

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Polyamido-Amine Epoxy
Omschrijving	Een oplosmiddelvrije epoxy coating specifiek ontworpen voor toepassing in aluminium casting pits om explosievorming te voorkomen. Multi-gard 955CP kan zowel over staal als beton aangebracht worden met gangbare spuitapparatuur en roller.
Kenmerken	• Weinig reukoverlast • Oplosmiddelvrij • Uitstekende benatting en vloeigedrag • Eenvoudige 1:1 mengverhouding • VOC voldoet aan de huidige AIM regelgeving • Aluminium Association getest en toegelaten product voor aluminium casting pits
Kleur	Zwart
Afwerking	Hoogglans
Primer	Zelf grondend over beton en staal. Voor staal kan een holding-primer gebruikt worden indien gewenst. Voor beton kan een impregnerende primer gebruikt worden bij poreuze ondergronden of bij sanering van de ondergrond als uitvulwerk noodzakelijk is. Raadpleeg Carboline voor advies.
Droge Laagdikten	100-150 micron per laag bij rolapplicatie. 250-375 micron per laag bij airless applicatie. Breng niet meer als 500 micron per laag aan.
Vaste Stof	In volume: 99% ± 1%
Theoretisch Rendement	10 m ² /l bij 100 micron. 5 m ² /l bij 200 micron. Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	Zoals geleverd : 10 g/l Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren.
Temp. Weerstand (droog)	Continu: 93°C (199°F) Niet continu: 121°C (250°F)
Beperkingen	Niet voor immersie doeleinden anders dan water.
Topcoats	N.v.t.

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
Staal	Immersie: Sa2½ Oppervlakte profiel: 38-75 micron St2, St3 en Sa1 zijn ook acceptabele methodes.

Multi-Gard 955 CP

PRODUCT DATA SHEET



ONDERGROND & OPPERVLAKE VOORBEREIDING

Beton of CMU	Beton moet tenminste 28 dagen met een temperatuur van 24°C en 50% relatieve vochtigheid, of gelijkwaardig drogen. Behandel het oppervlak volgens ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete en ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine openingen en oneffenheden dienen gerepareerd te worden.
Eerder geverfde oppervlakken	Het oppervlak licht opruwen en mat schuren. Bestaande coating moet een minimale hechting hebben van 3b volgens ASTM D3359 "X-Scribe"

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Niet noodzakelijk. Gebruik van andere dan eventueel door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Mengverhouding	1:1 in volume (A op B)
Pot Life	1½ uur bij 24°C. Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuut Applicatie (Algemeen)	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, .052" I.D. spuit tip en passende luchtkap.
Airless Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: ½" I.D. (min.) Tip maat: 0.021"-0.027" Druk BAR: 172-207 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers
Kwast & Roller (Algemeen)	Meerdere lagen kunnen benodigd zijn om de vereiste laagdikte, dekking en het gewenste aanzicht te verkrijgen. Vermijdt herhaaldelijk kwasten en rollen.
Kwast	Gebruik medium haar kwast.
Roller	Gebruik een goede roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	16°C (61°F)	7°C (45°F)	7°C (45°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	85%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen bij stalen ondergrond vliegroeest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaketemp.	Overschilderbaar	Maximale overschildertijd	Volledig uitgehard
7°C (45°F)	72 uur	60 Dagen	28 Dagen
16°C (61°F)	24 uur	45 Dagen	14 Dagen
24°C (75°F)	16 uur	30 Dagen	7 Dagen
32°C (90°F)	12 uur	15 Dagen	4 Dagen
41°C (106°F)	8 uur	7 Dagen	24 uur

****Volledig uitgehard: Immersie belasting in water is na 8 uur bij 24°C mogelijk.****

Deze tijden zijn gebaseerd op 300 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging, kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken. Alle waasvorming dient verwijderd te worden vóór het overschilderen d.m.v. wassen met water. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve luchtvochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat. **Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van een andere laag, het oppervlak opgeruimd te worden door middel van licht aanstralen of schuren.**

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.
Ventilatie	Wanneer gebruikt als tank-lining of in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Part A & B: 24 maanden 24°C Houdbaarheid: (werkelijke vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	20 Liter 27,8 Kg

Multi-Gard 955 CP

PRODUCT DATA SHEET



VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Opslagtemperatuur & Vochtigheid | 4°-43°C
0-90% Relatieve vochtigheid

Vlampunt (Setaflash) | Part A: 96°C
Part B: 96°C

Opslag | Sla overdekt en vorstvrij op.

GARANTIE

De technische gegevens in dit document zijn naar ons beste weten juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. De gebruiker moet contact opnemen met Carboline om de juistheid te verifiëren voordat hij specificaties opgeeft of bestellingen plaatst. Er wordt geen garantie voor nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Carboline garandeert dat onze producten vrij zijn van fabricagefouten in overeenstemming met de geldende kwaliteitscontroleprocedures van Carboline. DEZE GARANTIE IS NIET GELDIG WANNEER HET PRODUCT NIET: (1) WORDT TOEGEPAST IN OVEREENSTEMMING MET DE SPECIFICATIES VAN CARBOLINE, EN/OF (2) OP DE JUISTE WIJZE WORDT OPGESLAGEN, UITGEHARD EN GEBRUIKT ONDER NORMALE BEDRIJFSOMSTANDIGHEDEN. Carboline aanvaardt geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties, verwondingen of schade als gevolg van het gebruik van het product. Als bij inspectie door een vertegenwoordiger van Carboline tijdens de garantieperiode blijkt dat dit product niet naar behoren functioneert, is de enige verplichting van Carboline, indien van toepassing, het vervangen van het product of de producten van Carboline waarvan is aangetoond dat ze defect zijn of het terugbetalen van de aankoopprijs, naar keuze van Carboline. Carboline is niet aansprakelijk voor andere verliezen of schade. Deze garantie sluit uit (1) arbeid en arbeidskosten voor het aanbrengen of verwijderen van enig product, en (2) enige incidentele schade of gevolgschade, ongeacht of deze is gebaseerd op schending van uitdrukkelijke of impliciete garantie, nalatigheid, strikte aansprakelijkheid of enige andere wettelijke theorie. CARBOLINE GEEFT GEEN ENKELE ANDERE GARANTIE, EXPLICIET OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, INCLUSIEF VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle handelsmerken waarnaar hierboven wordt verwezen zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven. De gehele tekst van dit productinformatieblad en de daarvan afgeleide documenten zijn opgesteld in het Engels en voor juridische doeleinden is de Engelse versie bindend.