



AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Cross-linked Amin Polymeric Epoxid
Beschreibung	Ein vielseitig anwendbares Epoxid welches verschiedene Eigenschaften in sich vereint, inklusive Trocknung bei niedriger Temperatur, es ist oberflächentolerant, schnell überarbeitbar, feuchtigkeitstolerant während der Verarbeitung und Trocknung und bietet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz. Carboguard 635 kann direkt auf Stahl als Primer oder als Zwischenschicht auf sonstigen Primern verwendet werden und ist geeignet für Instandhaltung als auch für Neubau Projekte durch seine ausgezeichnete Benetzungseigenschaften und schnelle Handhabbarkeit. Das Produkt ist auch geeignet für Immersions-Service in Süß- und Salzwasser und sonstigen Marine-Anwendungen.
Merkmale	Härtet aus bei -7°C Ausgezeichneter Korrosionsschutz Ausgezeichnete Verwendungseigenschaften Schnell überarbeitbar Feuchtigkeitstolerantes Produkt Verlängerte Überarbeitungszeit bei Atmosphärenbelastung (6 Monate für die meisten Deckschichten) VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien
Farbton	Beige, grau, rot, schwarz und weiss
Glanz	Seidenglanz
Grundierung	Selbst
Trockenschichtstärke	100-150 Mikronen pro Schicht. Höhere Schichtdicken ergeben einen höheren Glanzgrad was zu Haftungsproblemen der Deckschicht führen könnte. Schauen Sie sich die Trockenzeit-Tabelle genau an.
Festgehalt	Nach Volumen 65% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	6,5m ² /l (100 Mikronen). 4,33m ² /l (150 Mikronen). Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
Theoretische Erfassungsrate	25.6 m ² /l bei 25 Mikrometer (1043 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert : 296 g/l Dies sind Nominalwerte
Trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 82°C (180°F) Nicht kontinuierlich: 104°C (219°F)
Zulassungen	Bei Temperaturen über 93°C können Verfärbungen auftreten
Einschränkungen	UV- Einwirkung könnte Verfärbungen und Kreidung verursachen
Decklacke	Akryle, Alkyds, Epoxies, Polyurethane, Polysiloxane

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
------------------	--

Carboguard 635

PRODUKTDATENBLATT



UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Stahl	Immersion: Sa3 Keine Immersion: Sa2½ Oberflächenprofil: 40-75 Mikronen St2, St3 und Sa 1 sind auch geeignete Methoden.
Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach "ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete" und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern. Spritzen (Allgemein) Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Topfzeit 3 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.
Verdünnung	Für Spritzverwendung bei Atmosphärenbelastung bis zu 8% mit Verdünnung 248 oder 76. Pinsel und Rolle bis zu 8% mit Verdünnung 33. Für alle Immersion-Services bis zu 8% mit Verdünnung 38. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	4:1 (Part A zu Part B)
Topfzeit	3 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Konventionelles Spray	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc. Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 2.5 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .017-.021" Druck BAR: 137-172 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Bei Verwendung auf feuchten Oberflächen empfehlen wir eine Verwendung mit Pinsel und Rolle. Verschiedene Schichten können notwendig sein, um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	50°C (122°F)	35°C (95°F)	95%

Industrie-Normen verlangen eine Untergrundtemperatur oberhalb des Taupunktes. Carboguard 635 ist einzigartig, da es feuchte Oberflächen verträgt. Siehe Pinsel und Rolle (Allgemein) unter Applikation. Spezielle Verdünnung- und Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken für Deckschicht minimum	Trocken für Deckschicht maximum	Handhabung im Trockenzustand	Trocken zum Anfassen
-7°C (19°F)	24 Stunden	180 Tage	36 Stunden	4 Stunden
2°C (36°F)	2 Stunden	180 Tage	16 Stunden	2 Stunden
10°C (50°F)	1 Stunde	180 Tage	10 Stunden	1 Stunde
24°C (75°F)	45 Minuten	180 Tage	3 Stunden	30 Minuten
32°C (90°F)	30 Minuten	180 Tage	30 Minuten	15 Minuten

* Die Trockenzeiten können als Richtlinien verwendet werden. Die optimalste Überarbeitungszeit mit Antifouling ist auf eine noch nicht klebfreie Carboguard 635. Wenn der Carboguard 635 klebfrei oder "glänzend" ist, muss das mit sich selbst neu beschichtet werden um eine gute Haftung des Antifouling gewährleisten zu können. Je länger die erste Schicht ausgehärtet ist, speziell bei erhöhten Temperaturen und unter UV-Einwirkung, desto höher ist das Risiko für eventuelle Haftungs-Probleme. Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 100-150 Mikronen. Abweichungen von diesen Schichtdicken beeinflusst die Haftung und weiteren Produktleistungen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens wird die Produktleistung nicht beeinflussen aber könnte Verfärbungen, Nebel und Schleierbildung verursachen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen. Anwendungen unter 2°C benötigen Luftentfeuchter, während und nach der Applikation um Eisbildung zu vermeiden. Verwenden Sie das 635 nicht wenn Eis-oder Eiskristalle auf der Oberfläche sind. Umgebungskonditionierung ist erforderlich.

Oberflächentemp.	Trocken für Deckschicht minimum	Trocken für Deckschicht mit Anti-Fouling maximum	Trocken für Decklack mit sich selbst
-7°C (19°F)	24 Stunden	36 Stunden	30 Tage
2°C (36°F)	2 Stunden	16 Stunden	30 Tage
10°C (50°F)	1 Stunde	8 Stunden	30 Tage
24°C (75°F)	45 Minuten	4 Stunden	30 Tage
32°C (90°F)	30 Minuten	3 Stunden	30 Tage

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2 oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Lüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten, muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.
Vorsichtsmaßnahmen	Dieses Produkt enthält brennbare Lösungsmittel. Von Funken und offenen Flammen fernhalten. Alle elektrischen Geräte und Installationen sollten in Übereinstimmung mit dem National Electric Code hergestellt und geerdet werden. In Bereichen, in denen Explosionsgefahr besteht, sollten Arbeiter verpflichtet sein, nicht eisenhaltige Werkzeuge zu verwenden und leitende und nicht funkenbildende Schuhe zu tragen.

Carboguard 635

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	Part A: 24 Monate bei 24°C Part B: 24 Monate bei 24°C
Liefergewicht (ca.)	5 Liter - 8 kg 20 Liter - 32 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4 -38°C 0-95% relative Feuchtigkeit
Flammpunkt (Setaflash)	Part A: 19°C Part B: 27°C A und B zusammen: 29°C
Lagerung	In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.