

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy amine cycloaliphatique renforcé avec écailles de verre.
Description	Revêtement époxy à haute résistance chimique renforcé avec des flocons de verre, il offre une polyvalence d'utilisation exceptionnelle dans tous les secteurs industriels. Ce revêtement est lui-même un primaire. Les écailles de verre renforcent le revêtement, sa dureté, sa résistance à l'impact et à l'abrasion. Il est souvent utilisé dans des environnements difficiles (au-dessus ou au-dessous de la ligne de flottaison) pour des applications en milieu marin où ces qualités de résistance sont requises.
Caractéristiques	• Excellente résistance chimique. • Surface tolérant pour des applications moins sévères • Disponible en version standard ou basses températures (890 LT). • Utilisable en système monocouche, ou primaire / finition. • Très bonne dureté et résistance à l'abrasion. • COV conformes à la réglementation AIM. • Option antidérapant après emplois de charges soupoudrées.
Couleur	Blanc, Gris, et nuanciers standard. D'autres couleurs peuvent faire l'objet d'une commande spéciale.
Finition	Mat
Primaire	Lui-même. Il peut être appliqué sur d'autres primaires époxy Carboline.
Epaisseur sèche	203 - 508 microns (8 - 20 mils) par couche
Extrait sec	En volume 77% +/- 2%
Rendement théorique	30.3 m ² /l à 25 microns (1235 pi ² /gal à 1.0 mils) 3.8 m ² /l à 200 microns (154 pi ² /gal à 8.0 mils) 1.5 m ² /l à 500 microns (62 pi ² /gal à 20.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 1.6 lbs/gal (192 g/l) Thinner 2 : Dil. 10% en Vol. : 230 g/l Thinner 213 : Dil. 10% en Vol. : 251 g/l Thinner 33 : Dil. 12.5% en Vol. : 248 g/l
Résistance à la température sèche	Continu: 204°C (399°F) Non continu: 204°C (399°F) Au-dessus de 93°C, on observe une décoloration et une perte de brillance qui n'affectent pas les performances du produit.
Résistance sous isolation	Continu: 149°C (300°F) Au-dessus de 93°C, on observe une décoloration et une perte de brillance qui n'affectent pas les performances du produit.
Limites	Les époxy peuvent perdre leur brillance, se décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil. Ne pas appliquer sur des peintures latex ou alkydes. Si la décoloration n'est pas acceptable, appliquer une couche de finition tel que les Carbothane. Pour une utilisation sur projets destinés à l'immersion, utilisez le produit fabriqué en usine. Consulter le service technique pour plus de détails.

Carboguard 890 GF

FICHE PRODUIT



SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Finitions | Acryliques, époxy, et polyuréthanes.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
Acier	Immersion : SSPC-SP 10/ ISO 8501-1 SA 2,5. Profil de rugosité : 75-100 µm Non immersion : SSPC-SP 6/ ISO 8501-1 SA.2 Profil de rugosité : 50-75 µm Une préparation de type SSPC-SP2, SP3 ou SP15 convient pour des environnements (non immersion) peu corrosifs.
Acier Galvanisé	Décapage à l'abrasif suivant SSPC-SP16 avec un profil de rugosité de 50-75 µm minimum.
Béton ou Parpaing	NACE No. 6/SSPC-SP13 , créer un profile de rugosité ICRI CSP 3 à 4.
Surfaces préalablement peintes	Poncer ou décaper légèrement pour rendre la surface rugueuse et opaque. La peinture existante devra avoir une valeur minimale d'adhérence de niveau 3A selon la norme ASTM D3359 - Adhésion "Croix de St André".

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mixer séparément les composants puis mixer le mélange. Ajouter lentement les écailles de verre (glass flake) et maintenir l'agitation pendant 3-5 minutes. Ne pas faire de mélanges partiels de kits.
Dilution	Pistolet : Dil.#2 jusqu'à 10% en volume Brosse et Rouleau: Dil.#33 jusqu'à 12% en volume Surfaces verticales: jusqu'à 10% en volume avec Dil.#213, #2, #33 Le Diluant.#33 peut être utilisé au pistolet dans des conditions ambiantes chaudes et/ou venteuse. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement. *Voir valeurs COV pour les limites de dilution.
Rapport de mélange	10:10:1 Rapport A:B:C . Le composant "Glass Flake - C" est livré en pots.
Durée de vie du mélange	890 GF: 3 heures à 24°C La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et élasticité. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	Cette peinture à haut extrait sec peut demander des ajustements lors d'une application pneumatique. L'application du film humide se réalise facilement et rapidement. L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Blinks, DeVilbiss and Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., buse de .110 "I.D. et une tête appropriée.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Airless	Rapport : 30:1 (min.) Volume de sortie : 11.5 litres/min (min.) Diamètre tuyau : 3/8 " ID minimum Diamètre buse : 025-.035 " Pression de sortie : 2200-2500 PSI *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Plusieurs passes peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'aspect désiré, l'épaisseur recommandée et l'opacité adéquate. Eviter de repasser. Pour un meilleur résultat, uniformiser le film dans les 10 minutes à 24°C.
Brosse	Utiliser une brosse à poils moyens , uniquement pour les pré-touches
Rouleau	Non recommandé.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

La température de la surface doit être seulement supérieure de 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec pour être surcouché	Sec pour finition avec d'autres peintures	Séchage final (Général)
10°C (50°F)	12 Heures	24 Heures	3 Jours
16°C (60°F)	8 Heures	16 Heures	2 Jours
24°C (75°F)	4 Heures	8 Heures	24 Heures
32°C (90°F)	2 Heures	4 Heures	16 Heures

Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. En cas d'humidité élevée, il est recommandé d'appliquer pendant que les températures augmentent. **Les délais de recouvrement maximaux sont de 30 jours pour les époxy et 90 jours pour les polyuréthanes à 24°C.** Si le délai de recouvrement est dépassé, procéder au balayage par jet d'abrasifs ou au ponçage de la surface avant l'application de couches additionnelles.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
------------------	--

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Part A : 36 mois à 24°C Part B : 12 mois à 24°C Glass Flake-C: 60 mois à 24°C Si stocké dans les conditions de stockage recommandées et dans les emballages d'origine non ouverts.
Température de stockage & Humidité	4°-43°C 0-100 % d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Part A : 32°C Part B : 23°C 890 GF mélangé 26°C N/A pour l'additif Glass flake
Stockage	Sous abri

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.