

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>		Aliphatisches Polyester Polyurethan
<b>Beschreibung</b>		High-Build, Seidenglänzende festkörperreiche Polyurethan Deckbeschichtung mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz, chemischer Resistenz, Abriebfestigkeit und sehr guter Wetterbeständigkeit. Geeignet für alle Carboline Primer und Zwischenanstriche.
<b>Merkmale</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichneter Korrosionsschutz in milder und aggressiver Umgebung</li> <li>• High-Build und dadurch ausgezeichnet</li> <li>• verwendbar in einem Zweischicht-System</li> <li>• Erhältlich in vielen Farbtönen</li> <li>• Anwendung mit Spritze, Pinsel und Rolle</li> <li>• VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien</li> </ul>
<b>Farbton</b>		RAL, BS, Munsell etc
<b>Glanz</b>		Eggshell
<b>Grundierung</b>		Carboguard 893, 890, 888, Carbomastic 15 oder fragen Sie Carboline
<b>Trockenschichtstärke</b>		75-125 Mikronen pro Schicht. Überschreiten Sie nicht 175 Mikronen in einem Anstrich.
<b>Festgehalt</b>		Nach Volumen 57% +/- 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>		7,6m <sup>2</sup> /l (75 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>		22.4 m <sup>2</sup> /l bei 25 Mikrometer (914 ft <sup>2</sup> /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
<b>VOC</b>		Wie geliefert: 383 g/l Das sind Nominalwerte.
<b>Trockene Temperaturbeständigkeit</b>		Kontinuierlich: 149°C (300°F) Verfärbungen und Glanzverlust können bei erhöhten Temperaturen auftreten.
<b>Decklacke</b>		Nicht notwendig

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>		Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
<b>Stahl</b>		Grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern
<b>Verzinkter Stahl</b>		SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern
<b>Aluminium</b>		SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern

# Carbothane 133 HB

PRODUKTDATENBLATT



## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

**Zuvor lackierte Oberflächen** | Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäss ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen

## MISCHEN & VERDÜNNEN

**Mischen** | Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen.  
MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !

**Verdünnung** | Spritzen: bis zu 9% mit Verdünnung 25.  
Roller: bis zu 14% mit Verdünnung 25.  
Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.

**Mischverhältnis** | 6:1 (A zu B)

**Topfzeit** | 4 Stunden bei 24°C.  
Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

## RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

**Spritzgerät (generell)** | Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.

**Konventionelles Spray** | Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.

**Airless-Spray** | Pump Ratio: 30:1 (min.)  
GPM Output: 3.0 (min.)  
Schlauch: 3/8" I.D. (min.)  
Düsengrösse: .013-.015"  
Druck BAR: 148-162  
Filtergrösse: 60 mesh  
Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.

**Pinsel & Roller (Allgemein)** | Verschiedene Schichten können notwendig sein, um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.

**Pinsel** | Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden

**Rolle** | Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen.

Während des Trocknens muss der Anstrich gegen direkten Kontakt mit Feuchtigkeit, hoher Luftfeuchtigkeit und Tau geschützt werden. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Handhabung im Trockenzustand	Trocken zum Überstreichen	Endgültige Härtung (generell)
4°C (40°F)	20 Stunden	20 Stunden	28 Tage
10°C (50°F)	12 Stunden	12 Stunden	14 Tage
24°C (75°F)	5 Stunden	5 Stunden	7 Tage
32°C (90°F)	1 Stunde	1 Stunde	4 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 75-125 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	Part A: 36 Monate 24°C Part B: 24 Monate 24°C
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	5 Liter - 6,8 kg 20 Liter - 27,2 kg
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4 -43°C 0-90% relative Feuchtigkeit

# Carbothane 133 HB

PRODUKTDATENBLATT



## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

**Flammpunkt (Setaflash)** | Part A: 35°C  
Part B: 33°C

**Lagerung** | In geschlossenen Räumen lagern

## GARANTIE

Nach unserem besten Wissen sind die hierin enthaltenen technischen Daten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wahrheitsgemäß und genau und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Der Benutzer muss sich vor der Spezifikation oder Bestellung an Carboline wenden, um die Richtigkeit zu überprüfen. Es wird keine Garantie für die Richtigkeit gegeben oder impliziert. Carboline garantiert, dass unsere Produkte gemäß den geltenden Carboline-Qualitätskontrollverfahren frei von Herstellungsfehlern sind. DIESE GARANTIE GILT NICHT, WENN DAS PRODUKT NICHT: (1) GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN VON CARBOLINE ANGEWENDET UND/ODER (2) UNTER NORMALEN BETRIEBSBEDINGUNGEN ORDNUNGSGEMÄSS GELAGERT, AUSGEHÄRTET UND VERWENDET WIRD. Carboline übernimmt keine Verantwortung für die Abdeckung, Leistung, Verletzungen oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen. Wenn sich bei einer Inspektion durch einen Vertreter von Carboline während der Garantiezeit herausstellt, dass dieses Produkt nicht wie angegeben funktioniert, besteht die einzige Verpflichtung von Carboline, falls überhaupt, darin, das/die nachweislich fehlerhafte(n) Carboline-Produkt(e) zu ersetzen oder den Kaufpreis dafür zu erstatten, und zwar nach alleinigem Ermessen von Carboline. Carboline haftet nicht für sonstige Verluste oder Schäden. Diese Garantie schließt (1) Arbeitsaufwand und Arbeitskosten für die Anwendung oder Entfernung eines Produkts und (2) jegliche Neben- oder Folgeschäden aus, unabhängig davon, ob sie auf einer Verletzung der ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantie, Fahrlässigkeit, verschuldensunabhängiger Haftung oder einer anderen Rechtslehre beruhen. CARBOLINE GIBT KEINERLEI WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER GARANTIEEN, EINSCHLIESSLICH DER GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind Eigentum der Carboline International Corporation, sofern nicht anders angegeben. Der gesamte Text dieses Produktdatenblatts sowie die daraus abgeleiteten Dokumente wurden in englischer Sprache verfasst, und für rechtliche Zwecke ist die englische Version maßgebend.