

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Organisk sinkrik epoksy
Beskrivelse	Organisk sink epoksy primer med lavt VOC innhold og ekstremt korte herde/ overmalingstider for bruk i verksteder og prosjekter der dette er viktige egenskaper. Carbozinc 859 har mindre enn 350 g/l VOC (tynnet) og anvendes generelt i alle industrimarkedet.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Herder hurtig. Kan overmales etter 30 minutter ved 24°C og 50% Rh • Tilfredsstiller kravene til SSPC Paint 20 (Type II) • Herder ved lave temperaturer ned til 2°C • Utmerket vedheft • Beskytter mot underrusting • Velegnet som sprøytepåført primer for feltprosjekter • Utmerket for flekkmaling med kost og rull på mindre områder • Tilfredsstiller gjeldene VOC krav ihht. AIM regler
Farge	Grønn (0300); Grå (0700)
Glans	Matt
Primer	Selvprimende
Tørrfilmtykkelse	76 - 127 µm (3 - 5 mils) pr. strøk Må ikke overskride 250 µm pr. strøk.
Tørrstoffinnhold	I volum 66% +/- 2% Testet i henhold til ASTM D2697.
Sinkinnhold i Tørrfilm	I vekt 81%
Teoretisk Dekkevne	26.0 m ² /l ved 25 µm (1059 ft ² /gal ved 1.0 mils) 8.7 m ² /l ved 75 µm (353 ft ² /gal ved 3.0 mils) 5.2 m ² /l ved 125 µm (212 ft ² /gal ved 5.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 326 g/l Dette er nominelle verdier. *Bruk Tynner #76 for prosjekter som krever ikke-fotokjemisk reaktive løsemidler.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 204°C (400°F) Ikke kontinuerlig: 218°C (425°F)
Toppstrøk	Akryl, epoksy, polyuretan og andre som anbefalt av Carboline. Under visse forhold kan et "mist-coat" være nødvendig for å minske toppstrøk bobling.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflater må være rene og tørre. Benytt egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan påvirke malingens vedheft.
-----------------	---

Carbozinc 859

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Stål | Sa 2 med 25-75 µm overflateprofil.
St 2 eller St 3 med en ru overflate for flikking.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASTM D2794 Impact	A. 859 B. 859/ Polyurethane Gardner Impact Tester, Direct (Intrusion), inch-pounds, over 1/8" steel	A. 160 B. 100 min.
ASTM D4541 Adhesion	A. Carbozinc 859 B. 859 / Polyurethane C. 859 / Epoxy/Polyurethane	A. 841 psi Pneumatic B. 1,100 min. psi Pneumatic C. 602 psi Elcometer
ASTM D522 Flexibility	A. 859 B. 859/Polyurethane	A. >6% B. >5%
ASTM D970 Immersion	A. Carbozinc 859/Epoxy/Polyurethane Salt Water (5% sodium chloride) at 75°F, 30 days B. 859 / Epoxy/Polyurethane; Fresh Water @75°F for 30 days	A & B had no rusting in the scribe; and no blistering, softening or discoloration with either environment
Slip Co-efficient	Carbozinc 859 A-490 bolt spec; 6 mils dry film maximum 10% max thinning	Meets requirements for class B rating

Testrapporter og dokumentasjon er tilgjengelig på forespørsel.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Bland Part A (base) godt med mekanisk røreverk. Hell så sinkpulveret sakte i basen under stadig omrøring. Bland så Part B separat med mekanisk røreverk separat og tilsett langsomt til blandingen. Om nødvendig siles blandingen gjennom 30 mesh silduk. BLAND KUN HELE SETT Tips: Sil sinken gjennom en silduk for hjelpe blandeprosessen med å bryte opp eller fange tørre sink klumper.
Tynning	Tynnes vanligvis ikke. Kan tynnes inntil 10 % med Carboline Tynner nr. 2, Tynner #76 eller Tynner 236E. Kan tynnes inntil 10% med Tynner #33 i varme/vindfulle forhold. Bruk av andre tynnere enn de som er levert og anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar. Bruk av Carboline Tynner 236E for å tynne dette produktet vil minimere HAP og VOC-utslipp. Kontakt Carboline for veiledning.
Forhold	Part A: 5,0 liter Part B: 2,8 liter Part C: 25 kg
Brukstid	4 timer ved 24°C og lenger ved lavere temperaturer. Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt) | Følgende utstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandører som Binks, DeVilbiss og Graco. Produktet omrøres forsiktig under påføring.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Konvensjonell sprøyting	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1 (min.) med spenn røreverk* GPM ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: 0.017-0.023" Trykk PSI: 2000-2200 Filter størrelse: 60 mesh *Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.

Kost & Rull (Generelt) | Kun for mindre områder og flikking. Foretrukket metode for store områder er sprøytepåføring.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	4°C (40°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (110°F)	95%

Industristandarder krever at overflatetemperatur må være 3°C over duggpunkt. Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold over og under de normale, som er følgende: Materialet 16°C - 29°C, overflate- og lufttemperatur 16°C - 32°C og luftfuktighet 0% - 90%.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Tørr for overmaling m/ andre toppstrøk
2°C (35°F)	8 Timer	6 Timer
10°C (50°F)	5 Timer	2 Timer
24°C (75°F)	2 Timer	30 Minutter
38°C (100°F)	1 Time	30 Minutter

* Disse tidene er basert på 75 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre tørketider og kan gi problemer med innestengte løsemidler. Maks overmalingstid: Ubegrenset. Overflaten må være ren, tørr ved overmaling. "Løs" kritt eller salter må fjernes i overensstemmelse med god malerpraksis. Kontakt Carboline for anbefalinger og testresultater.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet, hender og alle utsatte områder.

Carbozinc 859

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

Ventilasjon	<p>God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.</p> <p>Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.</p>
--------------------	--

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	<p>Part A: 36 måneder ved 24°C Part B: 24 måneder ved 24°C Part C: 24 måneder ved 24°C</p> <p>*Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte lagringsforhold og i original, uåpnet emballasje.</p>
Shipping vekt (ca.)	<p>Part A: 5,0 liter Part B: 2,8 liter Part C: 25 kg</p>
Lagringstemperatur & Fuktighet	<p>4-43°C 0-95% Relativ luftfuktighet</p>
Flammepunkt (Setaflash)	<p>Part A: 9°C Part B: 3°C Sinkstøv: NA</p>
Lagring	<p>Lagres innendørs.</p> <p>Dette produktet er løsemiddelbasert og påvirkes ikke ved lagring under anbefalte lagringstemperaturer, ned til -10°C, i en periode på maks 14 dager. Sjekk produktet før bruk for å sikre at det er jevnt og homogent når det skal blandes.</p>

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.