

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	To - komponent cykloalifatisk epoksy amin
Beskrivelse	Carboguard 890 er en epoksymastic coating med høy kjemikalieresistens og mekanisk slitestyrke. Produktet har stort bruksområde i industrimarkedet. Kan benyttes som enkeltstående system for eksponering i en rekke kjemiske miljøer, og også i forskjellige typer nedykket eksponering.
Egenskaper	• Utmerket kjemikalieresistens • Overflatetolerant • Konvensjonell og lavtemperaturherdende versjon • Selvprimende og primer/toppstrøk egenskaper • Utmerket mekanisk slitestyrke • Tilfredsstiller gjeldene VOC krav ihht. AIM • Egnert for bruk i USDA inspiserte anlegg
Farge	De fleste RAL farger og andre på bestilling.
Glans	Blank (Epoksy taper glans og kritter ved eksponering i sollys).
Primer	Selvprimende.
Tørrfilmtykkelse	102 - 152 µm (4 - 6 mils) pr. strøk Ikke overstig 250 µm per strøk
Tørrstoffinnhold	75 ± 2 volum %.
Teoretisk Dekkeve	29,5 m ² /l bei 25 µm (1203 ft ² /gal bei 1,0 Mil) Trockenschichtdicke 7,4 m ² /l bei 100 µm (301 ft ² /gal bei 4,0 Mil) Trockenschichtdicke 4,9 m ² /l bei 150 µm (200 ft ² /gal bei 6,0 Mil) Trockenschichtdicke Verluste beim Mischen und bei der Verarbeitung sind zu berücksichtigen.
VOC Verdi(er)	Som levert 217g/l Dette er nominelle verdier og kan variere med farge.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 121°C (250°F) Ikke kontinuerlig: 149°C (300°F) Misfarging og tap av glans kan observeres ved temperaturer over 93°C.
Begrensninger	Benyttes ikke over latexbaserte malinger. Kontakt Carboline for nærmere opplysninger om bruk som tankbelegg og kjemikalieresistens.
Toppstrøk	Kan overmales med akryl-, epoksy- og polyuretanbaserte malinger avhengig av eksponering.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3.
-----------------	--

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Stål	Påføres vanligvis ren og tørr anbefalt primer. Kan også påføres direkte på stål, blaserenses til min. Sa 2½ (ISO 8501-1).
Galvanisert Stål	Primes med spesifikk Carboline primere som anbefalt av Carboline. Referer til spesifikk primer sitt produktdatabladet for overmaling av galvanisert stål.
Betong eller CMU	Påføres vanligvis ren og tørr anbefalt primer. Kan også påføres direkte på betong, men anbefales da tynnet inntil 25%. All betong må herde i minimum 28 døgn ved 20°C og ved 50% luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling.
Gipsplater	Sparkelmasse og murpuss bør være fullt herdet før påføring av maling.
Tidligere malte overflater	Slipes lett for å rubbe opp og matte ned overflaten. Eksisterende maling må ha minimum vedheft 3A i henhold til ASTM D3359 "X-kutt" adhesjonstest.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 1 : 1 (volum deler) og rør godt sammen. Mekaniske røreverk anbefales.
Tynning	Kan tynnes inntil 10 % med Carboline Tynner nr. 2
Forhold	Part A : Part B = 1:1
Brukstid	Ca. 3 timer v/24°C og lenger ved lavere temperaturer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytetpåføring (Generelt)	Dette er en tykkfilmsmaling som kan kreve justering av påføringsteknikk. Våtfilmtykkelse oppnåes enkelt og raskt. Følgende sprøyteutstyr har blitt funnet egnet og er tilgjengelig fra leverandører som Binks, DeVilbiss og Graco.
Konvensjonell sprøyting	Dyse: 0,017 – 0,021" Trykk: 150-160 kg/cm ² (2100 -2300 PSI)
Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1 (min.)* Volum ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: .017-.021" Trykk PSI: 2100-2300 Filter: 60 mesh * Teflon pakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
Kost & Rull (Generelt)	Kan benyttes på mindre områder.
Kost	Bruke kost med middels bust.
Rull	Bruk syntetisk korthåret rull.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	80%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt. Kondens på overflaten kan gi overflaterust og redusere adhesjonen.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Tørr for overmaling m/ andre toppstrøk	Overmaling	Ferdig herdet
10°C (50°F)	24 Timer	12 Timer	3 Dager
16°C (61°F)	16 Timer	8 Timer	3 Dager
24°C (75°F)	8 Timer	4 Timer	3 Dager
32°C (90°F)	4 Timer	2 Timer	16 Timer

* Disse tidene er basert på 150 µm TFT. Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre tørketider og kan gi problemer med innestengte løsemidler. Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herdeprosessen kan gi misfarging og overflatefilm som må vaskes vekk med vann før overmaling. Ved høy luftfuktighet anbefales det å påføre malingen ved stigende temperatur.

Kontakt Carboline for detaljert informasjon om herdetider ved neddykket eksponering.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Carboline Tynner nr. 2.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

Ventilasjon | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

Hensyn | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet | Part A: 36 måneder ved 24°C
Part B: 24 måneder ved 24°C

Shipping vekt (ca.) | Part A: 10 liter
Part B: 10 liter

Lagringstemperatur & Fuktighet | 5° - 45°C
0 - 95 % relativ luftfuktighet

Flammepunkt (Setaflash) | Part A: 32°C
Part B: 23°C

Lagring | Lagres innendørs.

GARANTI

Etter vår beste overbevisning er de tekniske dataene i dette dokumentet sanne og nøyaktige på publiseringsdatoen, og kan endres uten forvarsel. Brukeren må kontakte Carboline for å verifisere riktigheten før spesifikasjon eller bestilling. Ingen garanti for nøyaktighet er gitt eller underforstått. Carboline garanterer at våre produkter er fri for produksjonsfeil i samsvar med gjeldende Carboline kvalitetskontrollprosedyrer. DENNE GARANTIEN ER IKKE GYLDIG NÅR PRODUKTET IKKE ER: (1) PÅFØRT I SAMSVAR MED CARBOLINES SPESIFIKASJONER, OG/ELLER (2) LAGRET, HERDET OG BRUKT PÅ RIKTIG MÅTE UNDER NORMALE DRIFTSFORHOLD. Carboline påtar seg intet ansvar for dekning, ytelse, personskader eller skader som følge av bruk av produktet. Hvis dette produktet viser seg å ikke fungere som spesifisert ved inspeksjon av en Carboline-representant i garantiperioden, er Carbolines eneste forpliktelse, om noen, å erstatte Carboline-produktet/produktene som har vist seg å være defekte, eller refundere kjøpesummen, etter Carbolines eget valg. Carboline skal ikke være ansvarlig for andre tap eller skader. Denne garantien omfatter ikke (1) arbeid og arbeidskostnader for påføring eller fjerning av et produkt, og (2) eventuelle tilfeldige skader eller følgeskader, enten de er basert på brudd på uttrykkelig eller underforstått garanti, uaktsomhet, objektivt ansvar eller noen annen juridisk teori. CARBOLINE GIR INGEN ANNEN GARANTI AV NOE SLAG, VERKEN UTTRYKKELIG ELLER UNDERFORSTÅTT, LOVBESTEMT, I KRAFT AV LOVEN ELLER PÅ ANNEN MÅTE, INKLUDERT SALGBARHET OG EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL. Alle varemerker som det henvises til ovenfor, tilhører Carboline International Corporation med mindre annet er angitt. Hele teksten i dette produktdatabladet, samt dokumentene som er avledet fra det, er skrevet på engelsk, og for juridiske formål er det den engelske versjonen som gjelder.