøk for å oppnå ønsket utseende. Bruk kost og rulle, og flere støk kan være nødvendig ved vått underlag.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Fjern olje og fett fra overflaten med rene filler dynket med Carboline Tynner #2.
Stål	<u>Neddykket</u> : Sa 2½ (ISO 8501-1) med 50-100 µm overflateprofil. (Ref. Begrensninger) <u>Ikke neddykket</u> : Sa 2 med 38-75 µm. I visse situasjoner kan St3 være akseptabelt for tykkelser inntil 250 µm.

Carboguard 690 GF

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Betong eller CMU | Underlaget må være rent og tørt. Fjern all løs og dårlig betong. Betongen må være herdet i minst 28 dager ved 21°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før maling påføres. Kontakt Carboline for spesifikke anbefalinger.

BLANDING & TYNNING

Blanding | Dette er tre-komponent sett. Bland komponentene separat og bland i forholdet A : B = 4:1 (volum deler) og rør godt sammen. Tilsett glassflakadditiv ved sakte omrøring. Tynn opptil 12.5% med Carboline Tynner #2 for ikke neddykket eksponering og med Tynner #10 for neddykket eksponering.

Brukstid | 1.5 time ved 24°C og kortere ved høyere temperaturer. Brukstid utløper når malingen blir for tykk til å kunne påføres.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt) | Hold pistolen 30-35 cm fra overflaten, og påfør malingen vinkelrett på overflaten.

Konvensjonell sprøyting | Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, 0.110" I.D. dyse og passende luftkappe.

Høytrykksprøyting |

- Pumpe: 45:1(min)*
- Volum ut: 11.5 l/min min.(2.5 gpm min.)
- Materialslange: 12.5mm min.(3/8" I.D. anbefalt)
- Dyse: : 0.87-1.0 mm (0.035-0.041")
- Trykk ut: 140-175 kg/cm² (2000-2500 psi)
- * Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.

Kost & Rull (Generelt) | Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekkevne. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C. Tynn opptil volum 12,5% med Tynner 2. Bruk en korthåret syntetisk rulle.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Industristandarder krever at overflatetemperatur må være over duggpunkt. For neddykket eksponering anbefales det å følge denne prosedyren. For ikke-neddykket eksponering kan Carboguard 690 GF tåle et fuktig underlag. Se Kost eller Rull ovenfor. Spesielle tynning og påføringsteknikker kan være nødvendig over eller under normale forhold.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Minimum Overmalingstid	Maksimum Overmalingstid
-7°C (20°F)	72 Timer	72 Timer	60 Dager
2°C (35°F)	17 Timer	17 Timer	45 Dager
16°C (60°F)	12 Timer	6 Timer	30 Dager
24°C (75°F)	5 Timer	2 Timer	15 Dager
32°C (90°F)	3 Timer	2 Timer	7 Dager

* Disse tidene er basert på 50% relativ luftfuktighet og 250-375 µm tørrfilmykkelse pr strøk. Høyere filmykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. Kontakt Carboline for anbefalinger om forsert herding. For påføring og herde betingelser under 3°C, avfuktes det før, under og etter påføring for å forhindre isdannelse på overflaten.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.
Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.
Hensyn	Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	<ul style="list-style-type: none"> Part A: 24 måneder ved 24°C Part B: 12 måneder ved 24°C Glassflakadditiv: 60 måneder ved 24°C <p>*Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte lagringsforhold og i original, uåpnet emballasje.</p>
Shipping vekt (ca.)	<p>Part A: 16 liter</p> <p>Part B: 4 liter</p> <p>Part C: 1,67 liter</p>
Lagringstemperatur & Fuktighet	<p>4°-38°C</p> <p>0-95% relativ luftfuktighet</p>
Flammepunkt (Setaflash)	<p>Part A: 33°C</p> <p>Part B: 27°C</p> <p>Tynner 2: -5°C</p> <p>Glassflakadditiv: N/A</p>
Lagring	Lagres innendørs og tørt.

Carboguard 690 GF

PRODUKT DATABLAD



GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.