

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Epossi Poliamicidico
<b>Descrizione</b>	<p><b>Carbomastic 18 BT</b> è un rivestimento anticorrosivo a rapido indurimento, ad alto solido e per servizi gravosi con una vasta e versatile lista di usi in ambienti corrosivi e marini. Risulta una scelta eccellente per la protezione dell'esterno degli scafi delle navi, di item immersi in acqua e di casse zavorra. Le applicazioni di questo prodotto includono superfici in immersione in acqua di mare, jackets, piattaforme di produzione, gambe di trivellatrici, pontoni. CARBOMASTIC 18 BT prodotto in Carboline Norvegia soddisfa i requisiti IMO Performance Standards for Protective Coatings e risulta classificato B1 (Superior Grade) secondo DNV Standard "Testing and Classification of Ballast Tank Coatings".</p>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prestazioni eccellenti in immersione in acqua dolce e di mare</li> <li>• Rivestimento idoneo per la prevenzione della ruggine in casse zavorra e applicazioni sullo scafo</li> <li>• Ideale per applicazioni sotto marine, jacket e altre aree esposte all'acqua di mare</li> <li>• Può essere applicato fino a 5°C (40°F)</li> <li>• Buona flessibilità</li> <li>• Ottima resistenza all'abrasione</li> <li>• Conforme alle regolamentazioni riguardanti il VOC.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Grigio e Buff.
<b>Finitura</b>	Semi-Lucido
<b>Primer</b>	Auto-primerizzante.
<b>Spessore Secco</b>	<p>127 - 152 micron (5 - 6 mils) per strato</p> <p>Fino a 500 microns (20 mils) in uno o più strati a seconda del servizio, da applicare in più passate di circa 125-150 micron (5-6 mils) cad.</p>
<b>Residuo Secco</b>	In volume 75% +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	<p>29.5 m<sup>2</sup>/l a 25 micron (1203 piedi<sup>2</sup>/gal a 1.0 mils)</p> <p>5.9 m<sup>2</sup>/l a 125 micron (241 piedi<sup>2</sup>/gal a 5.0 mils)</p> <p>4.9 m<sup>2</sup>/l a 150 micron (200 piedi<sup>2</sup>/gal a 6.0 mils)</p> <p>Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.</p>
<b>VOC</b>	<p><b>Come da fornitura</b> : 209 g/l (1.74 lbs./gal)</p> <p>Sono valori nominali.</p>
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	<p>Continuo: 121°C (250°F)</p> <p>Non-continuo: 149°C (300°F)</p> <p>A temperature elevate le pitture a base epossidica possono evidenziare fenomeni di decolorazione (imbrunimento).</p>

# Carbomastic 18 BT

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Approvazioni</b>	Produzione Carboline Norvegia: Det Norske Veritas (DNV): Classification B1; Testing and Classification of Ballast Tank Coatings American Bureau of Shipping (ABS): Type Approval for Ballast Tanks.
<b>Limitazioni</b>	Gli epossidici perdono lucentezza, decolorano e "sfarinano" quando esposti alla luce del sole. Non raccomandato per servizio in immersione in solventi aromatici, chetoni o acidi ossidanti. Quando ricoperto con finiture di colore chiaro, si potrebbero verificare fenomeni di sanguinamento.
<b>Finiture</b>	Solitamente non richiesta. Consultare il Servizio Tecnico Carboline.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
<b>Acciaio</b>	<b>Immersione:</b> SSPC-SP10/ISO 8501-1 Sa 2.5 <b>Profilo di Sabbatura:</b> 50-75µm (2-3 mils). <b>Non-Immersione:</b> minimo SSPC-SP2 (St 2) risulta idonea.
<b>Calcestruzzo o CMU</b>	Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 20°C (70°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.

## TIPICA RESISTENZA CHIMICA

Esposizione	Fumi	Spruzzi e fuoriuscite
Acidi	Eccellente	Ottima
Alcali	Eccellente	Ottima
Sali	Eccellente	Eccellente
Solventi	Ottima	Limitata
Acqua	Eccellente	Eccellente

Produzione carboline Norvegia: **Det Norske Veritas (DNV)**  
Classification: B1  
Testing and Classification of Ballast Tank Coatings

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Miscelare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI. Dopo miscelazione attendere 10 minuti come tempo di attivazione prima di applicare.
<b>Diluizione</b>	Può essere diluito fino al 15% con Thinner#10
<b>Rapporto</b>	In volume: Carbomastic 18 BT Parte A: 1 Carbomastic 18 BT Parte B: 1
<b>Pot Life</b>	2 ore a 24°C (75°F). Il Pot Life sarà inferiore a temperature più elevate.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Applicazione a Spruzzo (Generale)</b>	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori e sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* Portata: 9,5 litri/min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .023"-.027" Pressione d'uscita PSI: 2100-2400 Filtro da: 60 mesh *Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Solo per ritocchi, piccole aree o stripe-coat. Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Evitare di ripassare eccessivamente. Usare pennelli di buona qualità o rulli a pelo medio con anima fenolica.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	52°C (126°F)	38°C (100°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Polimerizzazione Completa Generale	Ricopertura Massima per Servizio in Immersione
4°C (39°F)	24 Ore	18 Giorni	20 Giorni
10°C (50°F)	14 Ore	14 Giorni	20 Giorni
21°C (70°F)	8 Ore	6 Giorni	20 Giorni
29°C (84°F)	6 Ore	4 Giorni	20 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 150-200 micron (6-8 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di versamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.

# Carbomastic 18 BT

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto del limite indicato dalle linee guida.
---------------------	---

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	24 mesi mantenuto a una temperatura compresa tra 4°C e 43°C. La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
<b>Peso Totale Confezioni (Approssimato)</b>	CARBOMASTIC 18 BT Parte A 10 litri CARBOMASTIC 18 BT Parte B 10 litri
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	4°-43°C (40° -110°F) Umidità relativa 0-100%
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Parte A 27°C (80°F) Parte B 32°C (90°F) Miscela 33°C (91°F)
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al Coperto

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.