

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy amine cycloaliphatique
Description	Revêtement mastic époxy à haute résistance chimique, doté d'une polyvalence d'utilisation exceptionnelle dans tous les secteurs industriels. Utilisable en primaire, adapté pour l'application sur la plupart des peintures existantes et sur les anciens fonds. Le Carboguard 890 et sa version pour les basses températures (890 LT) s'utilise seul pour de nombreux environnements chimiques. Le Carboguard 890 est aussi adapté pour des utilisations en immersion.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance chimique. • Surface tolérant. • Disponible en version standard ou basses températures. • Utilisable en système monocouche, ou en primaire ou en couche intermédiaire ou de finition. • Convient pour une utilisation dans les installations inspectées par l'USDA. • Très bonne résistance à l'abrasion. • COV conformes à la réglementation AIM.
Couleur	Nuanciers standard. D'autres couleurs peuvent faire l'objet d'une commande spéciale. Remarque : La version à basse température (890 LT) entraînera le jaunissement ou la décoloration de la plupart des couleurs plus rapidement que la version standard.
Finition	Brillant
Primaire	Lui-même. Il peut être appliqué sur les primaires riches en zinc et les anciens fonds bien adhérents. Pour les primaires à zinc silicate, une passe voilée (mist coat) préliminaire est recommandée afin d'éviter le phénomène de bullage. Ne pas appliquer sur les peintures latex.
Épaisseur sèche	102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche 150-200 µm sur les supports légèrement oxydés et sur les zincs silicates pour un aspect et une brillance uniforme. Ne pas dépasser 250 µm pour une couche unique. Une épaisseur excessive sur un zinc inorganique peut augmenter les risques de dommages pendant le transport ou le montage.
Extrait sec	En volume 75% +/- 2%
Rendement théorique	29.5 m ² /l à 25 microns (1203 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.4 m ² /l à 100 microns (301 pi ² /gal à 4.0 mils) 4.9 m ² /l à 150 microns (200 pi ² /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel quel : 217 g/l. Diluant.#2 – 10% en volume 276 g/l Diluant.#33 – 12% en volume - 291 g/l Valeurs nominales. Possibilité de variation en fonction des couleurs.
Résistance à la température sèche	Continu: 149°C (300°F) Non continu: 177°C (350°F) Au-dessus de 93°C, on observe une décoloration et une perte de brillance qui n'affectent pas les performances du produit.

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Résistance sous isolation	Continu: 149°C (300°F) Au-dessus de 93°C, on observe une décoloration et une perte de brillance qui n'affectent pas les performances du produit.
Limites	Ne pas appliquer sur des peintures latex. Pour une utilisation sur projets destinés à l'immersion, utilisez le produit fabriqué en usine. Les époxy peuvent perdre leur brillance, se décolorer et fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil. Consulter le service technique pour plus de détails.
Finitions	Acryliques, époxy et polyuréthanes.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
Acier	Immersion: SSPC-SP 10/ ISO 8501-1 SA 2,5. Non-immersion: SSPC-SP 6/ ISO 8501-1 SA.2 Profil de rugosité: 38-75 microns (1.5-3.0 mils) <i>Une préparation de type SSPC-SP3 (ISO 8501-1 ST3-ST2) convient pour des environnements peu corrosifs.</i>
Acier Galvanisé	Décapage à l'abrasif fin non métallique (SSPC-SP16 – sweep-blast) afin d'obtenir un profil de rugosité: 12-25 microns.
Béton ou Parpaing	Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C (75°F) et à un taux d'humidité relative de 50% ou équivalent. Préparation selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités devront être surfacées. Utiliser le Carboguard 1340 comme primaire. Les joints de mortiers devront être tout à fait secs depuis au moins 15 jours à 24° et à un taux d'humidité relative d'au moins 50%.
Cloisons sèches et plâtre	Les produits utilisés pour la réalisation des joints, et le plâtre devront être complètement secs avant application. Utiliser le Carboguard 1340 comme primaire.
Surfaces préalablement peintes	Poncer ou décaper légèrement pour rendre la surface rugueuse et opaque. La peinture existante devra avoir une valeur minimale d'adhérence de niveau 3A selon la norme ASTM D3359 - Adhésion "Croix de St André".
Acier inoxydable	Décapage à l'abrasif fin non métallique (SSPC-SP16 – sweep-blast) afin d'obtenir un profil de rugosité: 12-25 microns. Pour un service en immersion, obtenir une rugosité de 40 à 75 microns (1,5 to 3 mils).

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mixer séparément les composants puis mixer le mélange. Ne pas faire de mélanges partiels de kits.
Dilution	Utilisations et applications, choix du diluant: Pistolet : Dil.#2 jusqu'à 10% en volume Brosse/Rouleau: Dil.#33 jusqu'à 25% en volume Le Diluant.#33 peut être utilisé au pistolet dans des conditions ambiantes chaudes et/ou venteuse. Autres diluants compatibles pour le service atmosphérique: Diluant # 10, 15, 76. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
Rapport de mélange	Rapport 1:1 (A : B)

MÉLANGE & DILUTION

Durée de vie du mélange	3 heures à 24°C La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et élasticité. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées.
--------------------------------	--

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	Cette peinture à haut extrait sec peut demander des ajustements lors d'une application pneumatique. L'application du film humide se réalise facilement et rapidement. L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Blinks, DeVilbiss and Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., buse de .070 "I.D. et une tête appropriée.
Airless	Rapport : 30:1 (min.)* Volume de sortie : 11.5 litres/min (min.) Diamètre tuyau : 3/8 " ID minimum Diamètre buse : .017-.021 " Pression de sortie : 2100-2300 PSI Taille du filtre : 60 mesh *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Plusieurs passes peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'aspect désiré, l'épaisseur recommandée et l'opacité adéquate. Eviter de repasser. Pour un meilleur résultat, effectuer les repasses sous 10 minutes à 24°C (75°).
Brosse	Utiliser une brosse à poils moyens.
Rouleau	Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec un corps en phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

Carboguard 890

FICHE PRODUIT



TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec pour être surcouché	Sec pour recouvrement et application d'une finition avec d'autres peintures	Séchage final (Général)	Séchage final pour immersion
10°C (50°F)	12 Heures	24 Heures	3 Jours	Non classé
16°C (60°F)	8 Heures	16 Heures	2 Jours	10 Jours
24°C (75°F)	4 Heures	8 Heures	1 Jour	5 Jours
32°C (90°F)	2 Heures	4 Heures	16 Heures	3 Jours

Données pour une épaisseur de film de 100-150 microns. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. En cas d'humidité élevée, il est recommandé d'appliquer pendant que les températures augmentent. Les délais de recouvrement maxima sont de 30 jours pour les époxyes et 90 jours pour les polyuréthanes à 24°C. Si le délai de recouvrement est dépassé, procéder au balayage de la surface par jet d'abrasifs ou ponçage avant l'application de couches supplémentaires.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Part A: Min. 36 mois à 24°C Part B: Min. 12 mois à 24°C *Durée de vie lorsqu'ils sont conservés dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les récipients d'origine fermés.
Température de stockage & Humidité	4°-49°C 0-100% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Part A : 32°C Part B : 23°C
Stockage	Sous abri

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Conditionnement | Part A: 10 litri
| Part B: 10 litri

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.