

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi-Novolacca con indurente amminico
Descrizione	Phenoline 1205 è un rivestimento che forma un polimero compatto (cross-linked), rinforzato con vetro lamellare, che conferisce eccellente resistenza all'aggressione chimica. La presenza di vetro lamellare determina il rinforzo del film, incrementa la resistenza all'abrasione ed alla permeabilità. 1205 ha dimostrato ottima resistenza agli acidi. Eccellente per il rivestimento interno di serbatoi o tubazioni d'impianti di processo in presenza di acqua bollente o elevata abrasione.
Caratteristiche	• Eccellente resistenza ad acidi, alcali, etanolo, benzine, benzine avio (jet fuel) e solventi. • Eccellente resistenza all'abrasione. • Eccellente resistenza agli shock termici (-18°C a 149°C) (0 a 300°F). • Conforme alle regolamentazioni VOC (AIM regulation). • Eccellente resistenza all'immersione in acqua deionizzata e demineralizzata fino a temperature di 95°C (250°F). • Eccellente resistenza all'immersione in olio grezzo fino a temperature continue di 121°C (250°F). • Eccellente per il contenimento e il trasporto di olio grezzo fino a temperature continue di 121°C (250°F).
Colore	Rosso; Grigio.
Finitura	Satinato
Primer	Autoprimerizzante. Può essere applicato su primer epossidici o fenolici come raccomandato
Spessore Secco	381 micron (15 mils) minimo ottenibile in 1 o 2 strati.
Residuo Secco	In volume 70% +/- 2%
Resa Teorica	27.6 m ² /l a 25 micron (1123 piedi ² /gal a 1.0 mils) 1.8 m ² /l a 375 micron (75 piedi ² /gal a 15.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 250 g/l (2.08 lbs/gal) Diluente 2 : Diluito al 10% in volume: 305 g/l (2.54 lbs/gal) Diluente 213 : Diluito al 10% in volume: 308 g/l (2.58 lbs/gal) Sono valori nominali.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 218°C (424°F) Non-continuo: 232°C (450°F) Il prodotto tende a decolorare a temperature superiori a 93°C (200°F).
Limitazioni	Per applicazioni in immersione, i serbatoi in metallo dovrebbero essere coibentati se la temperatura di esercizio eccede i 60°C (140°F)
Resistenza alla Temperatura (in Immersione)	Acqua/Salamoia: 95°C (203°F) Greggio: 121°C (250°F) Greggio/Acqua: 121°C (250°F) Acqua Demineralizzata: 95°C (203°F) Etanolo: 54°C (130°F)
Finiture	Non raccomandata.

Phenoline 1205

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
Acciaio	Immersione: SSPC-SP10/ ISO 8501-1 Sa 2.5 Non-Immersione: SSPC-SP6/ ISO 8501-1 SA 2 Profilo di Sabbatura: 50-75 micron (2.0-3.0 mils)
Calcestruzzo o CMU	Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258-05 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	System	Risultati
Simulazione Ciclica Steam-Out 149°C (300°F)	Acciaio Sabbiato 1 strato	No blistering, cracking o delamination
Temperature Cycling Test Modified Freeze /Thaw test ciclico -18°C -253°C (0°F -425°F) per 11 giorni	Acciaio Sabbiato 2 strati	No blistering, cracking, checking, delamination o perdita di adesione

I test report e altri dati sono disponibili su richiesta scritta.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
Diluizione	Può essere diluito con Thinner#213 fino al 10% in volume (13oz/gal). Agitare bene il Thinner#213 prima dell'uso perchè è molto viscoso. Per applicazioni su superfici orizzontali può essere diluito con Thinner#2 fino al 10% in volume (13oz/gal). L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
Rapporto	In volume Parte A: Parte B = 4:1.
Pot Life	3 ore at 24°C (75°F) Il Pot-life termina quando il prodotto perde corpo e comincia a colare. La durata della miscela è inferiore a temperature più alte.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori.
--	---

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata I.D. 1/2" minimo, ugello I.D. .110" con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 45:1 (min.) * Portata: 12 litri/min. Tubo materiale: 3/8 - 1/2" I.D. (min.) Ugello: 0.035-0.041" Pressione d'uscita PSI: 2200-2500 *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello	Il pennello è raccomandato solo per ritocchi e "stripe-coat" su saldature ed aree di difficile accesso. Usare un pennello a pelo medio in setola naturale applicando a corsa piena. Evitare di ripassare.
Rullo	Non raccomandato.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	43°C (109°F)	38°C (100°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul supporto quando la temperatura è inferiore al Dew-Point, può essere causa di formazione di "flash rusting" e conseguente perdita di adesione del prodotto applicato. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Ricopertura o la Finitura	Tempo Massimo di Ricopertura	Polimerizzazione Finale per l'Immersione
10°C (50°F)	18 Ore	48 Ore	21 Giorni	21 Giorni
16°C (61°F)	12 Ore	32 Ore	14 Giorni	14 Giorni
24°C (75°F)	6 Ore	16 Ore	7 Giorni	7 Giorni
32°C (90°F)	3 Ore	8 Ore	4 Giorni	4 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 375 µm (15,0 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione ed opacizzazione. Qualsiasi forma di opacizzazione ed opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa mediante leggera sabbatura d'irruvidimento, prima di procedere all'applicazione degli strati successivi. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per indicazioni specifiche riguardo la polimerizzazione forzata.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
----------------	--

Phenoline 1205

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Questo prodotto contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A & B: Min. 36 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	Parte A: 8 litri Parte B: 2 litri
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4°-43°C (40° -110°F) Umidità relativa 0-90%
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 12°C (53°F) Parte B: 93°C (200°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto.

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia all'utente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dall'uso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, l'unico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per l'applicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIALITÀ E L'IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. L'intero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.