

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Vannbasert akryl toppstrøk
Beskrivelse	Carbocrylic 3359 er et toppstrøk med stort bruksområde, utmerket værbestandighet og korrosjonsbeskyttende egenskaper. Kan benyttes med Carbocrylic 3358 primer i et fullt, vannbasert akrylsystem eller i hybridsystem med løsemiddelholdige sinkprimere som for eksempel Carbozinc 858.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Stort bruksområde innvendig/utvendig • Utmerket værbestandighet • En-komponent • Gir førsteklasses korrosjonsbeskyttelse • Luktsvak med lavt VOC innhold
Farge	De fleste RAL farger og andre på bestilling.
Glans	Halvblank
Primer	Akryl, alkyd, epoksy, uorganisk- og organisk sink og andre som anbefalte i henhold til Underlag & Forbehandlingen. En "mist coat" kan være nødvendig for å redusere bobler over uorganiske sinkprimere.
Tørrfilmtykkelse	51 - 76 µm (2 - 3 mils) pr. strøk Maks. anbefalt tykkelse 75 µm pr. strøk.
Tørrstoffinnhold	I volum 36% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	14.2 m ² /l ved 25 µm (577 ft ² /gal ved 1.0 mils) 7.1 m ² /l ved 50 µm (289 ft ² /gal ved 2.0 mils) 4.7 m ² /l ved 75 µm (192 ft ² /gal ved 3.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 60 g/l Dette er nominelle verdier og kan variere noe med farge. EPA Method 24: 132 g/l (Beregnet uten vann og godkjente løsemidler)
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 110°C (230°F) Ikke kontinuerlig: 160°C (320°F) Ved temperaturer over 90°C kan svak misfarging og glanstap forekomme.
Begrensninger	Påføres og herder ved 10°C og over i 24 timer.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3.
Stål	Påføres ren og tørr anbefalt primer.
Galvanisert Stål	SSPC-SP1. Kan primes med Carbocrylic® 120 eller andre som er anbefalt av Carboline.

Carbocrylic 3359

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Betong eller CMU	Påføres vanligvis ren og tørr anbefalt primer. All betong må herde i minimum 28 døgn ved 20°C eller tilsvarende før påføring av maling. Et prøvefelt anbefales for kontroll av vedheft.
Gipsplater	Sparkelmasse og lim bør være fullt herdet før malingen påføres. Primes med Carbocrylic 120.
Tidligere malte overflater	Puss lett eller slip for å matte ned overflaten. Gammel maling må ha en minimums 3A vurdering i henhold til ASTM D3359 "X-kutt" adhesjon test. Primes med Carbocrylic 120 eller andre primere som er anbefalt av Carboline.
Tre	Slip lett med fint sandpapir og fjern støv. Primes med Carbocrylic 120.
PVC	Fjern alle oljer, fett og smuss. Forbehandle overflaten ved lett sliping for å matte ned.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASTM B117 Salt Fog	Blasted Steel 1 ct. IOZ 1 ct. 3359	No blistering, rusting or rust creepage at scribe after 1500 hours
ASTM D1653 Water Vapor Transmission	1 ct. 3359	Water Vapor Permeance (WVP) of 3.94 U.S. Perms
ASTM D3359 Adhesion	Blasted Steel 1 ct 3358 1 ct 3359	5A
ASTM D3363 Pencil Hardness	1 ct. Acrylic Pr. 2 cts. 3359	5B
ASTM D4060 Abrasion	1 ct. Acrylic Pr. 2 cts. 3359	185 mg. loss. 3000 cycles, CS10 Wheel
ASTM D4213 Scrub Resistance	1 ct. 3359	.0235/.0655 Microliters per 100 cycles Wet/Dry Film Volume
ASTM D4541 Adhesion	Stainless Steel 1 ct 3359	1675 psi (Elcometer)
ASTM E84 Flame and Smoke	1 ct 3358 1 ct. 3359	Flame 10 Smoke 20 Class A

Testrapport og dokumentasjon er tilgjengelig på forespørsel.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Blandes til en jevn konsistens med mekanisk røreverk. Unngå overdrevent innpisking av luft.
Tynning	Malingen røres godt om til en jevn konsistens før eventuell tynning. Kan tynnes inntil 5 % med rent ferskvann. Additiv 102 anbefales for å unngå skinn dannelse under påføring på kaldt underlag og ved høy lufttemperatur.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt)	Forvask utstyr med uforynnnet Carboline Surface Cleaner 3 etterfulgt av rent ferskvann før sprøyting. Følgende sprøyteutstyr har blitt funnet egnet og er tilgjengelig fra produsenter som Binks, DeVilbiss og Graco.
Konvensjonell sprøyting	Trykketank utstyr med dobbelt regulering, ½" I.D. minimum materialslange, .086" I.D. dyse og passende luftkappe.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Høytrykksprøyting | Dyse: 0,017 – 0,019" Trykk: 130-155 kg/cm² (1800-2200 PSI)
Før sprøyting bør utstyret skylles med Carboline Surface Cleaner nr. 3 og deretter rent ferskvann.

Kost & Rull (Generelt) | Kan benyttes på mindre områder.

Kost | Bruk en syntetisk kost.

Rull | Bruk en korthåret syntetisk rulle. For ujevne overflater, bruk en 3/8 " rulle med syntetisk vevd hår.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	40°C (104°F)	54°C (129°F)	43°C (109°F)	85%

Temperatur på underlaget må være minst 3°C over duggpunktet ved påføring. Anbefales ikke påført hvis det er fare for at temperaturene kan synke til under 10°C de nærmeste 24 timer etter påføring. Spesielle påføringsteknikker kan være nødvendig ved forhold andre enn som anbefalt ovenfor.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling
10°C (50°F)	3 Timer
24°C (75°F)	2 Timer
32°C (90°F)	1 Time

* Filmdannelse hos vannbaserte akrylmalinger kan ta flere uker ved romtemperatur og god ventilasjon for å oppnå maksimal vedheft og vannbestandighet. Høy fuktighet, høy filmtykkelse, dårlig ventilasjon og lave temperaturer vil forlenge ovennevnte tørke- og herdetider p.g.a. saktere fordamping av vannet i malingsfilmen. Vannbaserte akrylmalinger er følsomme for fuktighet i tidlig stadium av tørk/herding og kan skades ved håndtering og transport.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Rent ferskvann, deretter Carboline Surface Cleaner nr. 3

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet | 36 måneder ved 24°C i uåpnet original emballasje og anbefalte lagringsbetingelser.

Shipping vekt (ca.) | 15 liter - 18 kg

Lagringstemperatur & Fuktighet | 5 - 45°C
0 - 95% relativ luftfuktighet

Carbocrylic 3359

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Flammepunkt | >93°C
(Setaflash)

Lagring | Lagres innendørs. **TÅLER IKKE FROST!**

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.