

## SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

|                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Algemeen Type</b>                    | Oplosmiddelhoudende anorganische ethyl zink silicaat primer                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Omschrijving</b>                     | Langdurig praktijk geteste corrosie bestendige primer welke staal galvanisch beschermt onder de zwaarste omstandigheden. Al meer dan 40 jaar is Carbozinc 11 de wereldwijde standaard in de industrie als het gaat om anorganische zinkprimers voor staalbescherming.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Kenmerken</b>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Conform klasse B, wrijvingsweerstand en frictie testgegevens voor gebruik bij boutverbindingen</li> <li>• Snelle droging. Hanteerbaar in 45 minuten bij 16°C en min 50% relatieve vochtigheid</li> <li>• Geschikt voor bepaalde tank-linings. Raadpleeg Carboline voor geschiktheid</li> <li>• Droging bij lage temperaturen tot -18°C</li> <li>• Conform FDA eisen in grijze kleur</li> <li>• Verkrijgbaar in ASTM D520, Type II zinkversie</li> <li>• Zeer goede weerstand tegen zoutvorming</li> <li>• Kan worden aangebracht met airless of conventionele spuitapparatuur</li> <li>• Voldoet aan VOC in bepaalde toepassingen</li> </ul> |
| <b>Kleur</b>                            | Groen RAL 7003 en RAL 7046 (bij benadering)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Afwerking</b>                        | Mat                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Primer</b>                           | Zelf grondend                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Droge Laagdikten</b>                 | <p>51 - 76 micron (2 - 3 duizend) per laag</p> <p>50-75 micron per laag.<br/>Droge laagdikte hoger dan 150 micron per laag is niet aanbevolen.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Vaste Stof</b>                       | <p>In volume: 62% ± 2%</p> <p>Gemeten met ASTM D 2697.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Totaal Zinkgehalte in Droge Laag</b> | In gewicht: 85%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Rendement</b>                        | <p>24,5 m<sup>2</sup>/l bij 25 micron DFT</p> <p>8,2 m<sup>2</sup>/l bij 75 micron DFT</p> <p>Gemeten met ASTM D 2697. Houdt rekening met meng- en spuitverlies.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>VOC Waarden</b>                      | <p><b>Zoals geleverd</b> : 479 g/l</p> <p>Dit zijn gemiddelde waarden.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Temp. Weerstand (droog)</b>          | <p><u>Zonder eindlaag</u><br/>Continu: 399°C<br/>Niet-continu: 427°C</p> <p><u>Met aanbevolen siliconen eindlaag:</u><br/>Continu: 538°C<br/>Niet-continu: 649°</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

## SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Maximale<br/>Bedieningstemperatuur</b> | <u>Untopcoated</u><br>Continuous: 400°C (750°F)<br>Non-Continuous: 427°C (800°F)                                                                                                                                                                                                                          |
|                                           | <u>With recommended high heat topcoats:</u><br>Continuous: 540°C (1000°F)<br>Non-Continuous: 650°C (1200°F)                                                                                                                                                                                               |
| <b>Topcoats</b>                           | Niet noodzakelijk voor bepaalde toepassingen. Kan worden overgeschilderd met Epoxies, Polyurethanes, Acrylics, hittebestendige Siliconen en andere als aanbevolen door Carboline. Onder bepaalde omstandigheden kan het noodzakelijk zijn een mist-coat aan te brengen teneinde luchtbellen te voorkomen. |

## ONDERGROND & OPPERVLAKE VOORBEREIDING

|                 |                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Algemeen</b> | Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen. |
| <b>Staal</b>    | Immersie*: Sa3<br>Non-immersie*: Sa2<br>Oppervlakte profiel: 25-75 micron<br><br>* Er dient een scherpkantig straalmiddel te worden gebruikt.                                                     |

## PERFORMANCE DATA

All test data was generated under laboratory conditions. Field testing results may vary.

| Testmethode                                       | System                                                                 | Resultaten                                                                                                        |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| AASHTO M300 Bullet Hole Immersion Paragraph 4.6.9 | 1 ct. CZ11 over Abrasive blasted steel                                 | No blistering or rusting of coating or rusting of bare steel area after 650 hrs. Immersion in 5% sodium chloride. |
| ASTM A-325 Slip Co-efficient                      | Blasted Steel 1 ct. CZ 11 @150 micron (6 mils)                         | 0.68; meets requirement for Class B rating                                                                        |
| ASTM B117 Salt Spray                              | 1 ct CZ11 at 50 micron (2 mils) dry film thickness over blasted steel. | No rusting blistering cracking delamination after 43000 hrs. Moderate salting of the surface only.                |
| ASTM D3363 Pencil Hardness                        | 1 ct. CZ11                                                             | Pencil Hardness "2H"                                                                                              |

## MENGEN & VERDUNNING

|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mengen</b>    | Meng eerst zorgvuldig de basis. Voeg vervolgens al mengend, het zinkpoeder aan de basis toe. Roer tot het geheel klontervrij is. Zeef daarna het gerede product door een 30 mesh zeef. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Verdunnen</b> | Niet noodzakelijk.<br>Mag worden verdund tot 4% met Thinner 26 op normale en warme oppervlakten. Onder extreem warme of omstandigheden met veel wind, gebruik maximaal 4% Thinner 33. Onder koele omstandigheden (<16°C) kan maximaal 6% Thinner 21 gebruikt worden. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd. |

## MENGEN & VERDUNNING

|                       |                                                                                       |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mengverhouding</b> | Vehicle: 10,5 Liter<br>Zink poeder: 3,5 Liter (25 KG)                                 |
| <b>Pot Life</b>       | 8 uur bij 24°C<br>Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik. |

## APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Spuut Applicatie (Algemeen)</b> | De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.<br><br>Meng het materiaal voortdurend tijdens de applicatie. Bij werkonderbrekingen die langer duren dan 10 minuten, het materiaal wat in de spuitslang is achtergebleven, laten circuleren. |
| <b>Conventionele Apparatuur</b>    | Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, met een maximum lengte van 12,5meter, .070" I.D. spuit tip en passende luchtkap.                                                                                                                                                |
| <b>Airless Spray</b>               | Pomp Ratio: 30:1 (min.)<br>GPM Output: 3.0 (min.)<br>Slangen: 3/8" I.D. (min.)<br>Tip maat: .019-.023"<br>Druk BAR: 105-140<br>Filter maat: 60 mesh<br>Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.                                                                                       |
| <b>Kwast</b>                       | Voor bijwerken van kleine oppervlakten.<br>Gebruik medium haar kwast en vermijdt herhaaldelijk kwasten.                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Roller</b>                      | Niet aanbevolen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

## APPLICATIE CONDITIES

| Omstandigheid | Materiaal    | Oppervlakte  | Omgeving     | Vochtigheid |
|---------------|--------------|--------------|--------------|-------------|
| Minimum       | -18°C (-0°F) | -18°C (-0°F) | -18°C (-0°F) | 30%         |
| Maximum       | 54°C (129°F) | 93°C (199°F) | 54°C (129°F) | 95%         |

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroeest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

## DROOGTIJDEN

| Oppervlaktetemp. | Hanteerbaar | Droog voor overschilderen met een andere toplaag | Curing voor de meeste immersie toepassingen |
|------------------|-------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| -18°C (-0°F)     | 4 uur       | 7 Dagen                                          | Geen beoordelingscijfer                     |
| 4°C (39°F)       | 1 uur       | 48 uur                                           | 72 uur                                      |
| 16°C (61°F)      | 45 minuten  | 24 uur                                           | 48 uur                                      |
| 27°C (81°F)      | 45 minuten  | 18 uur                                           | 18 uur                                      |
| 38°C (100°F)     | 15 minuten  | 16 uur                                           | 14 uur                                      |

Deze tijden zijn gebaseerd op 75 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Luchtvochtigheid beneden 50% vereisen een langere droogtijd. Alle zinkzouten die verschijnen op het zink oppervlak als gevolg van een langere blootstelling aan de buitenlucht, moeten worden verwijderd vóór het aanbrengen van een volgende coating laag.

Ook eventueel loszittende zink dient m.b.v. kunststof borstels worden verwijderd, indien: 1) De Carbozinc 11 zal worden gebruikt als toplaag in een immersie service en de losse zink kan loskomen, of 2) wanneer de droge overspray duidelijk aanwezig is op het oppervlak en deze zal worden voorzien van een toplaag.

Voor versnelling van de droging of wanneer de relatieve luchtvochtigheid beneden de 40% is kan na ongeveer 2 uur onder normale omstandigheden het oppervlak met water besproeid worden, gedurende minimaal 8 uur, totdat de coating een hardheid heeft als omschreven ("2H" pencil hardness per ASTM D3363).

## REINIGEN & VEILIGHEID

**Reinigen** | Gebruik Thinner 21 of Isopropyl Alcohol. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.

**Veiligheid** | Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.

**Ventilatie** | Wanneer gebruikt als tank-lining of in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.

**Waarschuwing** | Dit product bevat brandbare oplosmiddelen. Verwijderd houden van vonken en open vuur. Alle elektrische apparatuur en installaties moeten worden gemaakt en geaard in overeenstemming met de toepasselijke voorschriften. In gebieden waar explosiegevaar bestaat, dient van arbeiders te worden verlangd dat ze non-ferro gereedschappen gebruiken en geleidende en vonkvrije schoenen dragen.

## VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

**Shelf Life** | Part A Vehicle: 12 maanden bij 24°C  
Part B Zink poeder: 24 maanden bij 24°C

Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.

## VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

|                                        |                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Verzendgewicht (bij benadering)</b> | <u>7 Liter</u>                          |
|                                        | 20 Kg                                   |
|                                        | <u>14 Liter</u>                         |
|                                        | 38,5 Kg                                 |
|                                        | 7 Liter set niet verkrijgbaar in grijs. |

|                                            |                             |
|--------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>Opslagtemperatuur &amp; Vochtigheid</b> | 4°-38°C                     |
|                                            | 0-90% Relatieve vochtigheid |

|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| <b>Vlampunt (Setaflash)</b> | Part A: 13°C        |
|                             | Zinc poeder: N.v.t. |

|               |                               |
|---------------|-------------------------------|
| <b>Opslag</b> | Sla overdekt en vorstvrij op. |
|---------------|-------------------------------|

## GARANTIE

De technische gegevens in dit document zijn naar ons beste weten juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. De gebruiker moet contact opnemen met Carboline om de juistheid te verifiëren voordat hij specificaties opgeeft of bestellingen plaatst. Er wordt geen garantie voor nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Carboline garandeert dat onze producten vrij zijn van fabricagefouten in overeenstemming met de geldende kwaliteitscontroleprocedures van Carboline. DEZE GARANTIE IS NIET GELDIG WANNEER HET PRODUCT NIET: (1) WORDT TOEGEPAST IN OVEREENSTEMMING MET DE SPECIFICATIES VAN CARBOLINE, EN/OF (2) OP DE JUISTE WIJZE WORDT OPGESLAGEN, UITGEHARD EN GEBRUIKT ONDER NORMALE BEDRIJFSOMSTANDIGHEDEN. Carboline aanvaardt geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties, verwondingen of schade als gevolg van het gebruik van het product. Als bij inspectie door een vertegenwoordiger van Carboline tijdens de garantieperiode blijkt dat dit product niet naar behoren functioneert, is de enige verplichting van Carboline, indien van toepassing, het vervangen van het product of de producten van Carboline waarvan is aangetoond dat ze defect zijn of het terugbetalen van de aankoopprijs, naar keuze van Carboline. Carboline is niet aansprakelijk voor andere verliezen of schade. Deze garantie sluit uit (1) arbeid en arbeidskosten voor het aanbrengen of verwijderen van enig product, en (2) enige incidentele schade of gevolgschade, ongeacht of deze is gebaseerd op schending van uitdrukkelijke of impliciete garantie, nalatigheid, strikte aansprakelijkheid of enige andere wettelijke theorie. CARBOLINE GEEFT GEEN ENKELE ANDERE GARANTIE, EXPLICIET OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, INCLUSIEF VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle handelsmerken waarnaar hierboven wordt verwezen zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven. De gehele tekst van dit productinformatieblad en de daarvan afgeleide documenten zijn opgesteld in het Engels en voor juridische doeleinden is de Engelse versie bindend.