

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

| | |
|-------------------------------|--|
| Generisk Type | Cykloalifatisk epoksy amin |
| Beskrivelse | Korrosjonshindrende primer og mellomstrøk med høyt tørrstoffinnhold for bruk på stål og over uorganiske sinkprimere. Kan overmales med en lang rekke høykvalitets toppstrøk. |
| Egenskaper | <ul style="list-style-type: none"> • Utmerket korrosjonsbeskyttelse • Utmerket filmbygging og kantdekk • Brukes som primer og mellomstrøk • God mekanisk slitestyrke • Herder ned til 4,5°C • Tilfredsstillende gjeldende VOC krav ihht. AIM |
| Farge | Rød(0500); Grå(0700); Hvit(0800); Gul(0600) |
| Glans | Eggeskall |
| Primer | Selvprimende. Kan påføres over organiske og uorganiske sinkprimere. "Mist-coat" kan være nødvendig for å minske bobling over sinkrike primere. |
| Tørrfilmtykkelse | <p>76 µm (3 mils) pr. strøk 102 - 152 µm (4 - 6 mils) pr. strøk</p> <p>76 µm for milde miljøer og som et mellomstrøk over uorganisk sink. 102-152 µm for mer ekstreme miljøer. Må ikke overstige 250 µm i ett strøk. For høy filmtykkelse over uorganiske sinkprimere kan øke faren for skade under frakt eller montering.</p> |
| Tørrstoffinnhold | I volum 77% +/- 2% |
| Teoretisk Dekkeevne | <p>30.3 m²/l ved 25 µm (1235 ft²/gal ved 1.0 mils) 10.1 m²/l ved 75 µm (412 ft²/gal ved 3.0 mils) 5.1 m²/l ved 150 µm (206 ft²/gal ved 6.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.</p> |
| VOC Verdier | <p>Som levert : 195 g/l</p> <p>Dette er nominelle verdier og kan variere noe med farge. * Maksimal tynning for 250 g/l VOC i avgrensede områder er 12,5% med Tynner 2, og 9% med Tynner 33 eller 203. Bruk Tynner 76 der ikke-fotokjemisk reaktive løsemidler er nødvendig (opptil 9%)</p> |
| Temp. Resistens (Tørr) | <p>Kontinuerlig: 93°C (200°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F)</p> <p>Misfarging og glanstap kan forekomme ved temperaturer over 93°C</p> |
| Begrensninger | Ikke anbefalt for neddykket eksponering. |
| Toppstrøk | <ul style="list-style-type: none"> • Akryl • Epoksy • Alkyd • Polyuretan |

UNDERLAG & FORBEHANDLING

| | |
|-------------------------|---|
| Generelt | Underlaget må være rent og tørt. Bruk egnet metode for fjerning av skitt, støv, olje og all annen forurensning som kan ha negativ effekt på malingens vedheft. |
| Stål | Sa 2 (ISO 8501-1) med en overflate profil på 25-50 µm. |
| Galvanisert Stål | Primes med spesifikke primere som er anbefalt av Carboline. For forbehandlingskrav på galvanisert stål henvises det til produktdatablad for aktuelt produkt. |
| Betong eller CMU | Betong må være herdet i 28 dager ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende. Forbehandle ihht ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Porer i betongen kan trenge sparkling. |

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

| Testmetode | System | Resultater |
|------------------------|----------------------------------|---|
| ASTM B117 Salt Fog | Blasted Steel 1ct. IOZ 1 ct. 893 | No blistering, rusting and no creepage at scribe after 4000 hours |
| ASTM D 1735 Water Fog | Blasted Steel 1ct. IOZ 1 ct. 893 | No blistering softening or rusting after 5000 hours |
| ASTM D2583 Hardness | Blasted Steel 1 ct. 893 | 73, Barcol Test, 1 week cure, 5 mils DFT |
| ASTM D4060 Abrasion | Blasted Steel 1ct. 893 | 88 mg. loss after 1000 cycles, CS17 wheel, 1000 gm. load |
| ASTM G26 Weatherometer | Blasted Steel 1ct. IOZ 1 ct. 893 | No blistering softening or rusting after 4000 hours |

Testrapporter og ytterligere data er tilgjengelig på skriftlig forespørsel.

BLANDING & TYNNING

| | |
|-----------------|---|
| Blanding | Rør opp komponentene separat, bland så sammen med mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT. En 30-minutters indusksjonstid er anbefalt ved påføring under 10°C og vil forbedre herdingen. |
| Tynning | Sprøyting: Opptil 12% med Tynner #2 eller opptil 10% med Tynner #230 Kost: Opptil 25% med Tynner #33 Rulle: Opptil 25% med Tynner #33 Mist coating: Tynnes opptil 25% med Tynnner #2 eller #33 i VOC avgrensede områder. Kan tynnes opptil 36% der VOC begrenset nivåene er på 420 g/l for "mist coat". For å bremse fordampingen i varme (38°C) og vindfulle forhold kan Tynner #230 benyttes hvis nødvendig. Bruk av andre tynnere enn de som er levert eller anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar. * Se VOC for begrensninger ved tynning. Får å minimalisere HAP og VOC-utslipp kan dette produktet tynnes med Carboline Tynner 236E eller 225E opptil 10%. Kontakt Carboline for veiledning. |
| Forhold | Part A : Part B = 1:1 |
| Brukstid | 4 timer ved 24°C. Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige. Brukstiden er kortere ved høyere temperaturer. Over 12% tynning vil forkorte arbeidstiden til 2 timer. |

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

| | |
|------------------------------------|---|
| Sprøytetpåføring (Generelt) | Dette er et produkt med høyt tørrstoffinnhold som kan kreve justeringer av sprøyteteknikk. Våtfilmtykkelse oppnåes lett og raskt. Følgende utstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandører som Binks, DeVilbiss og Graco. |
| Konvensjonell sprøyting | Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, .070" I.D. dyse og passende luftkappe. |
| Høytrykksprøyting | Pumpe: 30:1 (min.) GPM ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: .017-.021" Trykk PSI: 2100-2300 Filter Størrelse: 60 mesh Teflon pakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren. |
| Kost & Rull (Generelt) | Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekk. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C. |
| Kost | Bruk kost med middels bust. |
| Rull | Bruk syntetisk korthåret rull. |

PÅFØRINGSBETINGELSER

| Tilstand | Materiale | Overflate | Omgivelse | Fuktighet |
|----------|-------------|--------------|--------------|-----------|
| Minimum | 4°C (40°F) | 4°C (40°F) | 4°C (40°F) | 0% |
| Maksimum | 32°C (90°F) | 57°C (135°F) | 43°C (110°F) | 90% |

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

| Overflatetemp. | Håndteringstørr | Tørr for toppstrøk | Berøringstørr | Maksimum Overmalingstid m/ Akrylprodukter | Maksimum Overmalingstid m/ Epoxyprodukter | Maksimum Overmalingstid m/ Polyuretan |
|----------------|-----------------|--------------------|---------------|---|---|---------------------------------------|
| 4°C (40°F) | 24 Timer | 72 Timer | 6 Timer | 14 Dager | 30 Dager | 90 Dager |
| 10°C (50°F) | 16 Timer | 24 Timer | 5 Timer | 14 Dager | 30 Dager | 90 Dager |
| 16°C (60°F) | 12 Timer | 16 Timer | 4 Timer | 14 Dager | 30 Dager | 90 Dager |
| 24°C (75°F) | 6 Timer | 8 Timer | 3 Timer | 14 Dager | 30 Dager | 90 Dager |
| 32°C (90°F) | 3 Timer | 4 Timer | 2 Timer | 14 Dager | 15 Dager | 30 Dager |

Disse tidene er basert på 100 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/ herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Ved høy luftfuktighet anbefales det å påføre malingen ved stigende temperatur. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. Ved herding under 10°C er det vanlig å observere en mykning etter hvert som temperaturen stiger over 10°C, dette regnes som normalt.

Carboguard 893

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

| | |
|--------------------|--|
| Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller acetone. |
| Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet, hender og alle utsatte områder. |
| Ventilasjon | God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr. |

EMBALLASJE, HÅNTERING & LAGRING

| | |
|---|---|
| Holdbarhet | Part A: Min. 36 måneder ved 24°C Part B: Min. 24 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje. |
| Shipping vekt (ca.) | Part A 10 liter Part B 10 liter |
| Lagringstemperatur & Fuktighet | 4°-43°C 0-90% Relativ luftfuktighet |
| Flammepunkt (Setaflash) | Carboguard 893 Part A: 16°C Carboguard 893 Part B: 15°C |
| Lagring | Lagres innendørs. Etter blanding og før påføring anbefales det å sjekke at maling som har vært lagret i lengre tid er homogen i konsistensen. |

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.