

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Epoksy polyamid
<b>Beskrivelse</b>	Carbomastic 18 BT er en hurtigherdende tykkfilmsmaling med stort bruksområde i korrosive miljøer. Gir en slitesterk overflate med god fleksibilitet.
<b>Egenskaper</b>	Spesielt egnet som ett – eller flerstrøksystem på stål eksponert i saltvann eller ferskvann.
<b>Farge</b>	Grå og beige
<b>Glans</b>	Halvblank
<b>Primer</b>	Selvprimende.
<b>Våtfilmtykkelse</b>	155 - 620 µm pr. strøk, normalt 200 µm pr. strøk
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	127 - 508 µm (5 - 20 mils) pr. strøk
<b>Tørrstoffinnhold</b>	75 ± 2 volum %.
<b>Teoretisk Dekkevne</b>	4,7 m <sup>2</sup> /litr. ved 160 µm.
<b>VOC Verdier</b>	<b>Som levert</b> : 209 g/l Dette er nominelle verdier.
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 120°C (248°F) Ikke kontinuerlig: 150°C (302°F)
<b>Godkjenninger</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Det Norske Veritas, Standard Testing Classification of Ballast Tank Coatings klassifisert "B1".</li><li>• IMO Performance Standard for Protective Coatings.</li></ul>
<b>Begrensninger</b>	Ikke anbefalt for neddykking i aromater, ketoner eller sterkt oksiderende syrer.
<b>Toppstrøk</b>	Overmales normalt ikke ved neddykking. For systemer over vann kan egnet toppstrøk benyttes, konsulter Carboline.

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Underlaget må være rent og tørt. Bruk egnet metode for fjerning av skitt, støv, olje og all annen forurensning som kan ha negativ effekt på malingens vedheft.
<b>Stål</b>	<u>Neddykket</u> : Sa 2½ (ISO 8501-1) med 50-75 µm overflateprofil. <u>Ikke neddykket</u> : minimum St 2.
<b>Betong eller CMU</b>	Betong må være herdet i 28 dager ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende. Forbehandle ihht ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Porer i betongen kan trenge sparkling.

# Carbomastic 18 BT

PRODUKT DATABLAD



## TYPISK KJEMISK RESISTENS

Eksposering	Gasser	Sprut og søl
Syrer	Utmerket	Meget god
Alkalier	Utmerket	Meget god
Salt	Utmerket	Utmerket
Løsemidler	Meget god	Middels
Vann	Utmerket	Utmerket

### Det Norske Veritas (DNV)

Classification: B1

Testing and Classification of Ballast Tank Coatings

## BLANDING & TYNNING

<b>Blanding</b>	Rør opp komponentene separat, bland så sammen med mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT. Krever kort (10 min) induksjonstid.
<b>Tynning</b>	Kan tynnes inntil 15% med Carboline Tynner nr. 10.
<b>Forhold</b>	Part A : Part B = 1:1
<b>Brukstid</b>	Ca. 2 timer ved 24°C og lenger ved lavere temperaturer.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

**Sprøytetpåføring (Generelt)** | Følgende sprøyteutstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandører.

**Høytrykksprøyting** | Pumpe: 30:1(min)\*  
Volum ut: 11.5 l/min min.(2.5 gpm min.)  
Materialslange: 3/8 I.D. min  
Dyse: 0.023-0.027"  
Trykk ut: 170 kg/cm<sup>2</sup> (2400 psi)  
Filter: 60 mesh  
\* Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.

**Kost & Rull (Generelt)** | Kan benyttes på mindre områder. Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekkevne. Bruk en kost av god kvalitet eller medium syntetisk rull.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Maksimum	35°C (95°F)	52°C (126°F)	38°C (100°F)	85%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Ferdig herdet	Maksimum Overmalingstid for Neddykket Eksponering
5°C (41°F)	24 Timer	18 Dager	20 Dager
10°C (50°F)	14 Timer	14 Dager	20 Dager
20°C (68°F)	8 Timer	6 Dager	20 Dager
30°C (86°F)	6 Timer	4 Dager	20 Dager

\* Disse tidene er basert på 150 – 200 my tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, dårligere ventilasjon og lave temperaturer vil kreve lengre herdetider og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid.

## RENGJØRING & SIKKERHET

<b>Rengjøring</b>	Bruk Tynner #2. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.
<b>Sikkerhet</b>	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak.
<b>Ventilasjon</b>	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

## EMBALLASJE, HÅNTERING & LAGRING

<b>Holdbarhet</b>	24 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
<b>Shipping vekt (ca.)</b>	Part A: 10 liter Part B: 10 liter
<b>Lagringstemperatur &amp; Fuktighet</b>	5°- 45°C 0 - 95 % relativ luftfuktighet
<b>Flammepunkt (Setaflash)</b>	Part A: 27°C Part B: 32°C Blandet: 33°C
<b>Lagring</b>	Lagres innendørs.

## GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.