

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Alchidica Modificata Fenolica Mono Componente
<b>Descrizione</b>	Primer saldabile formulato per assicurare protezione a lungo termine dell'acciaio strutturale ed eccellente adesione al substrato.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buona resistenza per esposizioni prolungate</li> <li>• Non contiene Metalli pesanti</li> <li>• Conforme alle regolamentazioni VOC di molteplici aree</li> <li>• Ricopribile con una ampia gamma di finiture.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Standard: Rosso (0500), Grigio (0700) Altri colori per ordini particolari. Contattare il Servizio Tecnico Carboline.
<b>Finitura</b>	Opaco
<b>Spessore Secco</b>	51 - 76 micron (2 - 3 mils) per strato Non superare i 75 micron (3,0 mil) in singolo strato.
<b>Residuo Secco</b>	In volume 52% +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	20.5 m <sup>2</sup> /l a 25 micron (834 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.0 mils) 10.2 m <sup>2</sup> /l a 50 micron (417 piedi <sup>2</sup> /gal a 2.0 mils) 6.8 m <sup>2</sup> /l a 75 micron (278 piedi <sup>2</sup> /gal a 3.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
<b>VOC</b>	<b>Come da fornitura</b> : 407 g/l (3.4 lbs./gal) Diluente 10 : dil.5%vol(6 z/gal)= 443g/l (3.7lbs/gal)  Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore.
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 93°C (199°F) Non-continuo: 121°C (250°F)  A temperature superiori ai 93°C (200°F), si possono evidenziare fenomeni di perdita di lucentezza e decolorazione.
<b>Finiture</b>	Può essere ricoperto con Epossidici e Poliuretanic Bicomponenti Contattare il Servizio Tecnico per specifiche raccomandazioni.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
<b>Acciaio</b>	SSPC-SP6 oppure Sa 2 secondo ISO 8501-1 con profilo di 25-50 micron (1.0-2.0) mil per il massimo di protezione. SSPC-SP2 o SP3 come minimo requisito.  In caso di utilizzo sotto prodotti per il Fireproofing, far riferimento ai requisiti di preparazione superficiale per il primer presenti nella Scheda Tecnica del prodotto per il Fireproofing.

# Carbocoat 150 Universal Primer

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

**Miscelazione** | Miscelare meccanicamente fino a uniformare il prodotto.

**Diluizione** | Normalmente non richiesto ma per applicazioni a spruzzo, rullo o pennello può essere diluito fino al 5% in volume (6 oz/gal) con Thinner#10.  
L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, sia essa esplicita che implicita.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

**Applicazione a Spruzzo** | Le seguenti attrezzature si sono dimostrate idonee e disponibili presso i produttori.

**Spruzzo Convenzionale** | Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. Ugello .052" I.D. con appropriata testina.

**Spruzzo Airless** | Rapporto di compressione: 30:1 (minimo)\*  
GPM Output: 3.0 (minimo)  
Tubo Materiale: 3/8" I.D. (minimo)  
Ugello: 0.013" - 0.017"  
Pressione di uscita PSI: 2000-2300  
Filtro: 60 mesh

**Pennello & Rullo (Generale)** | Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Evitare di ripassare eccessivamente.

**Pennello** | Usare un pennello di setola naturale.

**Rullo** | Usare rulli a pelo corto sintetico con anima fenolica.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	2°C (36°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	49°C (120°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	90%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulta superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La condensazione dovuta a temperature del substrato inferiori al dew point potrebbe causare flash rust sull'acciaio preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Fuori Polvere	Secco per la Ricopertura con se stesso o altre pitture a base alchidica	Secco per la Ricopertura con pitture a base epossidica o uretanica
2°C (36°F)	60 Minuti	4 Ore	12 Ore	16 Ore
13°C (55°F)	35 Minuti	90 Minuti	5 Ore	12 Ore
24°C (75°F)	10 Minuti	45 Minuti	2 Ore	8 Ore

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 50 micron (2,0 mil) per esposizioni in atmosfera. Spessori elevati, insufficiente ventilazione, alta umidità o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

Gli intervalli di ricopertura possono variare da quelli riportati sopra se il prodotto è utilizzato sotto prodotti intumescenti Fireproofing. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per i tempi di reticolazione raccomandati prima di applicare i prodotti intumescenti Carboline.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	24 mesi a 24 °C (75°F) *Shelf Life: La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni integre.
<b>Peso Totale Confezioni (Approssimato)</b>	Carbocoat 150 Universal Primer: 10 litri Peso lordo approssimativo: 16Kg
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	2°- 38°C (35° - 100°F) 0-100% Umidità Relativa
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	24°C (76°F)
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al Coperto

# Carbocoat 150 Universal Primer

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dall'uso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, l'unico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per l'applicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIALIZZABILITÀ E L'IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. L'intero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.