

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Modifisert Novolac epoksy.
Beskrivelse	Phenoline 353 LT er en høyt kryssbundet epoksy coating med meget høy kjemikalieresistens og stort bruksområde. En unik kombinasjon av bindemidler gjør at den tåler eksponering i mange aggressive kjemikalier i både surt og basisk miljø ved høy temperatur. Typiske bruksområder er terminaler, raffinerier, petrokjemisk industri, vannrenseanlegg, tankvogner og mange andre. Formulert for å kunne påføres og herde ned til 2°C.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Utmerket all-round kjemikalieresistens • Tett og hard, høyt kryssbundet film • Slagfast og tøff film • VOC tilfredstiller gjeldende AIM krav • Velegnet for eksponering i hydrokarboner • Herder ved temp. ned til 2°C • Møter NORSOK System 7C krav for subseautstyr opp til 180°C (356°F) <p>Kontakt Carboline for ytterligere opplysninger om kjemikalieresistens.</p>
Farge	Rødbrun, grå og hvit.
Glans	Blank
Tørrfilmtykkelse	127 - 178 µm (5 - 7 mils) pr. strøk To strøk er normalt anbefales for en total TFT på 254–356 µm (10–14 mils). Total tykkelse må ikke overstige 457 µm (18 mils).
Tørrstoffinnhold	76 ± 2 volum %
Teoretisk Dekkevne	6,1 m ² /litr. ved 125 µm tørrfilmtykkelse
VOC Verdier	Som levert : 197 g/l Dette er nominelle verdier og kan variere noe avhengig av farge.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 121°C (250°F) Ikke kontinuerlig: 149°C (300°F) Misfarging og glanstap kan observeres ved temp. over 93°C. Neddykket eksponering: Kontakt Carboline for nærmere informasjon og utfyllende resistensdata.
Begrensninger	Tankcoatinger som eksponeres i produkter som er varmere enn tankens utvendige ståltemperatur utsettes for en såkalt "cold-wall" effekt. Lavere temperaturdifferanse gir mindre negativ effekt. Epoksybaserte produkter mister glans, kitter og misfarges ved eksponering i sollys.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3.
Stål	Som tankbelegg: Blåserensing til minimum Sa 2½ (ISO 8501-1). Anbefalt blåseprofil 40 – 80 µm.

Phenoline 353 LT

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Betong	Betong må være herdet i minimum 28 døgn ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. Anbefalt forbehandling er beskrevet i følgende standarder: ASTM D4258 "Surface Cleaning of Concrete" ASTM D4259 "Abrading Concrete". Sprekker og hull i betongen må fylles før påføring av maling.
---------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 4 : 1 (volum deler) og rør godt sammen. Mekanisk røreverk anbefales. BLAND KUN HELE SETT - ikke småporsjoner.
Tynning	Kan tynnes inntil 15 volum % med Carboline Tynner nr. 2. Andre tynnere må ikke benyttes.
Brukstid	Ca. 1 time ved 24°C og lengre ved lavere temperatur. Produktets viskositet endres markant ved utløp av brukstiden.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring | Følgende sprøyteutstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandør.

Konvensjonell sprøyting | Trykktank med dobbel regulator, 3/8" I.D. minimum materialslange, 0.055-0.070" I.D. dyse og passende luftkappe.

Høytrykksprøyting | Pumpe: 30:1 (min.)*
GPM ut: 3.0 (min)
Materialslange: 3/8" I.D. (min.)
Dyse: 0,015 – 0,019"
Trykk: 170 - 240 kg/cm² (2500 - 3500 PSI)
Filter: 60 mesh
*Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.

Kost & Rull (Generelt) | Benyttes kun til stripe-coating og mindre områder.

Kost | Bruk kost med medium bust.

Rull | Bruk en korthåret syntetisk rull.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	16°C (61°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (109°F)	38°C (100°F)	85%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt. Kondens på overflaten kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Minimum Overmalingstid	Maksimum Overmalingstid	Ferdig Herdet for Neddykking
2°C (36°F)	18 Timer	10 Dager	15 Dager
10°C (50°F)	12 Timer	7 Dager	10 Dager
16°C (61°F)	8 Timer	5 Dager	7 Dager
24°C (75°F)	6 Timer	3 Dager	5 Dager
32°C (90°F)	4 Timer	1 Dag	3 Dager

Disse tidene er basert på 125 - 175 µm TFT og tilstrekkelig ventilasjon av løsemidler for god herding. Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre tørketider og kan gi problemer med innstengte løsemidler, avflakking mellom strøkene og tidlig nedbrytning av coatingen. Høy fuktighet eller kondens på overflaten kan forstyrre herdeprosessen, gi misfarging og "svetting" på overflaten. Dette må vaskes bort med vann før overmaling. **Hvis maksimum overmalingstid overskrides, må overflaten pusses eller sweep-blåses før påføring av nytt strøk.**

* **NB:** Det anbefales at tanker hvor det skal lagres aggressive kjemikalier herdes ved temp. over 16°C.

Overflatetemp.	Ferdig Herdet for Neddykking
66°C (150°F)	8 Timer

*Forsert herding kan om nødvendig benyttes etter påføring av siste strøk. Etter en tørketid på min. 4 timer ved 24°C økes temperaturen i tanken til 60 - 70°C og holdes i 8 timer. **Kontakt Carboline for nærmere informasjon.**

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Carboline Tynner nr. 2

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

Ventilasjon | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

Hensyn | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikkert elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet | Min. 24 måneder ved 24°C

***Holdbarhet:** når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.

Lagringstemperatur & Fuktighet | 4°-43°C
0-90% relativ luftfuktighet

Flammepunkt (Setaflash) | Part A: 27°C
Part B: 13°C
Blandet: 32°C

Lagring | Lagres innendørs.

Emballasje | Part A: 8 liter
Part B: 2 liter

Phenoline 353 LT

PRODUKT DATABLAD



GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.