

### AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONSDATEN

Allgemein typisch	Cycloaliphatisches Amin Epoxid
Beschreibung	Hoch chemisch resistentes Epoxid Mastic mit besonders vielseitiger Anwendung auf allen industriellen Gebieten. Selbstgrundierend und geeignet auf fast allen existierenden Anstrichen und handentrosteten Oberflächen. Produkt ist geeignet als Grundierung, Zwischen-schicht und Deckschicht.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Härtet aus bei 2°C</li> <li>• Ausgezeichnete chemische Resistenz</li> <li>• Oberflächentollerantes Produkt</li> <li>• Verwendbar als Primer und Deckschicht</li> <li>• Gute Abriebfestigkeit</li> <li>• VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien</li> </ul>
Farbton	RAL, BS, Munsell etc.
Glanz	Glänzend
Grundierung	Selbst. Zur Überarbeitung von fast allen festsitzenden Altbeschichtungen und (an)organischen Zinkprimern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich. Nicht anwendbar auf Latex.
Trockenschichtstärke	100-150 Mikronen pro Schicht. 150-200 Mikronen pro Schicht auf leicht gerosteten Oberflächen oder auf anorganischen Zinkprimern für einen gleichmäßigen Glanz. Überschreiten Sie 250 Mikronen nicht in einem Anstrich. Sehr hohe Schichtdicken auf anorganischen Zinkprimern können Schäden beim Transport und Zusammenbau von Bauteilen verursachen
Festgehalt	Nach Volumen 80% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	31.5 m²/l bei 25 Mikrometer (1283 ft²/gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	<b>Wie geliefert:</b> 180 g/l Dies sind Nominalwerte.
Einschränkungen	Für Immersions-Service nicht geeignet
Decklacke	Akrylen, Alkyds, Epoxies, Polyurethane

### UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
Stahl	Sa2½ mit 38-76 Mikronen Oberflächenprofil. Ansonsten ist St2,St3 oder Sa1 ausreichend
Verzinkter Stahl	SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern
Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach „ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete“ und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.
Gipskarton	Fugenmasse und Putz sollten vor der Beschichtung vollständig ausgehärtet sein.

# Carboguard 890 LT

## PRODUKTDATENBLATT



## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

**Zuvor lackierte Oberflächen** | Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäß ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen

## MISCHEN & VERDÜNNEN

**Mischen** | Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !

**Verdünnung** | Spritzen : bis zu 10% mit Verdünnung 2. Pinsel: bis zu 12% mit Verdünnung 33. Rolle : bis zu 12% mit Verdünnung 33. Die Verwendung von anderen, nicht von CarboLine empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.

**Mischverhältnis** | 1:1 Ratio (A zu B)

**Topfzeit** | 2 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

## RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

**Spritzgerät (generell)** | Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.

**Konventionelles Spray** | Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. mini- maler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.

**Airless-Spray** | Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengrösse: .017-.021" Druck BAR: 147-162 Filtergrösse: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.

**Pinsel & Roller (Allgemein)** | Verschiedene Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.

**Pinsel** | Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden

**Rolle** | Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	4°C (40°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Handhabung im Trockenzustand	Trocken zum Abdecken anderer Farben	Trocken zum Anfassen	Endgültige Härtung (generell)
2°C (35°F)	18 Stunden	20 Stunden	5 Stunden	7 Tage
4°C (40°F)	15.5 Stunden	16 Stunden	4.5 Stunden	5 Tage
10°C (50°F)	6.5 Stunden	12 Stunden	3.5 Stunden	3 Tage
16°C (60°F)	5 Stunden	8 Stunden	2 Stunden	2 Tage
24°C (75°F)	2 Stunden	4 Stunden	1.5 Stunden	24 Stunden
32°C (90°F)	1.5 Stunden	2 Stunden	1 Stunde	16 Stunden

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 125 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Maximale Überarbeitungszeiten sind 30 Tage für Epoxies und 90 Tage für Polyurethane bei einer Temperatur von 24°C. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Belüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	Part A: 36 Monate 24°C Part B: 18 Monate 24°C  Dies sind Nominalwerte.
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	5 Liter - 7 kg 20 Liter - 28 kg
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4 -43°C 0-100% relative Feuchtigkeit
<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	Part A: 32°C Part B: 23°C

**Lagerung** | In geschlossenen Räumen lagern

# Carboguard 890 LT

## PRODUKTDATENBLATT



### GARANTIE

Nach unserem besten Wissen sind die hierin enthaltenen technischen Daten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wahrheitsgemäß und genau und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Der Benutzer muss sich vor der Spezifikation oder Bestellung an Carboline wenden, um die Richtigkeit zu überprüfen. Es wird keine Garantie für die Richtigkeit gegeben oder impliziert. Carboline garantiert, dass unsere Produkte gemäß den geltenden Carboline-Qualitätskontrollverfahren frei von Herstellungfehlern sind. DIESE GARANTIE GILT NICHT, WENN DAS PRODUKT NICHT: (1) GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN VON CARBOLINE ANGEWENDET UND/ODER (2) UNTER NORMALEN BETRIEBSBEDINGUNGEN ORDNUNGSGEMÄSS GELAGERT, AUSGEHÄRTET UND VERWENDET WIRD. Carboline übernimmt keine Verantwortung für die Abdeckung, Leistung, Verletzungen oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen. Wenn sich bei einer Inspektion durch einen Vertreter von Carboline während der Garantiezeit herausstellt, dass dieses Produkt nicht wie angegeben funktioniert, besteht die einzige Verpflichtung von Carboline, falls überhaupt, darin, das/die nachweislich fehlerhafte(n) Carboline-Produkt(e) zu ersetzen oder den Kaufpreis dafür zu erstatten, und zwar nach alleinigem Ermessen von Carboline. Carboline haftet nicht für sonstige Verluste oder Schäden. Diese Garantie schließt (1) Arbeitsaufwand und Arbeitskosten für die Anwendung oder Entfernung eines Produkts und (2) jegliche Neben- oder Folgeschäden aus, unabhängig davon, ob sie auf einer Verletzung der ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantie, Fahrlässigkeit, verschuldensunabhängiger Haftung oder einer anderen Rechtstheorie beruhen. CARBOLINE GIBT KEINERLEI WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSSCHWEIGENDE, GESETZLICHE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER GARANTIEN, EINSCHLIESSLICH DER GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind Eigentum der Carboline International Corporation, sofern nicht anders angegeben. Der gesamte Text dieses Produktdatenblatts sowie die daraus abgeleiteten Dokumente wurden in englischer Sprache verfasst, und für rechtliche Zwecke ist die englische Version maßgebend.